

# dyson hot+cool link purifier



## Manuel d'entretien

SMPR-FR-HP00-01-06/25-V1-FR

Manuel d'entretien Dyson - Contrôle de version

## Tableau de l'historique des versions

Numéro de version du document de lancement original : SMPR-EN-HP00-01-06/25-V1-FR  
Date de publication : 06/2025

**Ces instructions de réparation s'adressent uniquement aux réparateurs professionnels de radiateurs décentralisés. Dyson décline toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte de ces instructions.**

**Ce manuel couvre le démontage et le remontage complets des modèles suivants :**

**HP00, HP01**

L'identifiant du modèle se trouve sur la plaque signalétique, c'est-à-dire sur la base du produit



## Contenu

### Informations techniques

Essais de sécurité électrique.....	01
Schéma de câblage.....	02
Diagnostic du type d'erreur.....	03
Réinitialisation matérielle.....	04

### Notes de réparation

Informations générales.....	05
Ensemble LCD et circuit imprimé, circuit imprimé principal, moteur d'oscillation et cordon d'alimentation - retrait.....	06
Ensemble LCD et circuit imprimé, circuit imprimé principal, moteur d'oscillation et cordon d'alimentation - raccord.....	14
Assemblage du circuit imprimé Triac - retrait.....	23
Assemblage du circuit imprimé Triac - raccord.....	26
Assemblage de l'amp - retrait.....	29
Assemblage de l'amp - raccord.....	32
Ensemble moteur en mode continu et volet de mise au point continue - retrait.....	37
Ensemble moteur en mode continu et volet de mise au point continue - raccord.....	42
Ensemble moteur principal et godet - retrait.....	48
Ensemble moteur principal et godet - montage.....	53

### Schéma des pièces

Assemblage du corps principal .....	60
Assemblage de l'Amp.....	61

## Informations techniques

### Essais de sécurité électrique

Toutes les réparations doivent être testées conformément aux normes et réglementations de sécurité applicables.

Les réparateurs agréés Dyson doivent également respecter la TSI 0432.



Assurez-vous à tout moment pendant la réparation et le test des produits que les propriétaires, les enfants, les animaux et vous-même ne sont pas exposés à une alimentation électrique sous tension.

Les tests OBLIGATOIRES suivants doivent être respectés lors de l'exécution d'une activité d'entretien sur un produit de classe 2 :

#### 1. Inspection visuelle

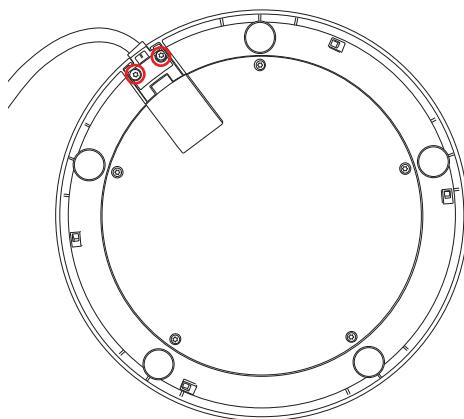
Vous devez vous assurer qu'une inspection visuelle complète de l'ensemble du produit est effectuée avant l'activité d'entretien.

#### 2. Test d'isolation

Un ou plusieurs tests d'isolation doivent être effectués à la fin d'une activité d'entretien « invasive ».

#### Points du test d'isolation :

Testez directement sur la ou les zones mises en évidence.



#### Résultats des tests :

Une lecture minimale de  $2\text{ M}\Omega$  doit être atteinte.

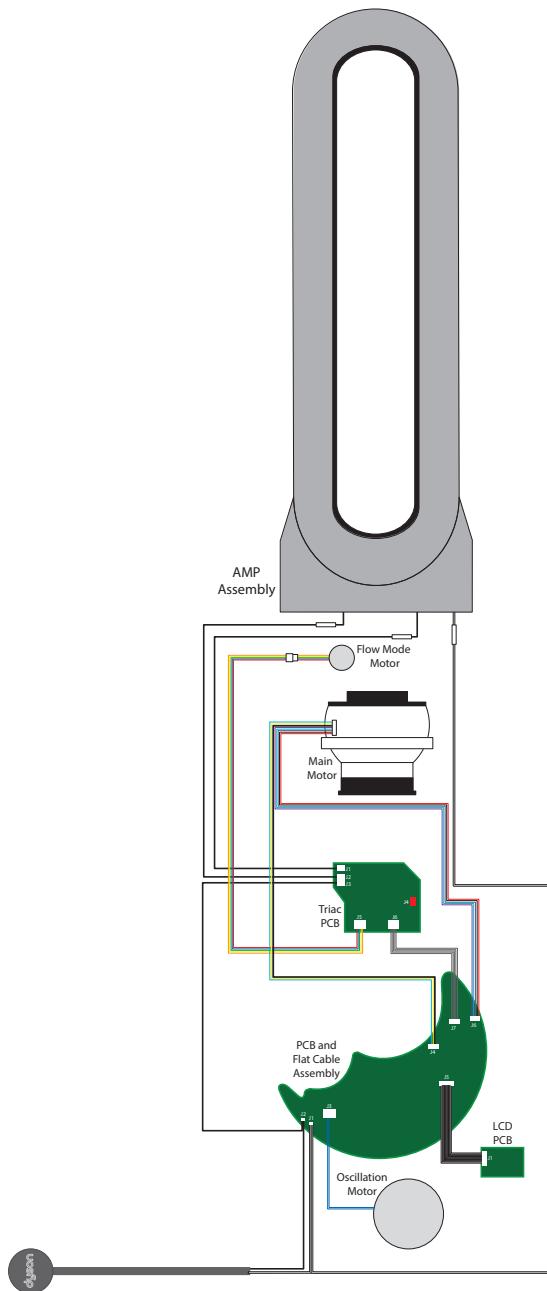
Une lecture inférieure à  $2\text{ M}\Omega$  n'est pas considérée comme sûre et une enquête, une rectification et des tests supplémentaires doivent être effectués avant l'utilisation du produit.

Si vous n'êtes pas en mesure de terminer l'activité d'entretien sur un produit dont la lecture du test d'isolation est inférieure à l'exigence minimale, vous devez informer le propriétaire que son utilisation n'est pas sûre. Informez le propriétaire des actions requises pour résoudre le problème.

Si le produit n'est pas résolu, veuillez indiquer sur le système CRM approprié que le produit n'est pas électriquement sûr et attacher un autocollant « Avertissement : produit électriquement dangereux » à un endroit visible sur le produit. Si la fiche du produit contient un fusible, celui-ci doit également être retiré avant de le rendre au propriétaire.

## Informations techniques

### Schéma de câblage



## Informations techniques

### Diagnostic du type d'erreur

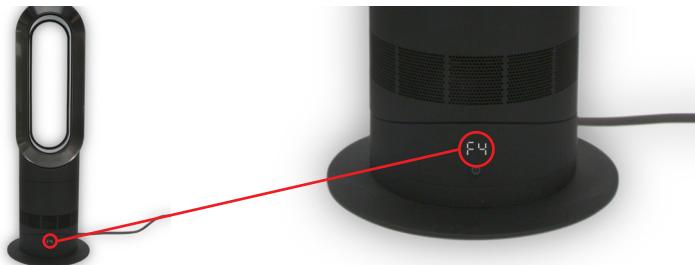
L'interface utilisateur de l'ordinateur peut afficher un code d'erreur « F », « H » ou « C ». Le tableau ci-dessous indique le composant qui doit nécessairement être remplacé pour résoudre l'erreur :

Type d'erreur	Description	Action	Pièce/assemblage concerné
F1	Défaut de l'ensemble circuit imprimé et câble plat	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 06).	Corps principal
F2	Défaut du moteur	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 46).	Corps principal
F3	Défaut du moteur	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 46).	Corps principal
F4	Défaut du moteur	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 46).	Corps principal
F5	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23).	Corps principal
F6	Défaut du corps principal	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23).	Corps principal
H1	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23).	Corps principal
H2	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23).	Corps principal
H3	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23).	Corps principal
H4	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23).	Corps principal
H5	Défaut de l'ensemble circuit imprimé et câble plat/Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 06/page 23).	Corps principal
C1	Défaut de l'ensemble circuit imprimé et câble plat/Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérifiez les cas dommages visuels, remplacez la pièce (page 06/page 23).	Corps principal
C2	Défaut de l'ensemble circuit imprimé et câble plat/Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 06/page 23).	Corps principal
Vide (l'écran ne fonctionne pas)	Défaut du circuit imprimé de l'écran LCD	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 06).	Corps principal

## Informations techniques

### Réinitialisation matérielle

Effectuez les vérifications suivantes pour tenter de résoudre le problème avant d'entreprendre toute réparation de la machine.



- 01** L'écran affichera une erreur F, H ou C et la LED autour du bouton d'alimentation clignotera en rouge. Les commandes d'oscillation, de débit d'air et de minuterie seront verrouillées sur la télécommande.

Le bouton d'alimentation de la télécommande et du corps principal fonctionnera toujours.



- 02** Pour réinitialiser l'appareil, coupez l'alimentation (à l'aide du bouton d'alimentation de la télécommande ou du corps principal), attendez 60 secondes, puis rallumez-le. L'erreur aurait dû disparaître.



- 03** Si le cycle d'alimentation ne fonctionne pas, essayez une « réinitialisation matérielle ». Coupez l'alimentation et débranchez la machine, ou éteignez-la sur la prise secteur, pendant 30 secondes, puis rallumez-la. Dans certains cas, l'erreur aura disparu. Si ce n'est pas le cas, effectuez la réparation comme prescrit à la page 3.

## Notes de réparation

### Informations générales

#### AVERTISSEMENT :

Débranchez la machine de la prise électrique à tout moment pendant la réparation et le test. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un choc électrique ou des blessures.



Assurez-vous qu'à tout moment, pendant la réparation et le test des produits, les clients, les animaux domestiques, les enfants et vous-même ne sont pas exposés à une alimentation électrique sous tension.



Lorsque ce symbole est affiché, assurez-vous d'utiliser une protection ESD (décharge électrostatique).

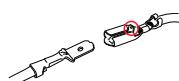


Lors de la manipulation d'un produit au cours d'un processus de réparation ou de remise à neuf, il est obligatoire de porter les équipements suivants :

- Masque facial FPP3 avec filtre à particules
- Gants de sécurité
- Lunettes de sécurité
- Chaussures de sécurité



Certaines attaches à borne femelles utilisées dans le produit contiennent un mécanisme de verrouillage. Le conduit de libération devra être activé avant que la séparation de la borne mâle puisse se produire.



Toutes les vis sont Torx, sauf indication contraire.

Les couleurs des fils peuvent varier d'un territoire à l'autre.

#### Outils recommandés pour la réparation :

Tournevis Torx T-20 (magnétique si possible)

Tournevis Torx T-15 (magnétique si possible)

Tournevis Torx T-8 (magnétique si possible)

Tournevis Torx T-6 (magnétique si possible)

Tournevis fin à lame plate

Pince à bec long x2

Cisailles à fil

Pince à circlips

## Notes de réparation

Ensemble écran LCD et circuit imprimé, circuit imprimé principal, moteur d'oscillation et cordon d'alimentation - retrait



**01** Refirez les cinq vis T-8 de 6 mm.



**02** Soulevez le bouchon de base.



**03** Retirez le ruban adhésif en tissu de verre.

**Important :** conservez-le en lieu sûr, car vous devrez le remettre en place plus tard.



**04** Retirez les deux vis T-8 de 10 mm.



**05** Retirez le dispositif de retenue du câble.  
Relâchez le cordon d'alimentation.



**06** Retirez la vis T-15 de 30 mm et la rondelle captive.



**07** Retirez délicatement le circlip. Levez la came d'oscillation du moteur d'oscillation.



**08** Relâchez l'œillet du centre de la plaque de base.



**09** Desserrez les six vis T-15 de cinq tours complets [il faudra orienter la base pour permettre l'accès aux vis].  
Retirez la plaque de base du corps principal.

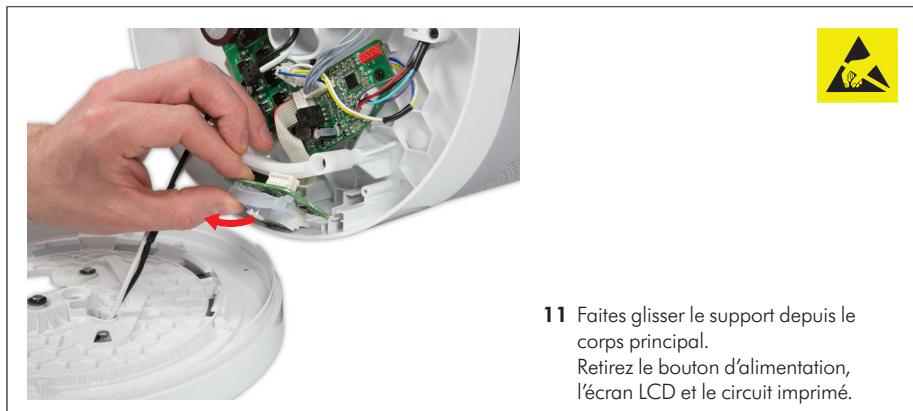
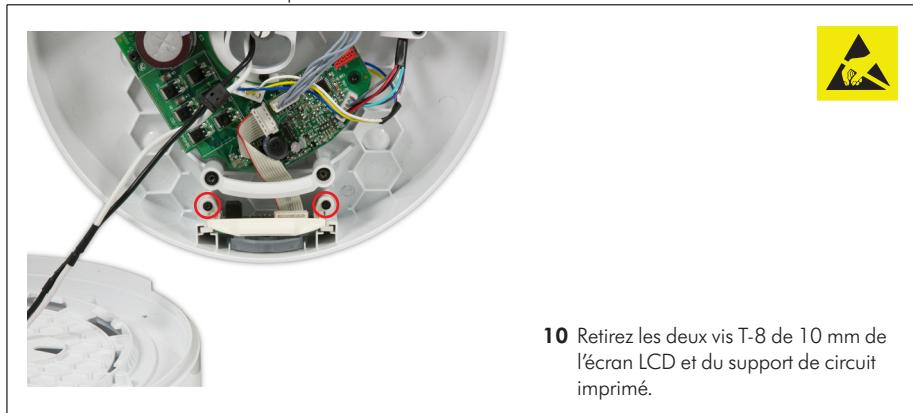
Si la raison de la réparation est le remplacement de l'ensemble LCD et circuit imprimé, passez à l'étape suivante.

Si la raison de la réparation est le remplacement du circuit imprimé principal, passez à l'étape 13.

Si la raison de la réparation est le remplacement du moteur d'oscillation, passez à l'étape 15.

Si la raison de la réparation est le remplacement de l'ensemble cordon d'alimentation, passez à l'étape 19.

Ensemble écran LCD et circuit imprimé - retrait

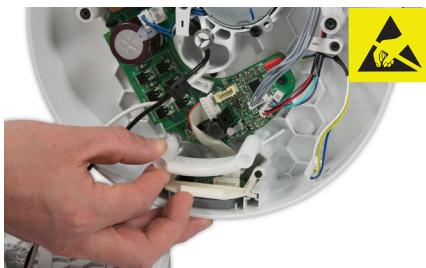




**12** Débranchez soigneusement le câble plat de l'ensemble LCD et circuit imprimé.

Pour les instructions de montage de l'ensemble LCD et circuit imprimé, passez à l'étape 24.

#### Circuit imprimé principal - retrait



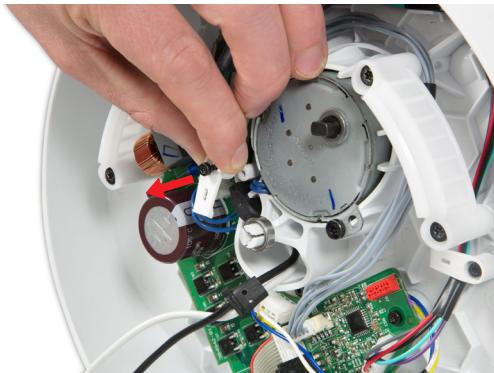
**13** Détachez soigneusement tous les connecteurs du circuit imprimé principal, de l'écran LCD et du circuit imprimé. Pour faciliter le retrait du câble plat de l'écran LCD et du circuit imprimé, il peut être nécessaire de retirer la glissière d'oscillation la plus proche. Retirez les deux vis T-15 de 19 mm. Retirez la glissière.



**14** Retirez les trois vis T-8 de 10 mm dans le circuit imprimé principal. Retirez le circuit imprimé.

Pour les instructions de montage du circuit imprimé principal, passez à l'étape 35.

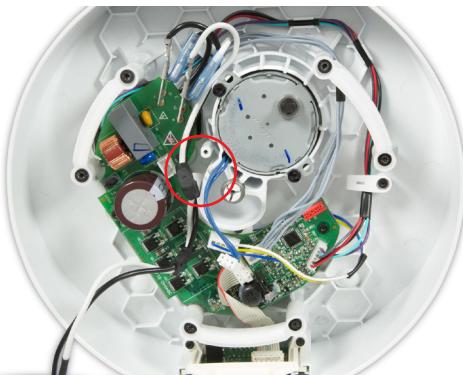
Moteur oscillant - retrait



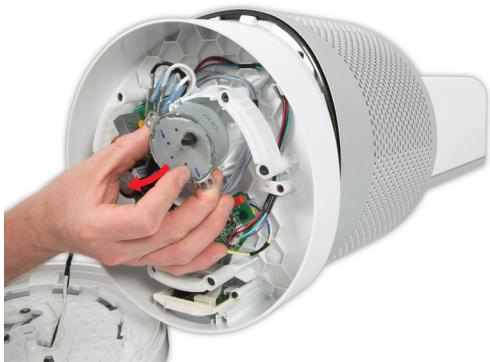
**15** Retirez la vis T-8 et la pince du boîtier inférieur du corps.



**16** Débranchez les fils d'oscillation du circuit imprimé principal.



**17** Relâchez les fils d'oscillation sous les fils du cordon d'alimentation.



- 18** Retirez les deux vis T-15 de 12 mm du moteur d'oscillation.  
Retirez le moteur.  
Pour les instructions de montage du moteur d'oscillation, passez à l'étape 39.

Ensemble du cordon d'alimentation - retrait



- 19** Retirez la vis T-8 et la pince du boîtier inférieur du corps.



- 20** Relâchez l'œillet du cordon d'alimentation à partir du centre du boîtier inférieur du corps.



**21** Débranchez soigneusement les fils sous tension et neutre du circuit imprimé principal.



**22** À l'aide de deux paires de pinces à bec long, séparez très soigneusement les fils sous tension et neutres des bornes « Piggyback ».



**23** Faites passer les fils du cordon d'alimentation à travers l'ensemble de la plaque de base.  
Pour les instructions de montage du cordon d'alimentation, passez à l'étape 44.

## Notes de réparation

Ensemble LCD et circuit imprimé, ensemble circuit imprimé principal, moteur d'oscillation et cordon d'alimentation - montage

Ensemble LCD et circuit imprimé - montage



**24** Connectez le câble plat à l'ensemble LCD et circuit imprimé.



**25** Localisez le bouton d'alimentation dans l'écran LCD et le circuit imprimé.

Placez le bouton d'alimentation, l'écran LCD et le circuit imprimé dans le boîtier inférieur du corps, en vous assurant que le bouton d'alimentation est orienté dans le bon sens vers le haut.



**26** Faites glisser l'écran LCD et le support de circuit imprimé dans les canaux du boîtier du corps inférieur. Montez les deux vis T-8 de 10 mm.



**27** Placez la plaque de base sur le boîtier du corps inférieur. Positionnez la came sur le moteur d'oscillation. Positionnez le centre de la plaque de base sur le bossage de la vis centrale.



**28** Fixez la plaque de base sur les trois glissières.



**29** Serrez les six vis T-15 (il faudra orienter la base pour permettre l'accès aux vis).



**30** Montez soigneusement le circlip.  
Montez la vis centrale T-15 de  
30 mm et la rondelle captive.



**31** Fixez le plus petit œillet du cordon d'alimentation dans le dispositif de retenue au centre de la plaque de base.  
**Important :** l'œillet doit être situé comme indiqué.



**32** Insérez les fils sous tension et neutres dans les dispositifs de retenue fournis dans la plaque de base.  
Fixez l'œillet restant dans la plaque de base.  
**Important :** remettez en place le ruban en tissu de verre.



**33** Localisez le dispositif de retenue du câble dans la plaque de base.  
Montez les deux vis T-8 de 10 mm.



**34** Localisez le bouchon de base en vous assurant que l'étiquette se trouve sous le dispositif de retenue du câble.  
Montez les cinq vis T-8 de 10 mm.

Circuit imprimé principal - raccord



**35** Assurez-vous que tous les fils sont dégagés et qu'ils ne seront pas coincés par le nouvel ensemble de circuit imprimé principal.



**36** Localisez le nouvel ensemble de circuit imprimé principal.  
Montez les trois vis T-8 de 10 mm.



**37** Connectez tous les terminaux.



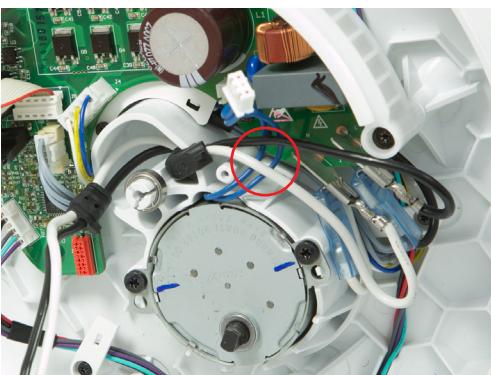
**38** Remontez la glissière d'oscillation.  
Montez les deux vis T-15 de 19 mm.  
**Important :** ne serrez que par deux tours complets.

Après avoir monté l'ensemble de circuit imprimé principal, montez le reste des pièces comme détaillé aux étapes 27 à 34 (pages 15 à 17).

Moteur d'oscillation - raccord



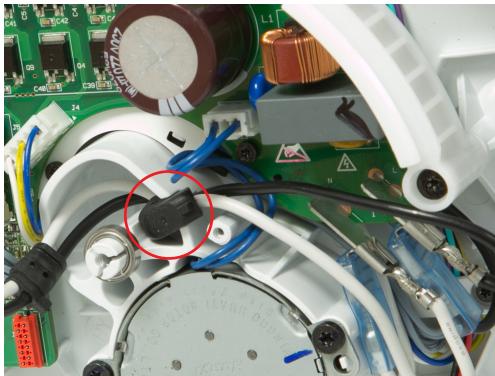
**39** Montez le nouveau moteur d'oscillation et les deux vis T-15. Assurez-vous que le faisceau du moteur d'oscillation est situé dans le canal.



**40** Localisez le faisceau d'oscillation sous les fils du cordon d'alimentation.



**41** Connectez le faisceau d'oscillation à l'ensemble du circuit imprimé principal.



**42** Habillez le faisceau d'oscillation et localisez l'œillet du cordon d'alimentation comme illustré.



**43** Remontez la pince et la vis T-8 sur le boîtier du corps inférieur.

Après avoir monté le moteur d'oscillation, montez le reste des pièces comme détaillé aux étapes 27 à 34 (pages 15 à 17).

Ensemble du cordon d'alimentation - montage



**44** Faites passer le nouvel ensemble du cordon d'alimentation à travers la plaque de base.



**45** Connectez les fils sous tension et neutre aux bornes « piggyback » correspondantes.  
Connectez les bornes à l'ensemble du circuit imprimé principal.



**46** Assurez-vous que le faisceau du moteur d'oscillation est correctement installé.  
Localisez l'œillet du cordon d'alimentation comme indiqué.



**47** Remontez la pince et la vis T-8 sur le boîtier du corps inférieur.

Après avoir monté l'ensemble du cordon d'alimentation, montez le reste des pièces comme indiqué aux étapes 27 à 34 (pages 15 à 17).

## Notes de réparation

### Ensemble du circuit imprimé Triac - retrait

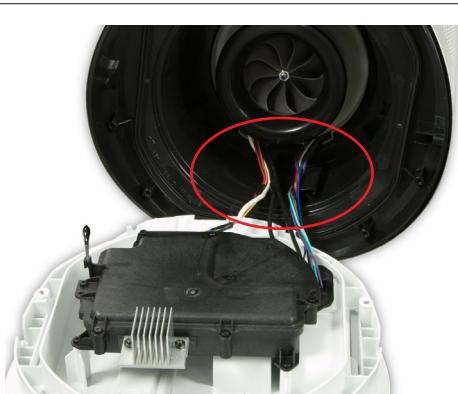


**48** Retirez les six vis T-10 de 12 mm et les deux vis T-6 de 8 mm à l'avant et à l'arrière de la plaque d'inclinaison.

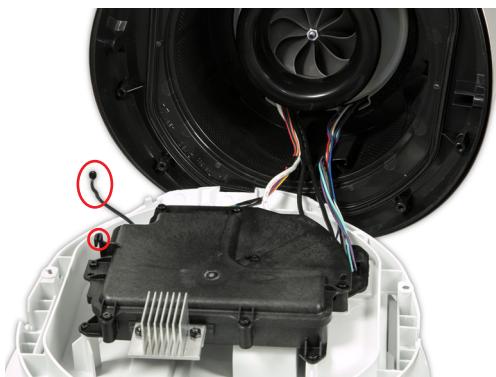


**49** Soulevez avec précaution la plaque d'inclinaison et le boîtier du corps inférieur pour les éloigner du corps principal.

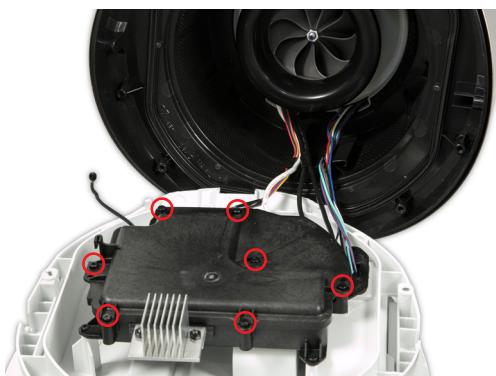
**Remarque :** les deux ensembles seront maintenus ensemble avec des faisceaux de câbles.



**50** Relâchez avec précaution les faisceaux du canal dans le corps principal.



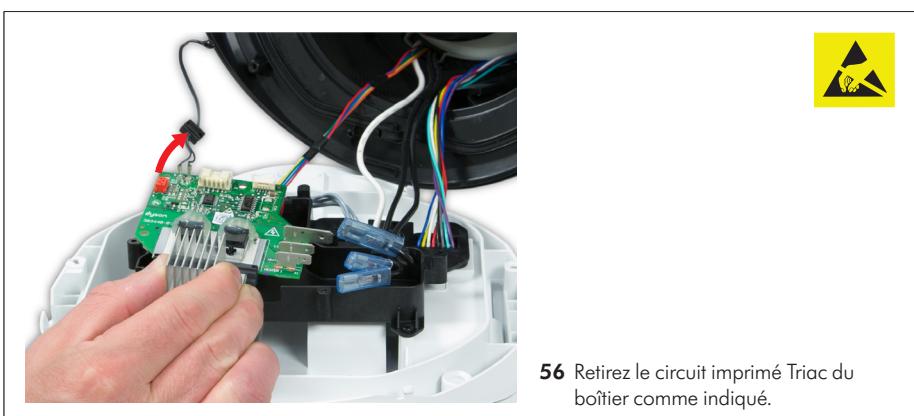
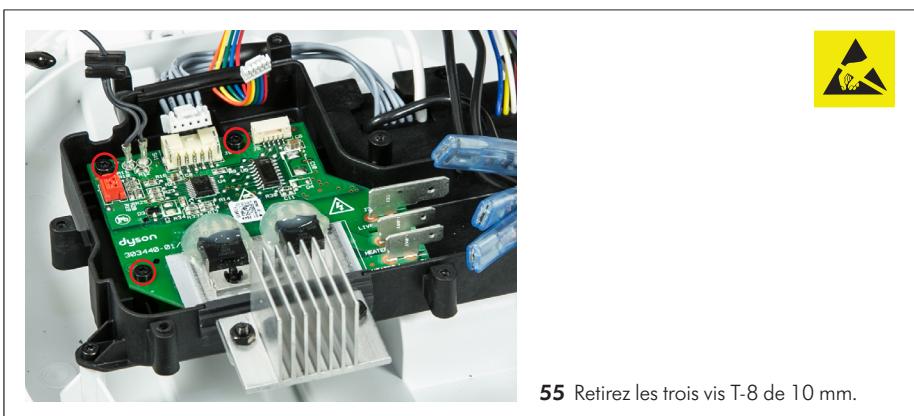
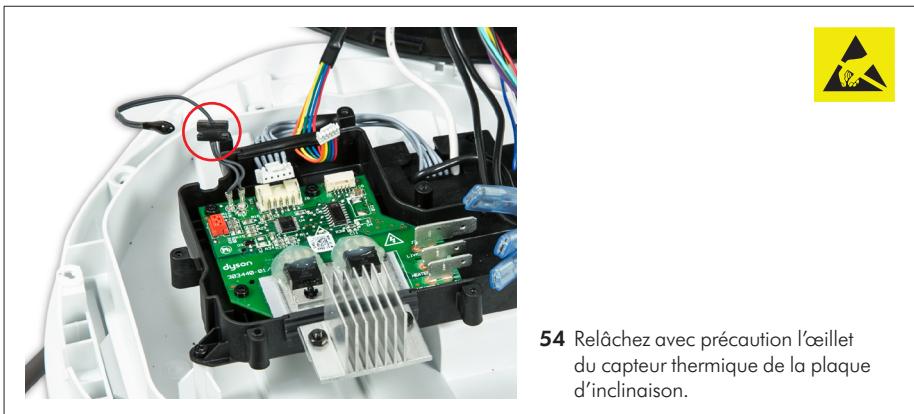
**51** Relâchez avec précaution le fil du capteur thermique.



**52** Retirez les sept vis T-8 de 10 mm du couvercle du circuit imprimé Triac. Retirez le couvercle.



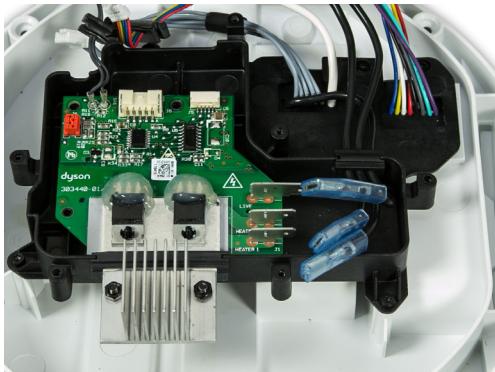
**53** Relâchez avec précaution les connecteurs en surbrillance.



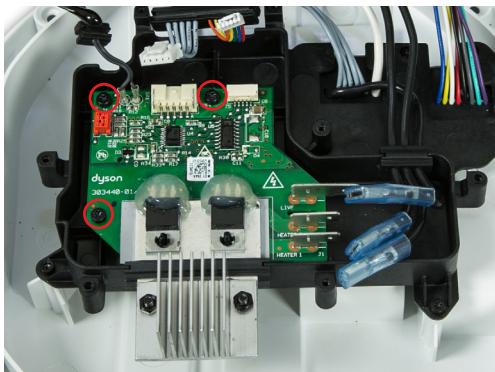
**56** Retirez le circuit imprimé Triac du boîtier comme indiqué.

## Notes de réparation

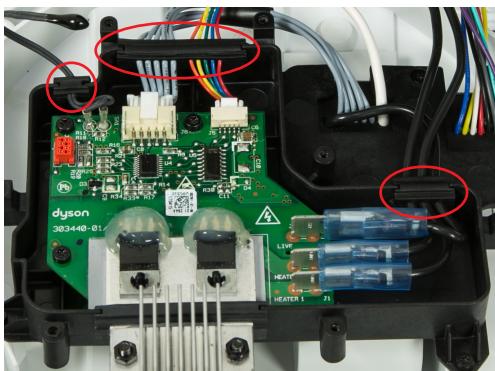
### Assemblage de circuits imprimés Triac - raccord



**57** Localisez le nouvel ensemble de circuit imprimé Triac dans la plaque d'inclinaison.

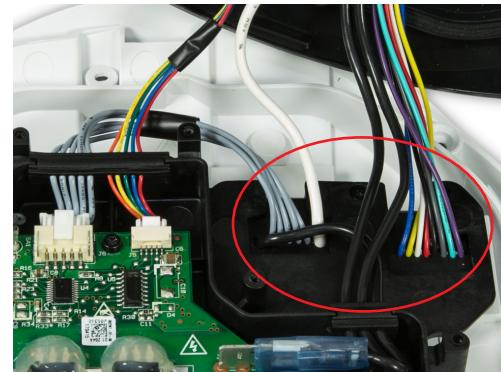


**58** Montez les trois vis T-8 de 10 mm.



**59** Connectez tous les fils et œillets au circuit imprimé Triac.

**Important :** assurez-vous que tous les œillets sont correctement installés.

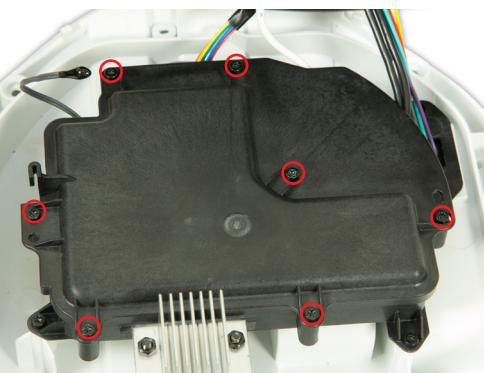


**60 Important :** pour minimiser le risque de coincement, assurez-vous que tous les faisceaux sont habillés comme indiqué.

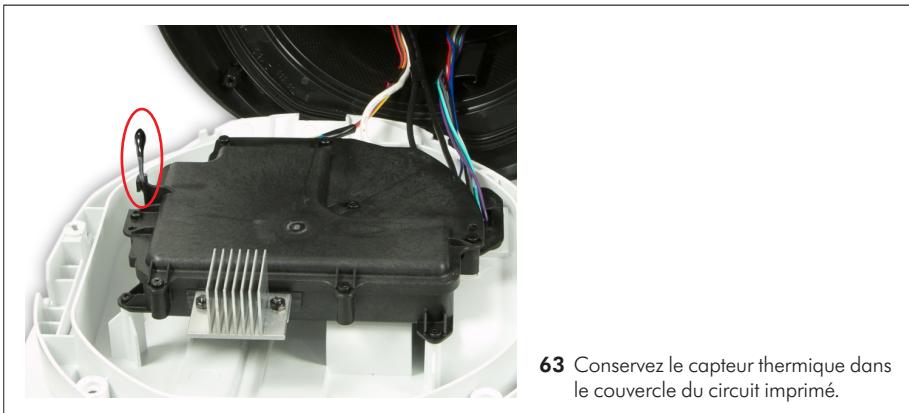


**61** Assurez-vous que le joint en mousse est toujours correctement situé à l'intérieur du couvercle du circuit imprimé Triac.

**Important :** si le joint présente des signes d'usure, assurez-vous de le remplacer par un joint neuf.



**62** Placez le couvercle du circuit imprimé sur le circuit imprimé et installez les sept vis T-8 de 10 mm.



**63** Conservez le capteur thermique dans le couvercle du circuit imprimé.



**64** Localisez le boîtier du corps inférieur.  
**Important :** assurez-vous que tous les fils sont éloignés de toute zone de piège potentielle et que les faisceaux sont maintenus en toute sécurité dans le canal du corps principal.



**65** Insérez les six vis T-10 de 12 mm et les deux vis T-6 de 8 mm à l'avant et à l'arrière de la plaque d'inclinaison.

## Notes de réparation

### Ensemble amp - retrait



**66** Appuyez sur les boutons de déverrouillage situés de chaque côté de l'ensemble de filtre.  
Soulevez l'ensemble de filtre au-dessus de l'ensemble AMP.



**67** Retirez les deux vis T-8 de 10 mm de chaque côté de l'ensemble AMP.



**68** Tournez doucement l'ensemble Amp dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et libérez délicatement l'Amp du corps principal.  
**Remarque :** les deux ensembles seront toujours reliés par des faisceaux de câbles.



**69** Détachez soigneusement les fils du dispositif de retenue dans le couvercle.



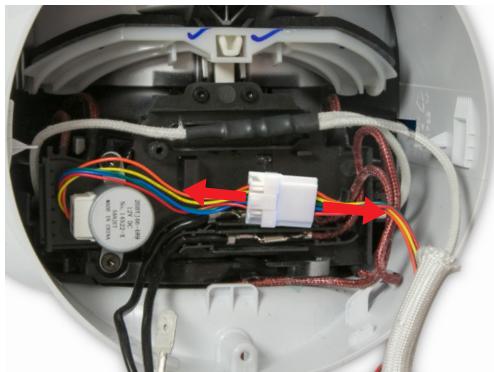
**70** Retirez les fils neutres du support dans l'ensemble godet à moteur.  
Faites glisser le manchon en tissu de verre loin des bornes neutres.



**71** Débranchez soigneusement les fils neutres.  
**Important :** conservez le manchon en tissu de verre en lieu sûr, car vous en aurez besoin pour le remontage.



**72** Retirez les deux vis T-8 du couvercle.  
Retirez le couvercle.



**73** Libérez le harnais du moteur de mode des dispositifs de retenue.  
Séparez le harnais.



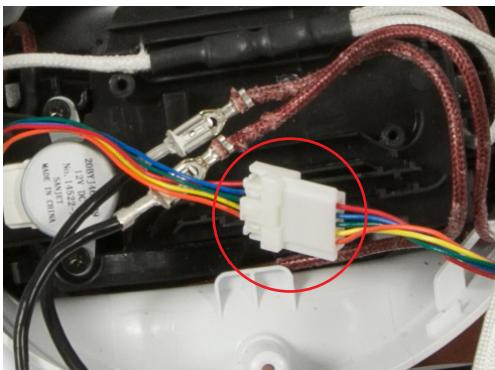
**74** Débranchez soigneusement les deux fils de chauffage.

## Notes de réparation

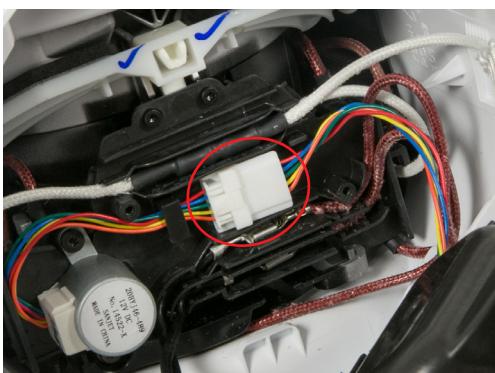
### Ensemble amp - montage



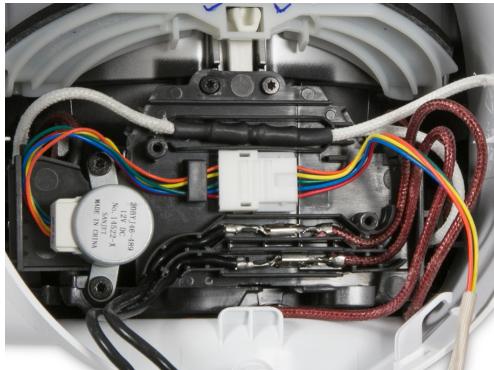
**75** Connectez les fils de chauffage noirs.



**76** Connectez le harnais du moteur de mode continu.



**77** Habillez soigneusement les fils dans les dispositifs de retenue fournis dans le support de borne.



**78 Important :** assurez-vous que tous les fils sont correctement habillés et éloignés de toute zone de piège potentielle.



**79** Placez soigneusement le rebord du couvercle dans l'espace de la plaque de borne.  
**Important :** il est crucial qu'il n'y ait pas de fils coincés entre le couvercle et la plaque.



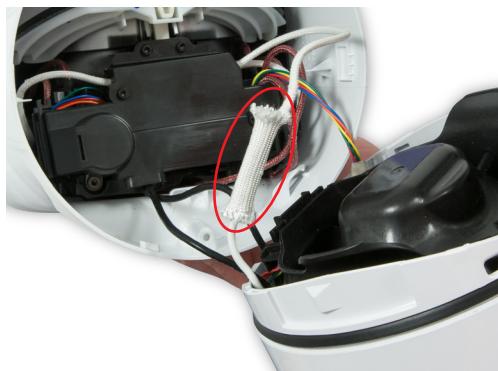
**80** Maintenez fermement le couvercle vers le bas pendant que vous installez les deux vis T-8.



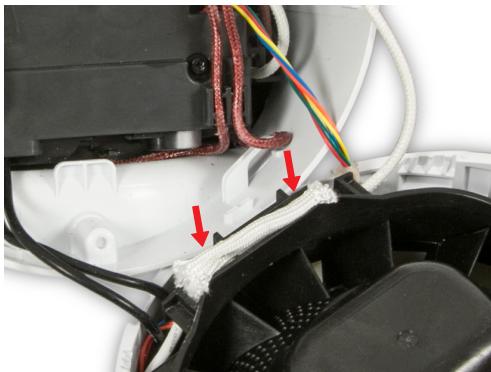
**81 Important :** faites glisser le manchon en tissu de verre sur le côté de l'amp du fil neutre.



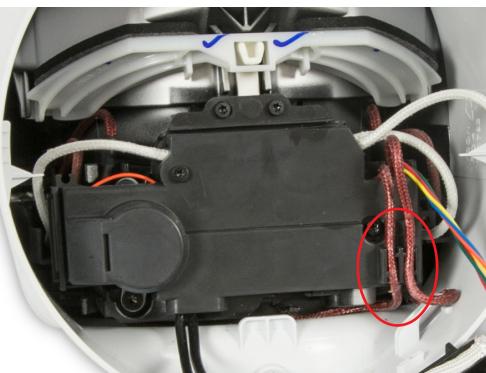
**82** Connectez les deux fils neutres.



**83 Important :** placez le manchon en tissu de verre entièrement sur les connexions.



**84 Important :** placez solidement le ruban en tissu de verre dans le dispositif de retenue fourni.



**85** Habillez soigneusement les fils dans les dispositifs de retenue du couvercle des bornes.



**86** Positionnez l'AMP sur le corps principal. Tournez l'AMP dans le sens des aiguilles d'une montre et verrouillez-le en place.



**87** Insérez les deux vis T-8 de 10 mm de chaque côté de l'ensemble Amp.



**88** Verrouillez le filtre en place.

## Notes de réparation

### Ensemble moteur en mode continu et volet de mise au point continue - retrait



**89** Appuyez sur les boutons de déverrouillage situés de chaque côté de l'ensemble de filtre. Soulevez l'ensemble de filtre au-dessus de l'ensemble AMP.



**90** Retirez les deux vis T-8 de 10 mm de chaque côté de l'ensemble AMP.

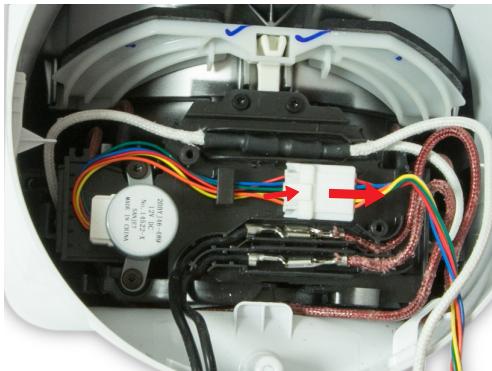


**91** Tournez doucement l'ensemble Amp dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et libérez délicatement l'Amp du corps principal.

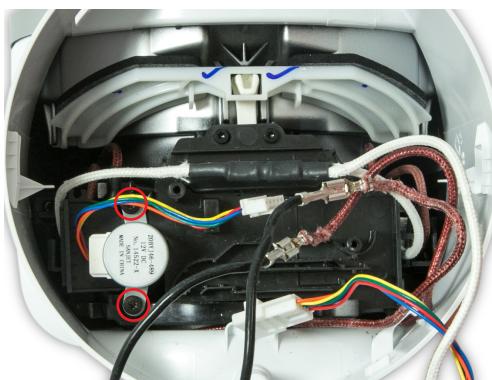
**Remarque :** les deux ensembles seront toujours reliés par des faisceaux de câbles.



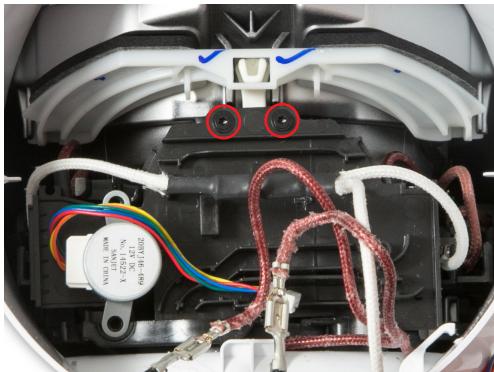
**92** Détachez soigneusement les fils du couvercle de la borne. Retirez les deux vis T-8 du couvercle de la borne. Soulevez le couvercle.



**93** Libérez le harnais du moteur de mode des dispositifs de retenue. Séparez le harnais.



**94** Retirez les deux vis T-10 qui maintiennent le moteur en mode continu.



**95** Retirez les deux vis T-8 avec rondelles captives qui maintiennent la plaque de câblage à l'amp.



**96** Relâchez le moteur du mode continu de la plaque de câblage.  
Retirez la plaque.



**97** Libérez le bras de levier du moteur de l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue.



**98** Si la raison de la réparation est de remplacer le moteur en mode continu ou l'un des composants qui y sont attachés, vous devrez les retirer. Refirez le bras de levier de moteur du moteur.  
Si la raison de la réparation est de remplacer l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue, passez à l'étape 100.

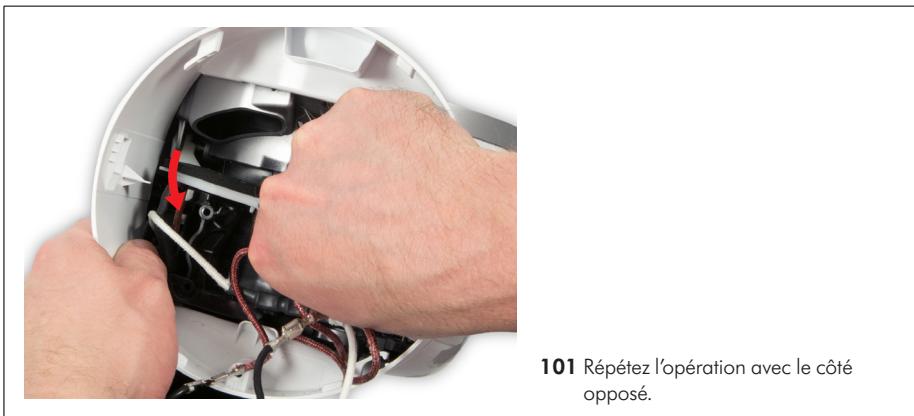


**99** Relâchez le bras de liaison du bras de levier du moteur.

Pour les instructions de montage du moteur en mode continu, du bras de levier du moteur ou du bras de liaison, passez à l'étape 104 (page 44).



**100** Relâchez un côté de l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue.



**101** Répétez l'opération avec le côté opposé.

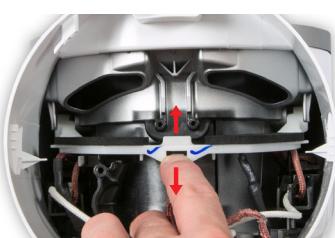
## Notes de réparation

### Ensemble moteur en mode continu et volet de mise au point continue - montage

Si la raison de la réparation est de remplacer le moteur en mode continu ou l'un des composants qui y sont attachés, passez à l'étape 104.



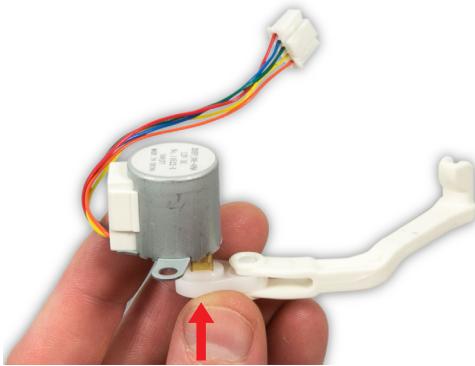
**102** Localisez l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue sur l'une des pattes de chaque côté de l'ensemble Amp.



**103** Localisez l'autre côté et testez le mouvement de l'ensemble du volet de mise au point continue.

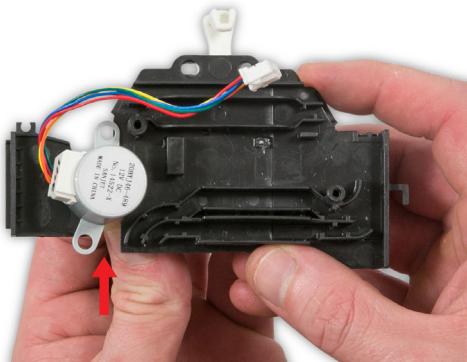


**104** Fixez le bras de levier du moteur sur le bras de liaison.



**105** Faites glisser le bras de liaison sur le moteur du mode continu.

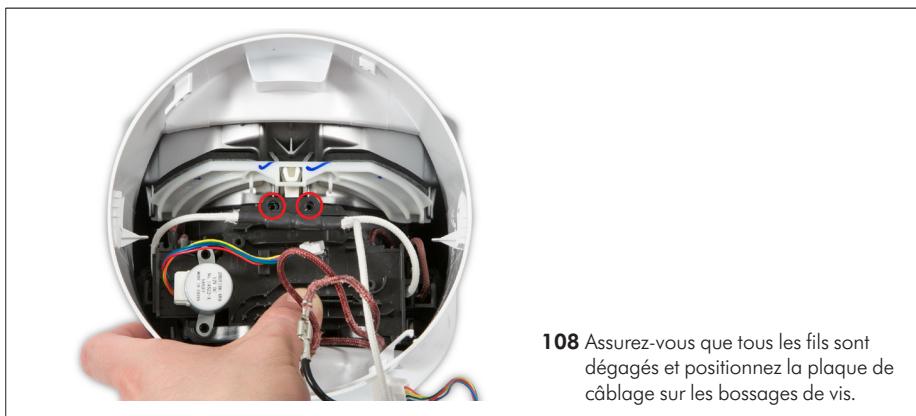
**Remarque :** orientez-vous comme indiqué.



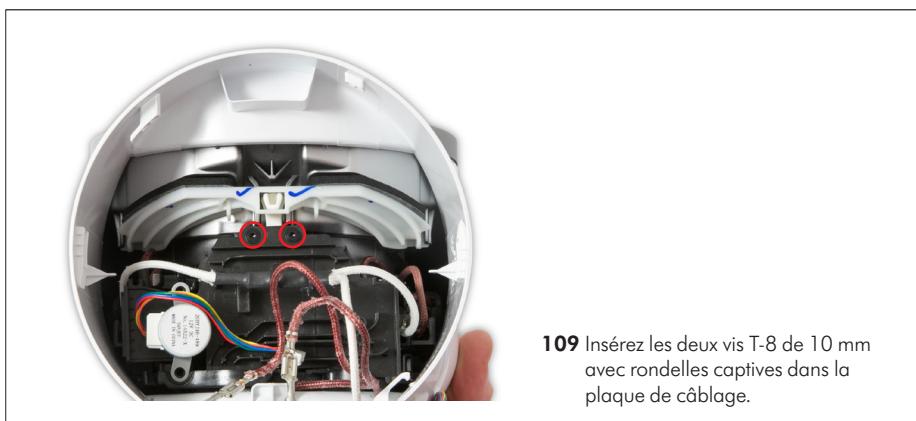
**106** Faites glisser le moteur du mode continu dans la plaque de câblage comme illustré.



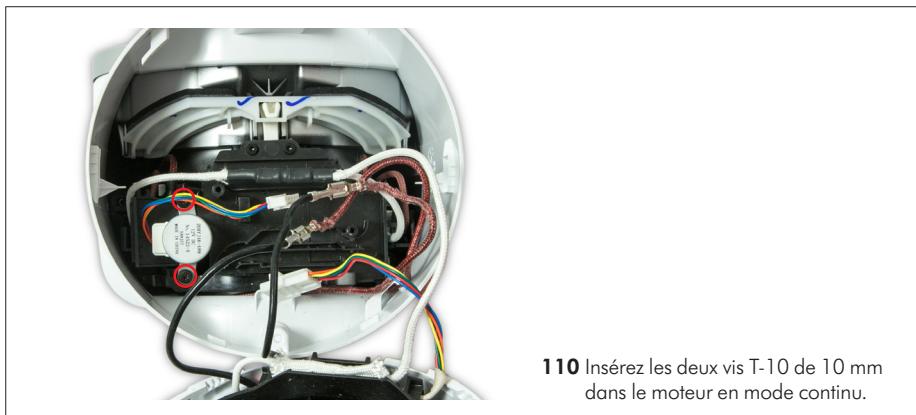
**107** Positionnez l'extrémité du bras de levier du moteur dans le trou de l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue.



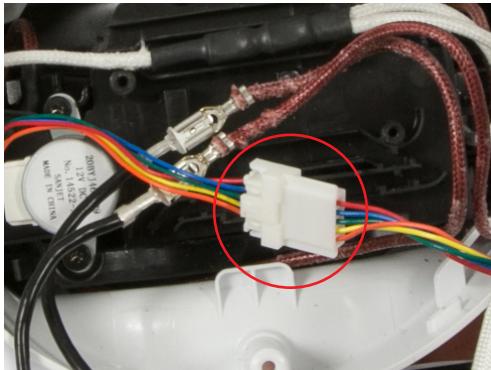
**108** Assurez-vous que tous les fils sont dégagés et positionnez la plaque de câblage sur les bossages de vis.



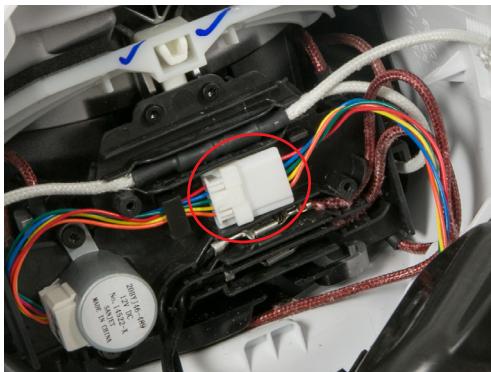
**109** Insérez les deux vis T-8 de 10 mm avec rondelles captives dans la plaque de câblage.



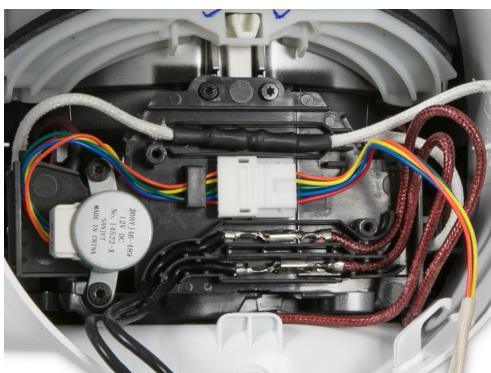
**110** Insérez les deux vis T-10 de 10 mm dans le moteur en mode continu.



**111** Connectez le harnais du moteur en mode continu.



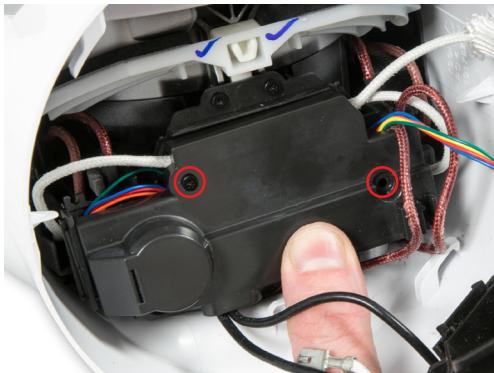
**112** Habillez soigneusement les fils dans les dispositifs de retenue fournis dans le support de borne.



**113 Important :** assurez-vous que tous les fils sont correctement habillés et éloignés de toute zone de piège potentielle.



**114** Localisez avec précaution le rebord du couvercle dans l'espace de la plaque de borne.  
**Important :** il est crucial qu'il n'y ait pas de fils coincés entre le couvercle et la plaque.



**115** Maintenez fermement le couvercle vers le bas pendant que vous installez les deux vis T-8.



**116** Habillez soigneusement les fils dans les dispositifs de retenue du couvercle de borne.



**117** Positionnez l'Amp sur le corps principal. Tournez l'Amp dans le sens des aiguilles d'une montre et verrouillez-le en place.



**118** Insérez les deux vis T-8 de 10 mm de chaque côté de l'ensemble Amp.



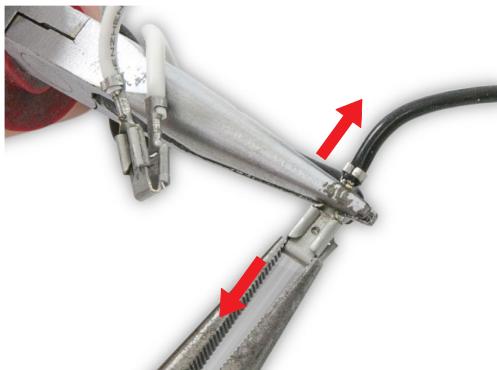
**119** Verrouillez le filtre en place.

## Notes de réparation

### Ensemble moteur principal et godet - retrait

Avant de continuer, les sections suivantes doivent être suivies, comme indiqué précédemment :

Ensemble Amp - retrait pages 31 - 33 ; Ensemble LCD et circuit imprimé, circuit imprimé principal, moteur d'oscillation et cordon d'alimentation - retrait (étapes 01 à 09 et 13 à 14 uniquement).



**120** À l'aide de deux paires de pinces à bec long, séparez très soigneusement les fils sous tension et neutre des bornes « Piggyback ».



**121** Relâchez tous les fils des pinces du boîtier du corps inférieur.  
Il était nécessaire de retirer les vis et les pinces T-8.



**122** Assurez-vous que tous les fils ne peuvent pas être coincés.



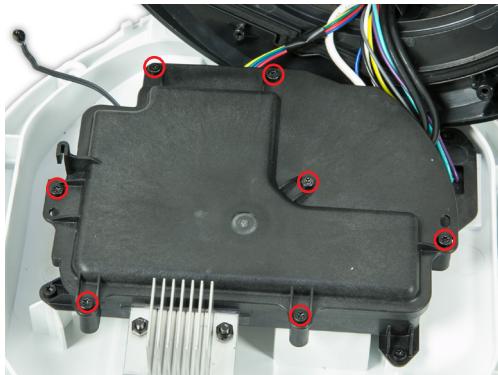
**123** Retirez les six vis T-10 de 12 mm et les deux vis T-6 de 8 mm à l'avant et à l'arrière de la plaque d'inclinaison.



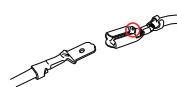
**124** Soulevez avec précaution la plaque d'inclinaison et abaissez le boîtier pour l'éloigner du corps principal.  
**Attention :** les deux ensembles seront maintenus ensemble avec des faisceaux de câbles.



**125** Relâchez avec précaution le fil du capteur thermique.



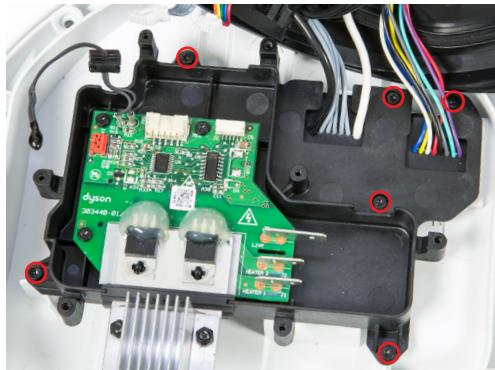
**126** Retirez les sept vis T-8 de 10 mm du couvercle du circuit imprimé Triac.  
Retirez le couvercle.



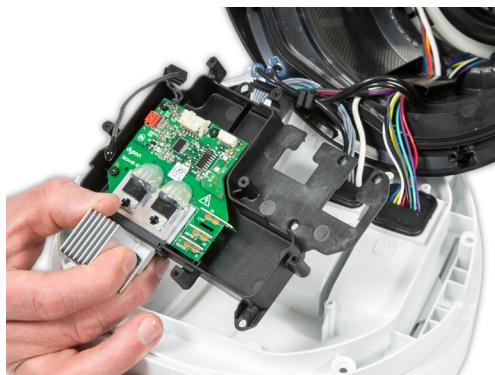
**127** Relâchez avec précaution les connecteurs en surbrillance.



**128** Libérez les œillets en surbrillance du boîtier du circuit imprimé.



**129** Retirez les six vis T-8 de 10 mm du boîtier du circuit imprimé.



**130** Relâchez le boîtier du circuit imprimé.



**131** Décollez l'œillet du faisceau du moteur de la plaque d'inclinaison.



**132** De l'intérieur du boîtier du corps inférieur, faites passer l'œillet du moteur à travers.  
Tirez le faisceau à travers la plaque d'inclinaison.



**133** Répétez l'opération avec le faisceau principal de l'Amp.



**134** Assurez-vous que tous les faisceaux sont libres du dispositif de retenue à l'intérieur du boîtier du corps principal. Soulevez l'ensemble moteur et godet du boîtier du corps principal.

## Notes de réparation

### Ensemble moteur principal et godet - montage



**135** Vérifiez que le joint en mousse du godet à moteur n'est pas endommagé.  
Si le joint en mousse du godet à moteur n'a pas besoin d'être remplacé, passez à l'étape 133.



**136** Si le joint doit être remplacé, retirez-le de l'étagère à l'intérieur du corps principal. Assurez-vous que tout résidu de colle est retiré.



**137** Localisez le nouveau joint dans la rainure du godet à moteur.



**138** Décollez le ruban de support du joint en mousse.



**139** Faites passer les faisceaux de câblage à travers le corps principal.



**140** Assurez-vous que l'ensemble moteur et godet est aligné sur les informations de l'étagère du corps principal.



**141** Appuyez fermement sur l'ensemble moteur et godet dans le corps principal pour vous assurer que le joint est fermement coincé.



**142** Soulevez l'ensemble moteur et godet en dehors du corps principal et assurez-vous que le joint est correctement installé.



**143** Faites passer les faisceaux de câbles à travers le corps principal. Assurez-vous que l'ensemble moteur et godet est aligné sur les informations de l'étagère du corps principal.



**144** Faites passer le faisceau du moteur à travers la plaque d'inclinaison et dans le boîtier du corps inférieur.



**145** Placez solidement le plus petit œillet du faisceau du moteur dans le boîtier du corps inférieur.



**146** Placez solidement le plus grand œillet du faisceau du moteur dans la plaque d'inclinaison.



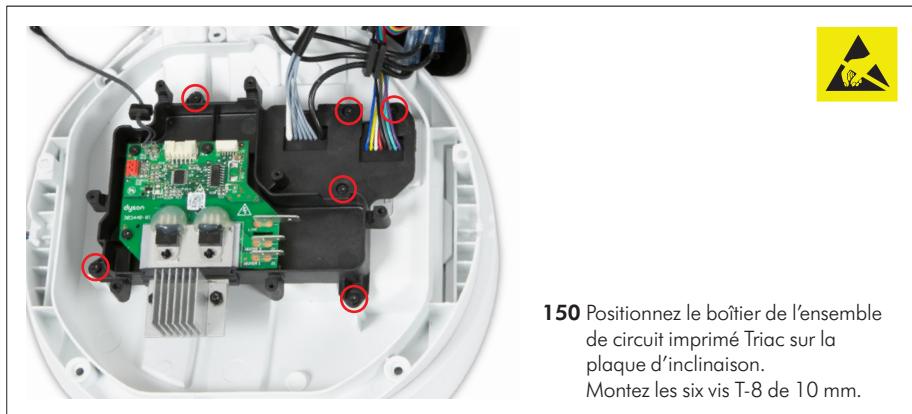
**147** Faites passer le faisceau de l'Amp principal à travers la plaque d'inclinaison et dans le boîtier du corps inférieur.



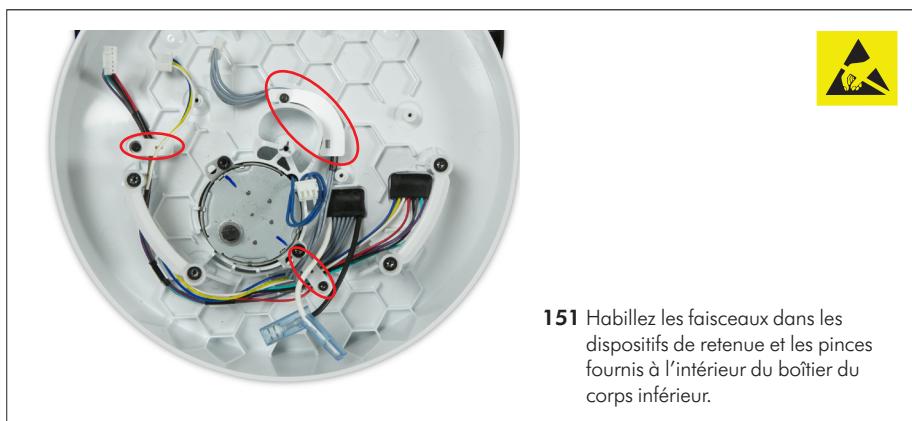
**148** Placez solidement le plus petit œillet du faisceau principal de l'Amp dans le boîtier du corps inférieur.



**149** Placez solidement le plus grand œillet du faisceau principal de l'Amp dans la plaque d'inclinaison.



**150** Positionnez le boîtier de l'ensemble de circuit imprimé Triac sur la plaque d'inclinaison.  
Montez les six vis T-8 de 10 mm.



**151** Habillez les faisceaux dans les dispositifs de retenue et les pinces fournis à l'intérieur du boîtier du corps inférieur.



**152** Connectez les bornes « Piggy back » sous tension et neutres.

Après avoir connecté les faisceaux au circuit imprimé Triac, continuez en installant les pièces suivantes comme indiqué précédemment :

Ensemble de circuit imprimé Triac - raccords pages 26 - 28, étapes 59 - 65

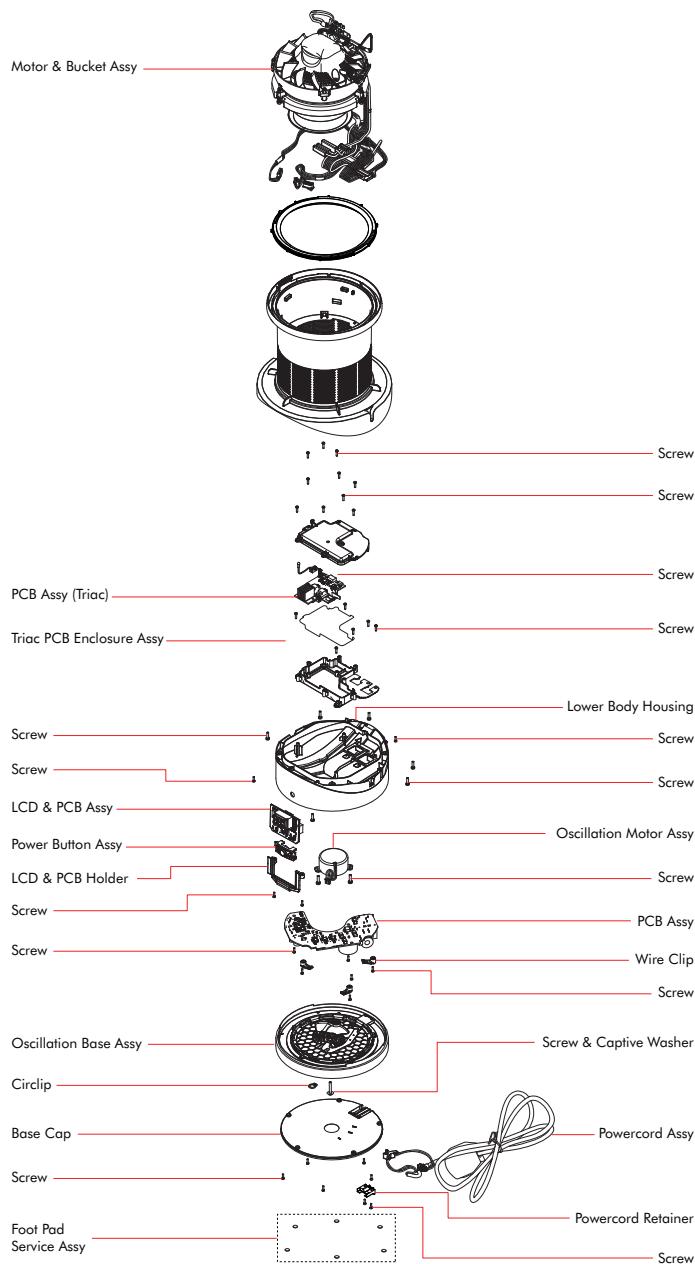
Ensemble LCD et circuit imprimé, ensemble circuit imprimé principal, moteur d'oscillation et cordon d'alimentation - montage

Pages 17 - 18, étapes 35 - 38

Montage de l'Amp - raccord page 32

## Schéma des pièces

### Assemblage du corps principal



## Schéma des pièces

### Ensemble amp

