

AM
09

dyson air multiplier



Manuel d'entretien

SMPR-EN-AM09-06/25-V1-FR

Manuel d'entretien Dyson - Contrôle de version

Tableau de l'historique des versions

Numéro de version du document de lancement original : SMPR-EN-AM09-06/25-V1-FR

Date de publication : 06/2025

[illegible]

Ces instructions de réparation s'adressent uniquement aux réparateurs professionnels de radiateurs décentralisés. Dyson décline toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte de ces instructions.

Ce manuel couvre le démontage et le remontage complets des modèles suivants :

AM09

L'identifiant du modèle se trouve sur la plaque signalétique, c'est-à-dire sur la base du produit



Contenu

Informations techniques

Essais de sécurité électrique.....01

Schéma de câblage.....02

Diagnostic du type d'erreur03

Réinitialisation matérielle.....04

Notes de réparation

Informations générales.....05

Moteur d'oscillation - retrait.....06

Moteur d'oscillation - raccord.....10

Ensemble circuit imprimé et câble plat - retrait.....15

Ensemble circuit imprimé et câble plat - raccord.....16

Cordon d'alimentation - retrait.....17

Cordon d'alimentation - raccord.....19

Ensemble écran LCD et circuit imprimé - retrait.....20

Ensemble écran LCD et circuit imprimé - montage.....21

Ensemble du circuit imprimé Triac - retrait23

Ensemble du circuit imprimé Triac - raccord.....26

Ensemble de l'Amp - retrait.....29

Ensemble de l'Amp - raccord.....33

Ensemble moteur en mode continu et volet de mise au point continue - retrait.....40

Ensemble moteur en mode continu et volet de mise au point continue - raccord.....44

Ensemble moteur principal et godet - retrait.....47

Ensemble moteur principal et godet - montage.....52

Schéma des pièces

Assemblage du corps principal59

Assemblage de l'Amp60

Informations techniques

Essais de sécurité électrique

Toutes les réparations doivent être testées conformément aux normes et réglementations de sécurité applicables.

Les réparateurs agréés Dyson doivent également respecter la TSI 0432.



Assurez-vous à tout moment pendant la réparation et le test des produits que les propriétaires, les enfants, les animaux et vous-même ne sont pas exposés à une alimentation électrique sous tension.

Les tests **OBLIGATOIRES** suivants doivent être respectés lors de l'exécution d'une activité d'entretien sur un produit de classe 2 :

1. Inspection visuelle

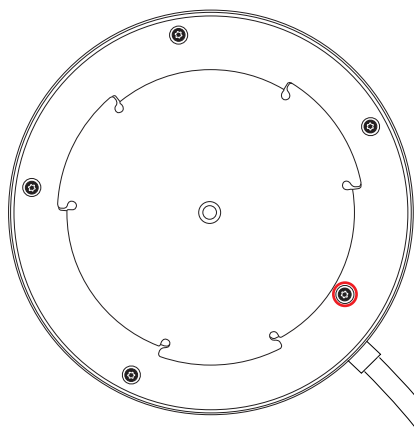
Vous devez vous assurer qu'une inspection visuelle complète de l'ensemble du produit est effectuée avant l'activité d'entretien.

2. Test d'isolement

Un ou plusieurs tests d'isolement doivent être effectués à la fin d'une activité d'entretien « invasive ».

Points du test d'isolement :

Testez directement sur la ou les zones mises en évidence.



Résultats des tests :

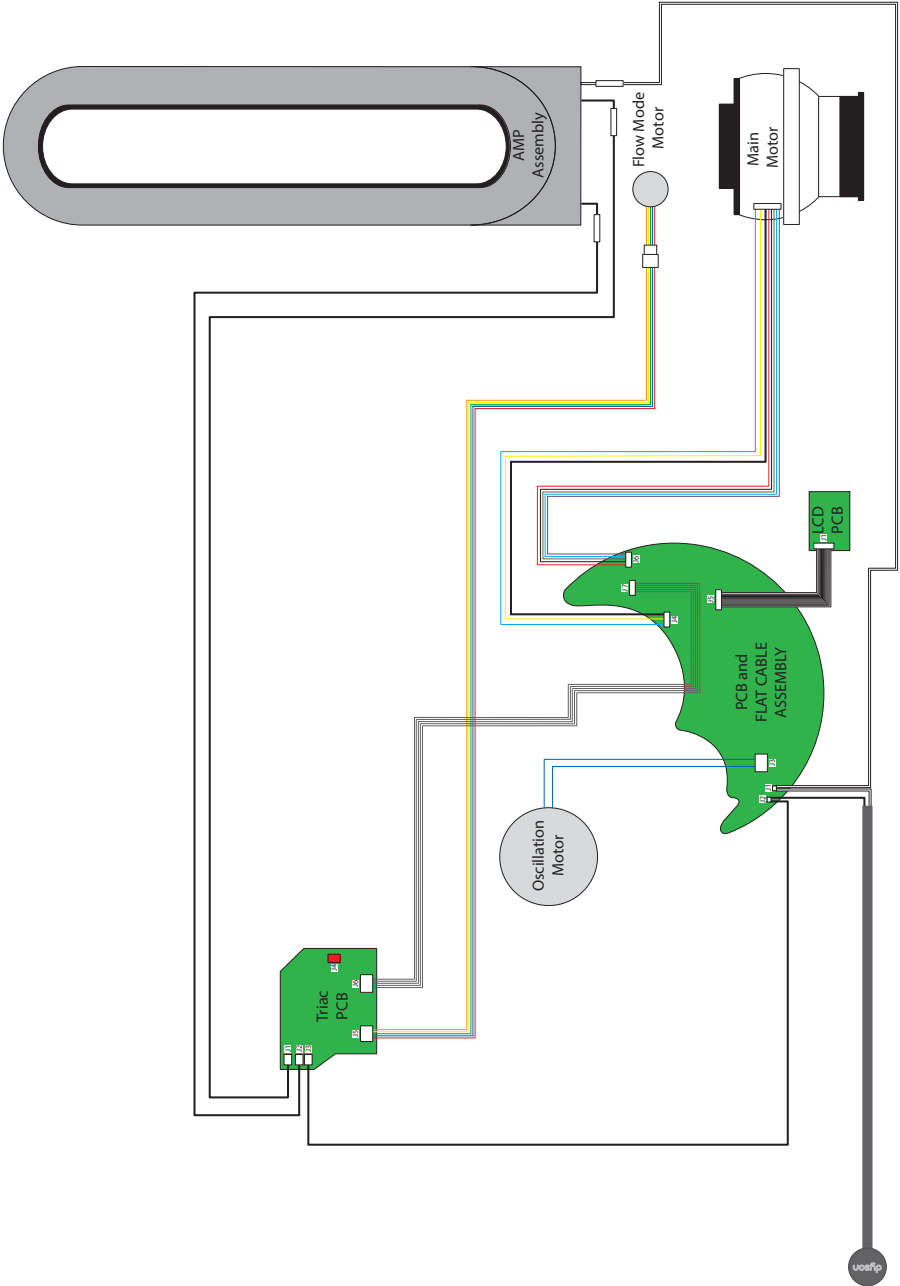
Une lecture minimale de 2 M Ω doit être atteinte.

Une lecture inférieure à 2 M Ω n'est pas considérée comme sûre et une enquête, une rectification et des tests supplémentaires doivent être effectués avant l'utilisation du produit.

Si vous n'êtes pas en mesure de terminer l'activité d'entretien sur un produit dont la lecture du test d'isolation est inférieure à l'exigence minimale, vous devez informer le propriétaire que son utilisation n'est pas sûre. Informez le propriétaire des actions requises pour résoudre le problème.

Si le produit n'est pas résolu, veuillez indiquer sur le système CRM approprié que le produit n'est pas électriquement sûr et attacher un autocollant « Avertissement : produit électriquement dangereux » à un endroit visible sur le produit. Si la fiche du produit contient un fusible, celui-ci doit également être retiré avant de le rendre au propriétaire.

Informations techniques
Schéma de câblage



Informations techniques

Diagnostic du type d'erreur

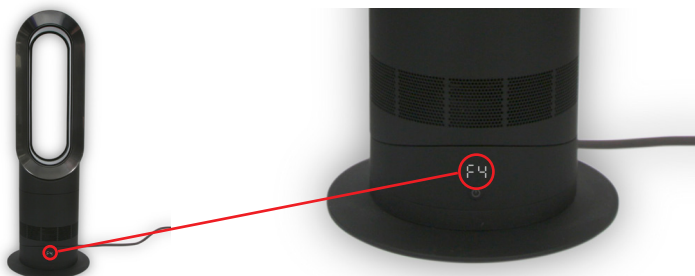
L'interface utilisateur de l'ordinateur peut afficher un code d'erreur « F », « H » ou « C ». Le tableau ci-dessous indique le composant qui doit nécessairement être remplacé pour résoudre l'erreur :

Type d'erreur	Description	Action	Pièce/assemblage concerné
F1	Défaut de l'ensemble circuit imprimé et câble plat	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 15)	Corps principal
F2	Défaut du moteur	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 47)	Corps principal
F3	Défaut du moteur	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 47)	Corps principal
F4	Défaut du moteur	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 47)	Corps principal
F5	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23)	Corps principal
F6	Défaut du corps principal	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 15)	Corps principal
H1	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23)	Corps principal
H2	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23)	Corps principal
H3	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23)	Corps principal
H4	Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 23)	Corps principal
H5	Défaut de l'ensemble circuit imprimé et câble plat/Défaut du circuit imprimé Triac	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 15/page 23)	Corps principal
C1	Défaut du circuit imprimé triac/Défaut de l'ensemble circuit imprimé et câble plat	Dommages visuels, remplacez la pièce (page 15/page 23)	Corps principal
C2	Défaut du circuit imprimé triac/Défaut de l'ensemble circuit imprimé et câble plat	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 15/page 23)	Corps principal
Vide (l'écran ne fonctionne pas)	Défaut du circuit imprimé de l'écran LCD	Réinitialisation matérielle (voir page 4), vérification des dommages visuels, remplacement de la pièce (page 20)	Corps principal

Informations techniques

Réinitialisation matérielle

Effectuez les vérifications suivantes pour tenter de résoudre le problème avant d'entreprendre toute réparation de la machine.



- 01** L'écran affichera une erreur F, H ou C et la LED autour du bouton d'alimentation clignotera en rouge. Les commandes d'oscillation, de débit d'air et de minuterie seront verrouillées sur la télécommande. Le bouton d'alimentation de la télécommande et du corps principal fonctionnera toujours.



- 02** Pour réinitialiser l'appareil, coupez l'alimentation (à l'aide du bouton d'alimentation de la télécommande ou du corps principal), attendez 60 secondes, puis rallumez-le. L'erreur aurait dû disparaître.



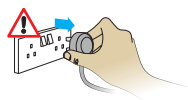
- 03** Si le cycle d'alimentation ne fonctionne pas, essayez une « réinitialisation matérielle ». Coupez l'alimentation et débranchez la machine, ou éteignez-la sur la prise secteur, pendant 30 secondes, puis rallumez-la. Dans certains cas, l'erreur aura disparu. Si ce n'est pas le cas, effectuez la réparation comme prescrit à la page 3.

Notes de réparation

Informations générales

AVERTISSEMENT :

Débranchez la machine de la prise électrique à tout moment pendant la réparation et le test. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un choc électrique ou des blessures.



Assurez-vous qu'à tout moment, pendant la réparation et le test des produits, les clients, les animaux domestiques, les enfants et vous-même ne sont pas exposés à une alimentation électrique sous tension.



Lorsque ce symbole est affiché, assurez-vous d'utiliser une protection ESD (décharge électrostatique).

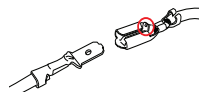


Lors de la manipulation d'un produit au cours d'un processus de réparation ou de remise à neuf, il est obligatoire de porter les équipements suivants :

- Masque facial FFP3 avec filtre à particules
- Gants de sécurité
- Lunettes de sécurité
- Chaussures de sécurité



Certaines attaches de borne femelles utilisées dans le produit contiennent un mécanisme de verrouillage. Le conduit de libération devra être activé avant que la séparation de la borne mâle puisse se produire.



Toutes les vis utilisées sont en Torx, sauf indication contraire.

Les couleurs des fils peuvent varier d'un territoire à l'autre.

Outils recommandés pour la réparation :

Tournevis Torx T-15 (magnétique si possible)

Tournevis Torx T-8 (magnétique si possible)

Tournevis fin à lame plate

Pince à bec long x2

Cisailles à fil

Pince à circlips

Couteau scalpel (États-Unis et Canada uniquement)

Pistolet thermique (États-Unis et Canada uniquement)

Notes de réparation

Moteur oscillant - retrait



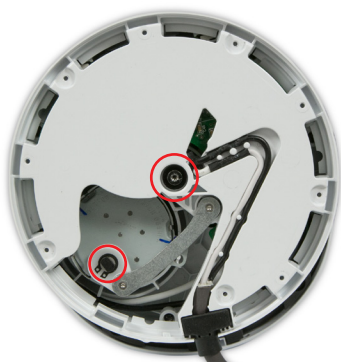
01 Poussez le verrou et dévissez l'ensemble de base.



02 Retirez les cinq vis T-8 de 6 mm. Soulevez le bouchon de base.



03 Retirez le ruban adhésif en tissu de verre.
Important : conservez-le en lieu sûr, car vous devrez le remonter plus tard.



- 04** Retirez la vis T-15 de 30 mm et la rondelle captive.
Retirez délicatement le circlip.



- 05** Levez la came d'oscillation du moteur d'oscillation.



- 06** Desserrez les six vis T-8 de six ou sept tours (il peut être nécessaire d'orienter la base pour permettre l'accès aux vis). Retirez la plaque de base du corps principal.



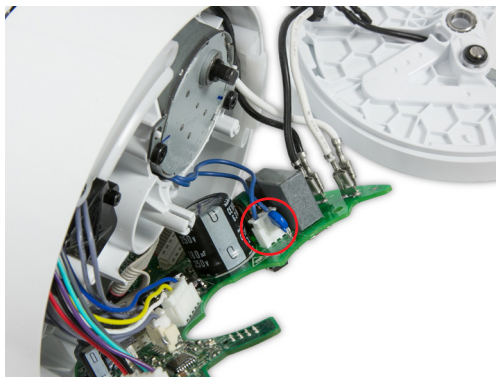
- 07** Relâchez le cordon d'alimentation des dispositifs de retenue de la plaque de base.



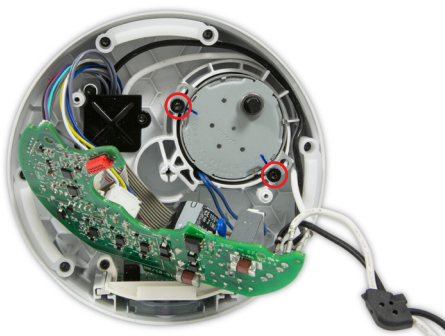
- 08** Relâchez l'œillet du centre de la plaque de base.



- 09** Retirez les deux vis T-8 de 6 mm. Relâchez avec précaution le circuit imprimé et le câble plat du support.



10 Déconnectez le moteur d'oscillation de l'ensemble circuit imprimé et câble plat.



11 Retirez les deux vis T-15 de 12 mm.



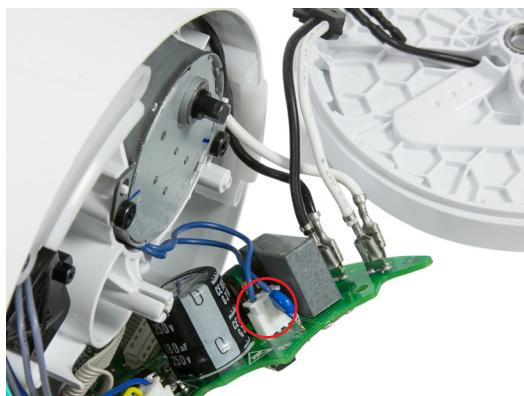
12 Retirez l'ensemble du moteur d'oscillation.

Notes de réparation

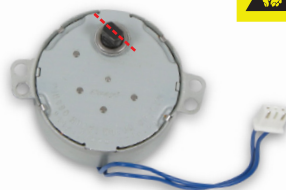
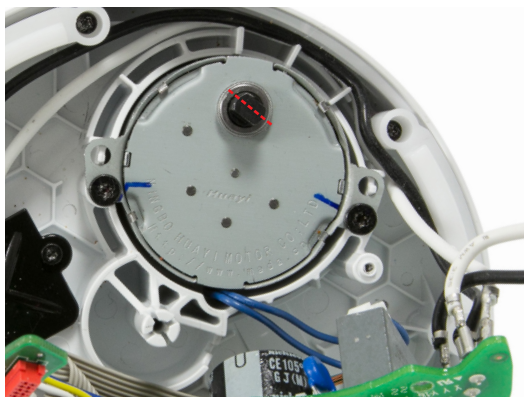
Moteur d'oscillation - raccord



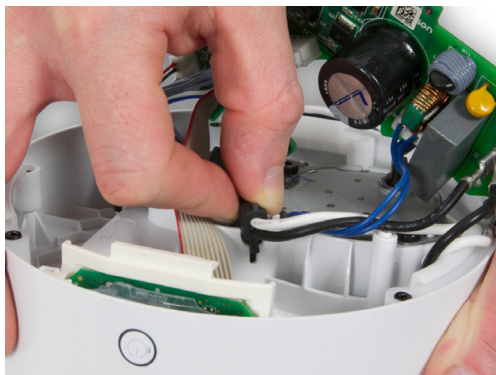
- 13** Montez le nouveau moteur d'oscillation et les deux vis T-15 de 12 mm.



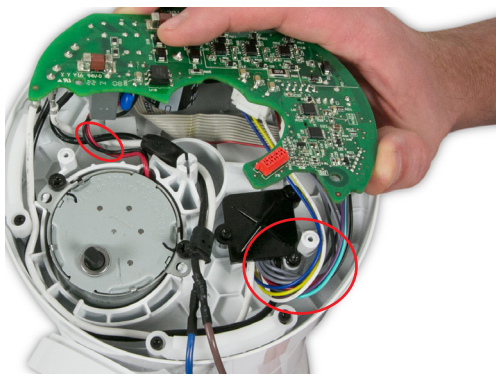
- 14** Connectez le faisceau d'oscillation. Habillez soigneusement les fils comme indiqué.



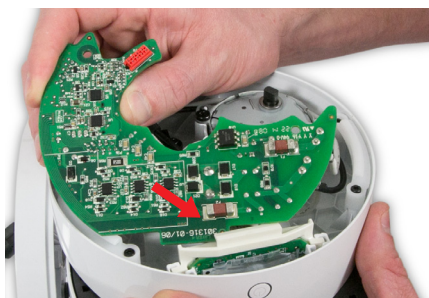
- 15** Assurez-vous que la liaison à came du moteur d'oscillation est orientée dans la même position que la précédente.



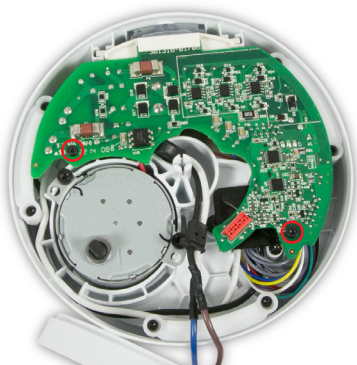
16 Important : localisez l'information sur l'œillet à l'emplacement au centre du boîtier du corps inférieur.



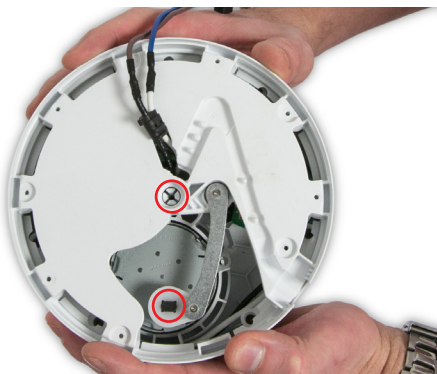
17 Assurez-vous que tous les fils sont positionnés comme indiqué.



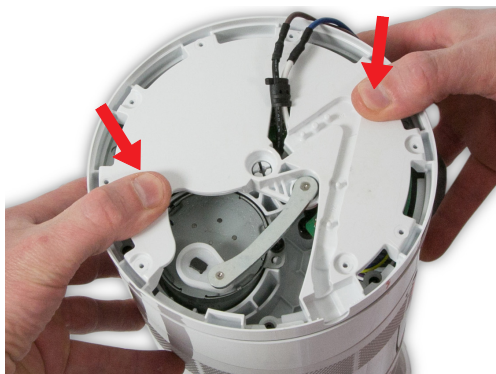
18 Important : localisez l'extrémité plate de l'ensemble circuit imprimé et câble plat dans le support. Faites glisser le circuit imprimé jusqu'à ce qu'il soit centralisé. Abaissez le circuit imprimé sur les bossages de vis.



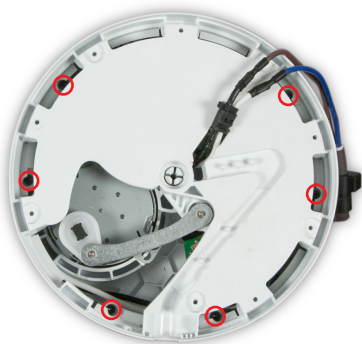
19 Montez les deux vis T-8 de 10 mm.



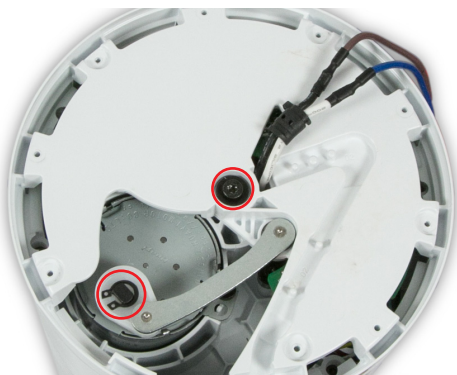
20 Localisez la plaque de base sur le corps principal. Positionnez la came sur le moteur d'oscillation. Positionnez le centre de la plaque de base sur le bossage de vis central.



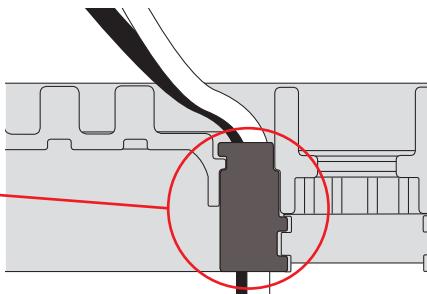
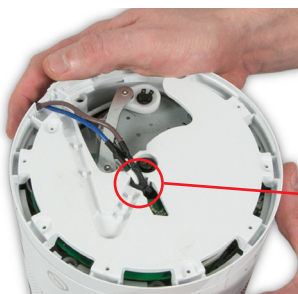
21 Fixez la plaque de base sur les trois glissières.



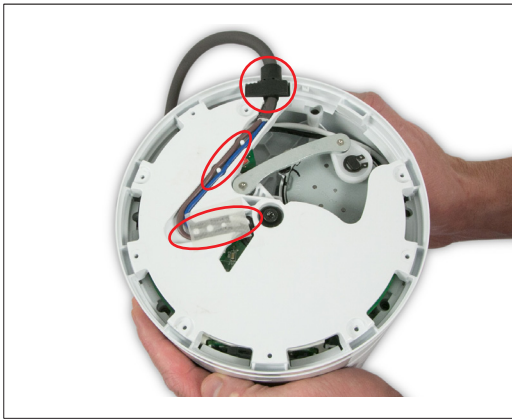
22 Serrez les six vis T-8.



23 Montez soigneusement le circlip.
Montez la vis centrale T-20 de
30 mm et la rondelle captive.



24 Fixez le plus petit œillet du cordon d'alimentation dans le dispositif de retenue au centre de la plaque de base.
Important : l'œillet doit être situé comme indiqué.



- 25** Insérez les fils sous tension et neutres dans les dispositifs de retenue fournis dans la plaque de base. Fixez l'œillet restant dans la plaque de base.
- Important :** remontez le ruban en tissu de verre.



- 26** Localisez le capuchon de base et installez les cinq vis T-8 de 6 mm.

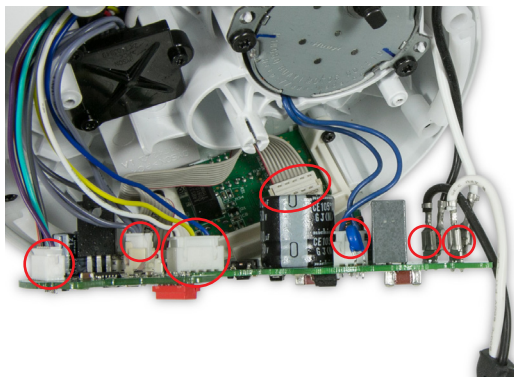


- 27** Clipsez dans la plaque de pied.

Notes de réparation

Ensemble circuit imprimé et câble plat - retrait

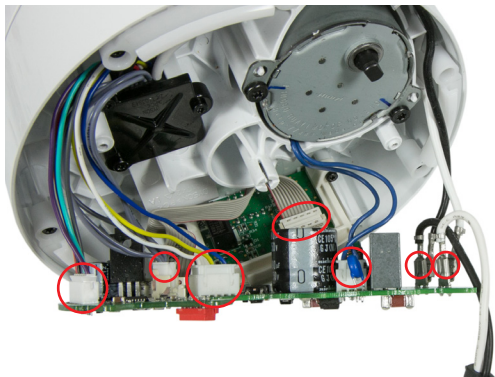
Les parties suivantes doivent être retirées comme indiqué précédemment :
Moteur d'oscillation, étapes 01 - 09 (pages 06 - 08).



- 28** Détachez soigneusement tous les connecteurs de l'ensemble circuit imprimé et câble plat.
Retirez le circuit imprimé.

Notes de réparation

Ensemble circuit imprimé et câble plat - raccord



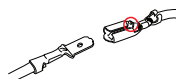
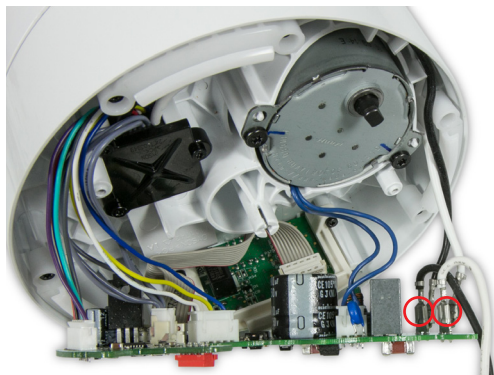
- 29** Connectez tous les faisceaux à l'ensemble circuit imprimé et câble plat.

Après avoir monté l'ensemble circuit imprimé et câble plat, montez le reste des pièces comme détaillé aux étapes 16 à 27 (pages 11 à 14).

Notes de réparation

Cordon d'alimentation - retrait

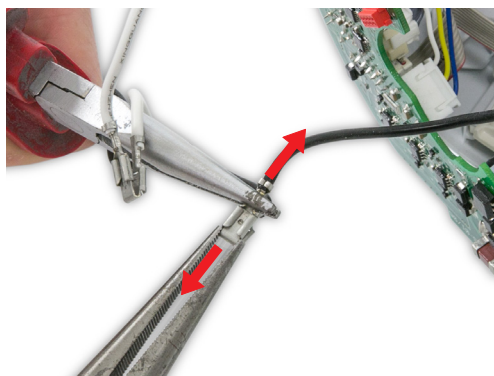
Les parties suivantes doivent être retirées comme indiqué précédemment :
Section de dépose du moteur d'oscillation étapes 01 - 09 (pages 06 - 08).



- 30** Débranchez soigneusement les fils sous tension et neutres de l'ensemble circuit imprimé et câble plat.



- 31** Détachez soigneusement les fils des dispositifs de retenue.



- 32** À l'aide de deux paires de pinces à bec long, séparez très soigneusement les fils sous tension et neutres des bornes « Piggyback ».



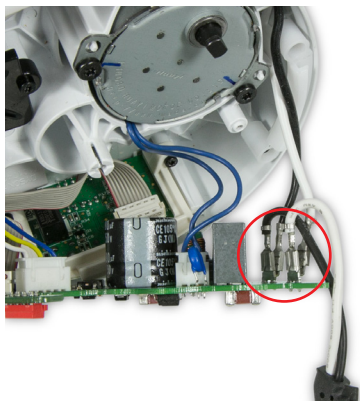
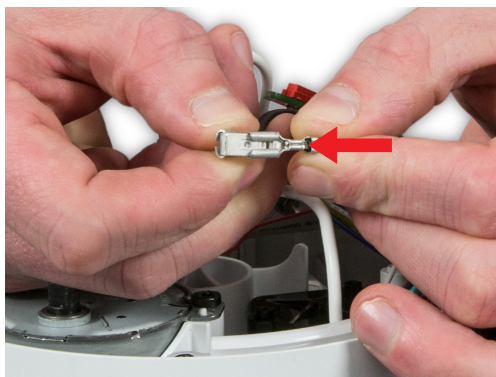
- 33** Faites passer les fils du cordon d'alimentation à travers l'ensemble de la plaque de base.

Notes de réparation

Cordon d'alimentation - montage



- 34** Faites passer le nouvel ensemble du cordon d'alimentation à travers la plaque de base.



- 35** Connectez les fils sous tension et neutre aux bornes « Piggyback » correspondantes.
Connectez les bornes à l'ensemble circuit imprimé et câble plat.

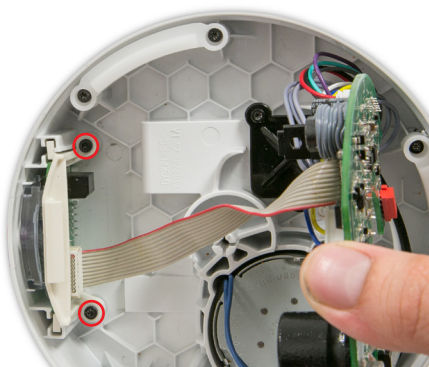
Après avoir monté l'ensemble du cordon d'alimentation, montez le reste des pièces comme détaillé aux étapes 16 à 27 (pages 11 à 14).

Notes de réparation

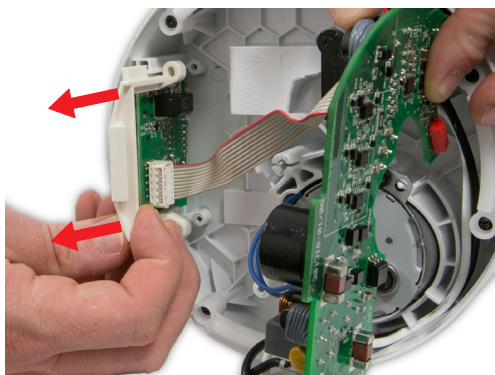
Ensemble écran LCD et circuit imprimé - retrait

Les parties suivantes doivent être retirées comme indiqué précédemment :

Plaque de base étapes 01 - 09 (pages 06 - 08).



- 36** Soulevez avec précaution le circuit imprimé et le câble plat pour l'écarter. Retirez les deux vis T-8 de 10 mm de l'écran LCD et du support de circuit imprimé.



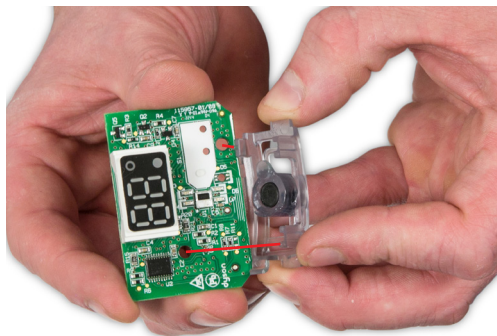
- 37** Faites glisser le support depuis le corps principal. Retirez le bouton d'alimentation et l'ensemble écran LCD et circuit imprimé. Si la raison de la réparation est de remplacer le câble plat, cela peut être fait à ce stade.



- 38** Débranchez soigneusement le câble plat de l'ensemble LCD et circuit imprimé.

Notes de réparation

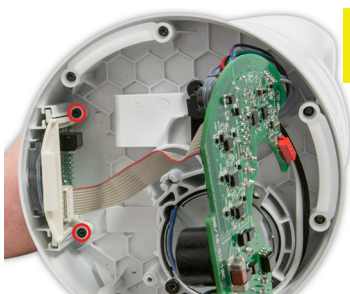
Ensemble LCD et circuit imprimé - montage



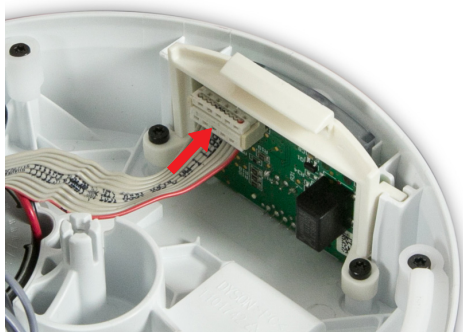
- 39** Positionnez le bouton d'alimentation sur le nouvel ensemble LCD et circuit imprimé comme illustré.



- 40** Localisez les deux ensembles dans le boîtier du corps inférieur.



- 41** Faites glisser l'écran LCD et le support de circuit imprimé dans les canaux du boîtier du corps inférieur.
Montez les deux vis T-8 de 10 mm.



42 Connectez le câble plat du circuit imprimé principal.

Après avoir monté l'ensemble LCD et circuit imprimé, montez le reste des pièces comme détaillé aux étapes 16 à 27 (pages 11 à 14).

Notes de réparation

Ensemble du circuit imprimé Triac - retrait



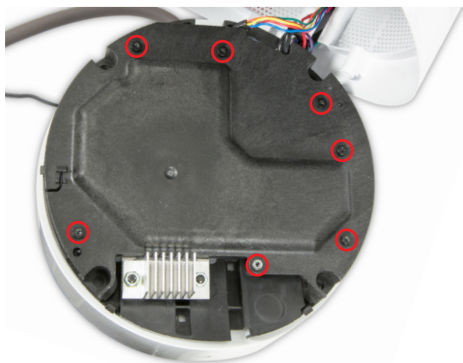
43 Retirez les quatre vis T-10 de 12 mm à l'avant et à l'arrière de la plaque d'inclinaison.



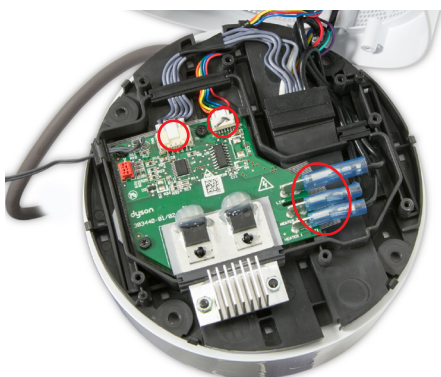
44 Soulevez avec précaution la plaque d'inclinaison et le boîtier inférieur pour les éloigner du corps principal.
Attention : les deux ensembles seront maintenus ensemble avec des faisceaux de câbles.



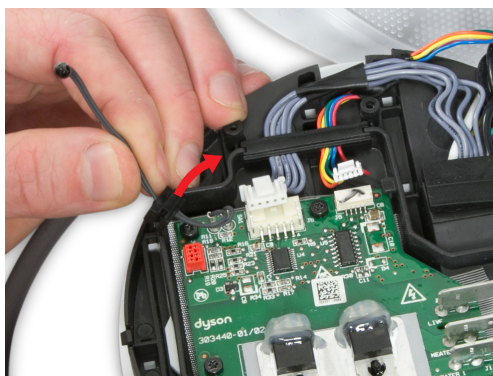
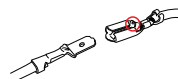
45 Relâchez avec précaution le fil du capteur thermique.



- 46** Retirez les sept vis T-8 de 12 mm du couvercle du circuit imprimé Triac. Retirez le couvercle.

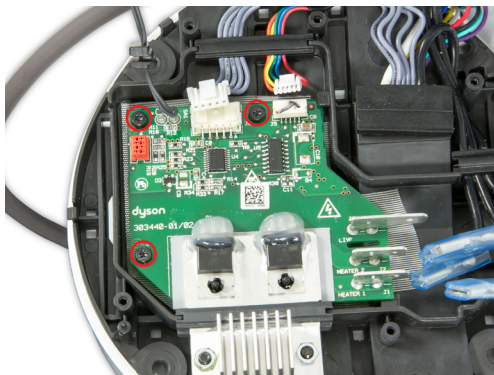


- 47** Relâchez avec précaution les connecteurs en surbrillance.



- 48** Relâchez avec précaution l'œillet du capteur thermique de la plaque d'inclinaison.





49 Retirez les trois vis T-8 de 6 mm.



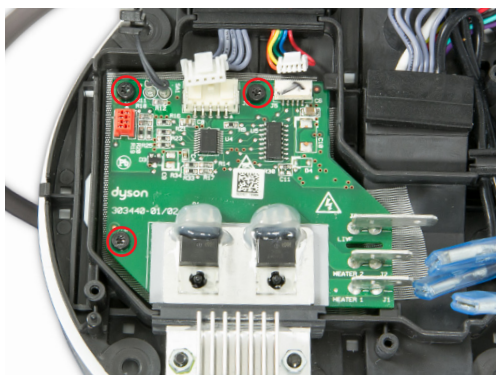
50 Retirez le circuit imprimé Triac de la plaque d'inclinaison comme indiqué.

Notes de réparation

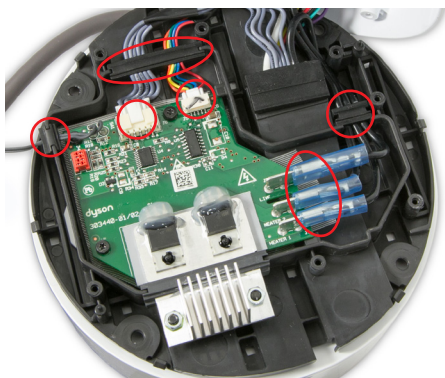
Assemblage de circuits imprimés Triac - raccord



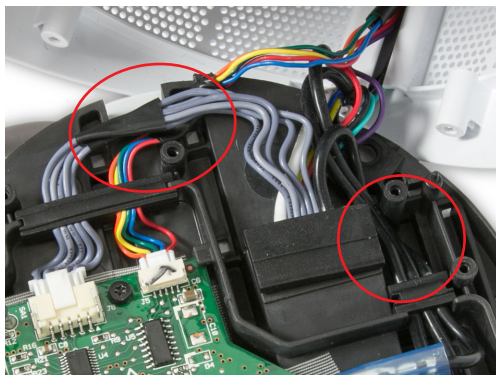
- 51** Localisez le nouvel ensemble de circuit imprimé Triac dans la plaque d'inclinaison.



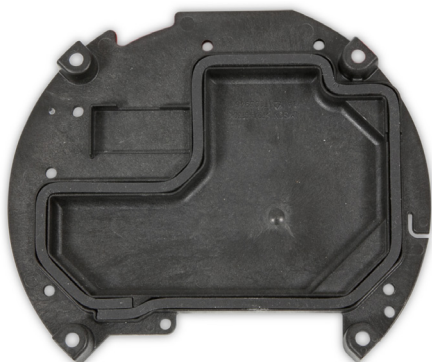
- 52** Montez les trois vis T-8 de 6 mm.



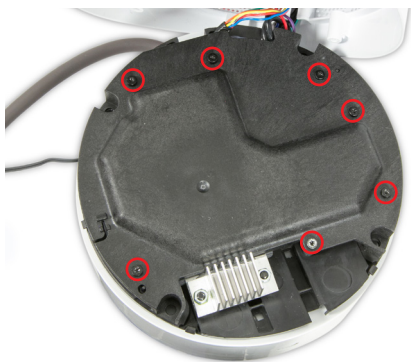
- 53** Connectez tous les fils et œillets au circuit imprimé Triac.
Important : assurez-vous que tous les œillets sont correctement installés.



54 Important : pour minimiser le risque de coincement, assurez-vous que tous les faisceaux sont habillés comme indiqué.



55 Assurez-vous que le joint en mousse est toujours correctement situé dans le couvercle du circuit imprimé Triac.



56 Placez le couvercle du circuit imprimé sur le circuit imprimé et installez les sept vis T-8 de 12 mm.



57 Conservez le capteur thermique dans le couvercle du circuit imprimé.



58 Localisez le boîtier du corps inférieur.
Important : assurez-vous que tous les fils sont éloignés de toute zone de piège potentielle et que les faisceaux sont maintenus en toute sécurité dans le canal du corps principal.



59 Montez les quatre vis T-10 de 12 mm.



Notes de réparation

Ensemble amp - retrait



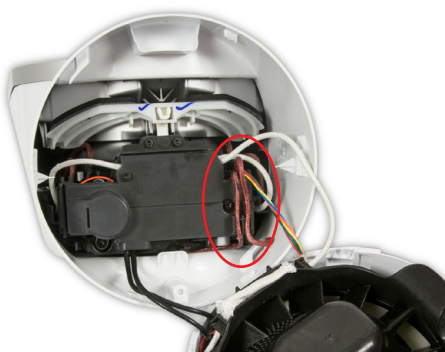
60 Retirez délicatement le bouchon Glamour à l'arrière de l'ensemble Amp.



61 Retirez la vis T-8 de 10 mm.

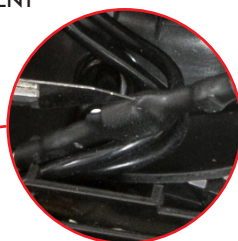


62 Tournez doucement l'ensemble Amp dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et libérez délicatement l'Amp du corps principal.
Important : les deux ensembles seront toujours reliés par des faisceaux de câbles.



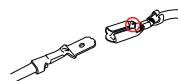
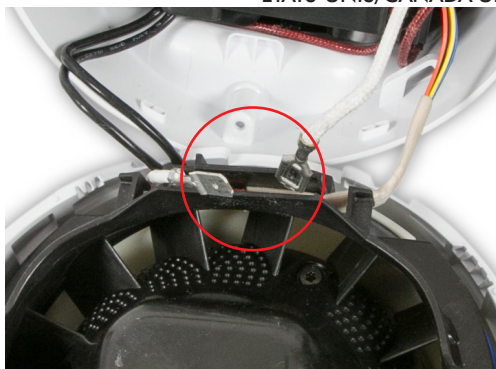
63 Détachez les fils du dispositif de retenue dans le couvercle.

ÉTATS-UNIS/CANADA UNIQUEMENT



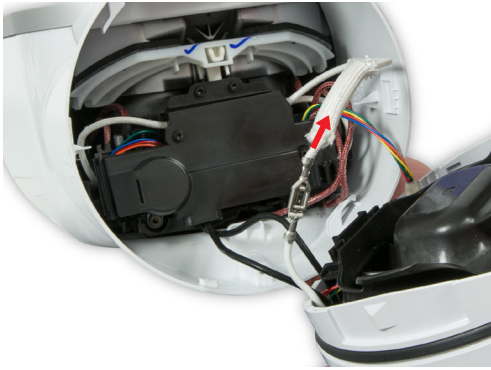
64 Coupez très soigneusement la gaine thermorétractible sur la connexion neutre en gardant la lame sur la partie métallique de la borne.

ÉTATS-UNIS/CANADA UNIQUEMENT



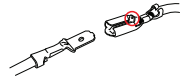
65 Débranchez soigneusement les bornes neutres.

TOUS LES AUTRES TERRITOIRES

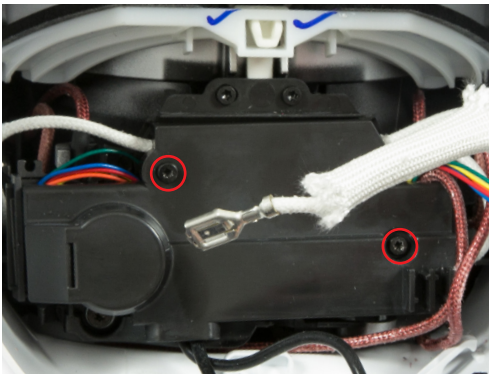


- 66** Retirez les fils neutres du support dans l'ensemble godet à moteur. Faites glisser le manchon isolant loin des bornes neutres.

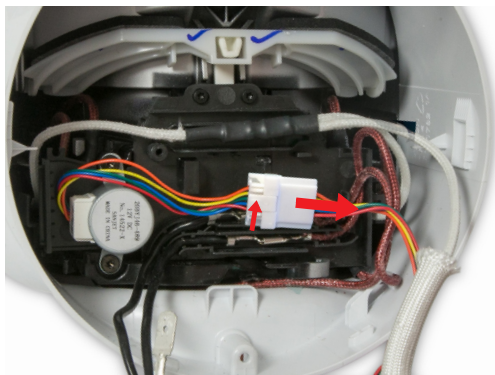
TOUS LES AUTRES TERRITOIRES



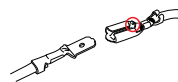
- 67** Débranchez soigneusement les fils neutres. Conservez le manchon isolant en lieu sûr, car vous en aurez besoin pour le remontage.



- 68** Retirez les deux vis T-8 du couvercle. Retirez le couvercle.



69 Appuyez sur le bouton du connecteur et séparez le faisceau du moteur en mode continu.



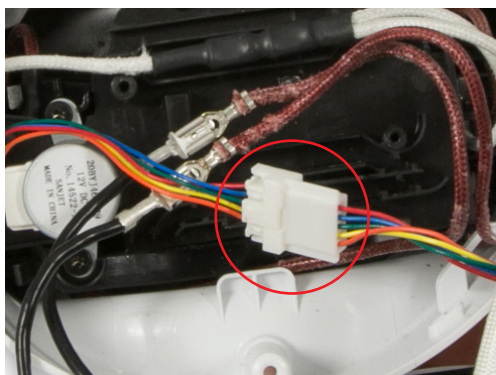
70 Débranchez soigneusement les deux fils de chauffage.

Notes de réparation

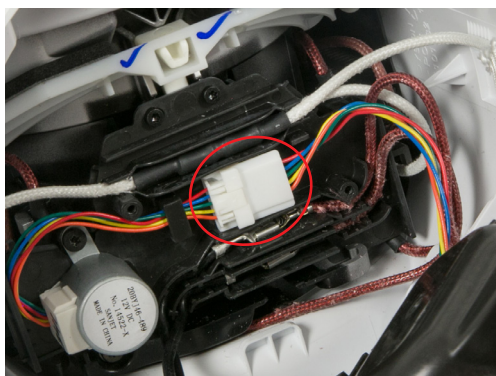
Ensemble amp - montage



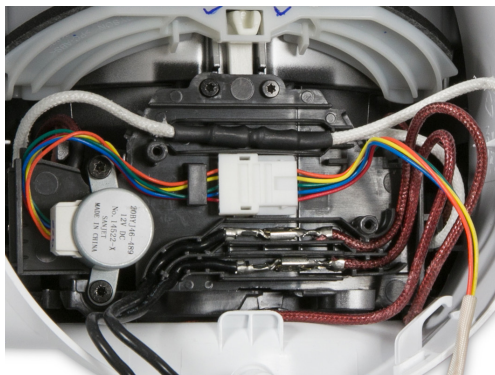
71 Connectez les fils de chauffage noirs.



72 Connectez le harnais du moteur de mode continu.



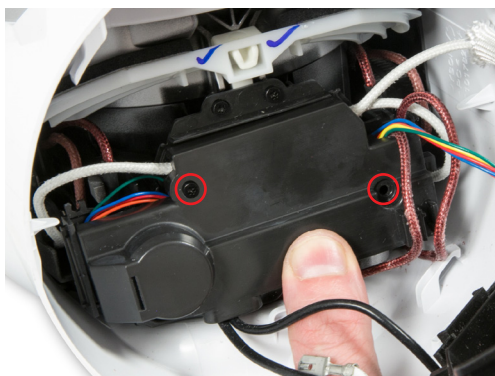
73 Habillez soigneusement les fils dans les dispositifs de retenue fournis dans le support de borne.



74 Important : assurez-vous que tous les fils sont correctement habillés et éloignés de toute zone de piège potentielle.



75 Placez soigneusement le rebord du couvercle dans l'espace de la plaque de borne.
Important : il est crucial qu'il n'y ait pas de fils coincés entre le couvercle et la plaque.



76 Maintenez fermement le couvercle vers le bas pendant que vous installez les deux vis T-8.

ÉTATS-UNIS/CANADA UNIQUEMENT



- 77** Coupez une longueur de la gaine thermorétractable de 40 mm de longueur.

ÉTATS-UNIS/CANADA UNIQUEMENT



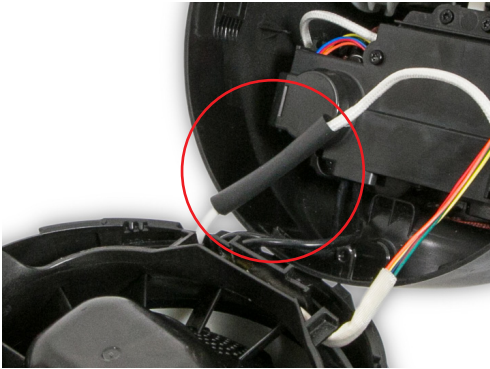
- 78** Faites glisser la gaine thermorétractable sur le côté de l'Amp du fil neutre.

ÉTATS-UNIS/CANADA UNIQUEMENT



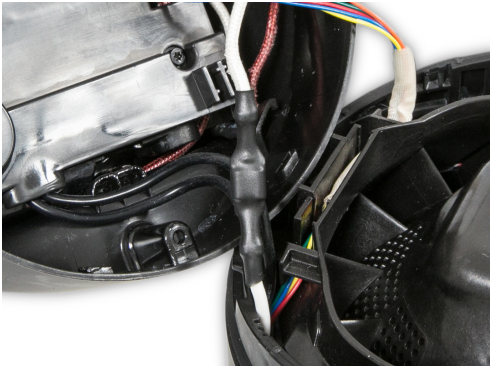
- 79** Connectez les deux fils neutres ensemble.

ÉTATS-UNIS/CANADA UNIQUEMENT



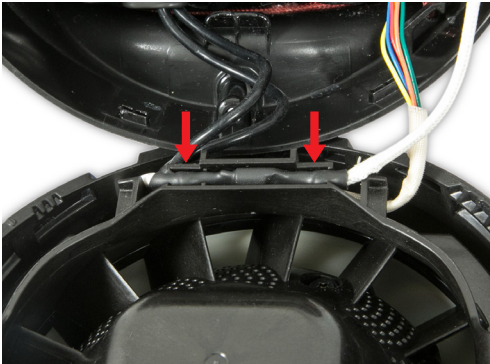
- 80** Positionnez la gaine thermorétractable sur les connecteurs neutres.

ÉTATS-UNIS/CANADA UNIQUEMENT



- 81** À l'aide d'un pistolet thermique, assurez-vous que la gaine thermorétractable enveloppe entièrement les connecteurs.

ÉTATS-UNIS/CANADA UNIQUEMENT



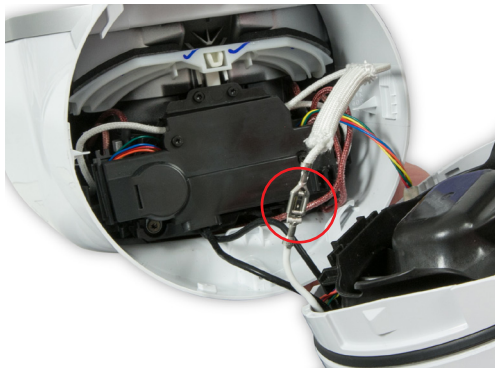
- 82** Localisez les connecteurs neutres dans les dispositifs de retenue fournis dans le corps principal.

TOUS LES AUTRES TERRITOIRES



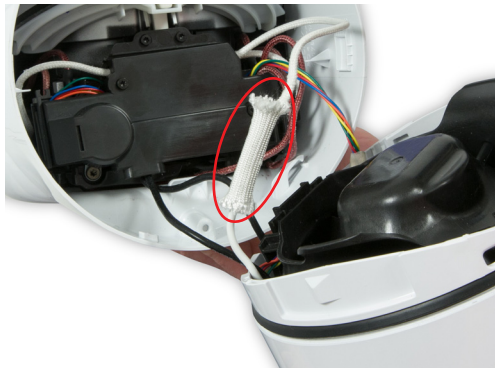
- 83** Faites glisser le manchon en tissu de verre sur le côté de l'amp du fil neutre.

TOUS LES AUTRES TERRITOIRES



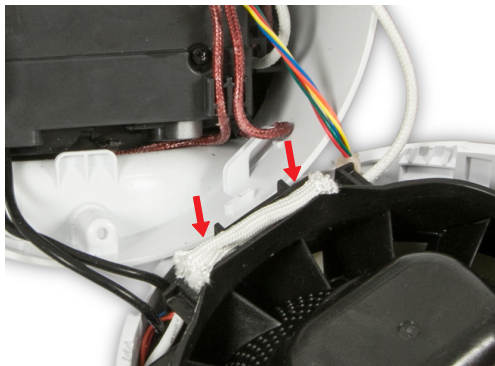
- 84** Connectez les deux fils neutres.

TOUS LES AUTRES TERRITOIRES

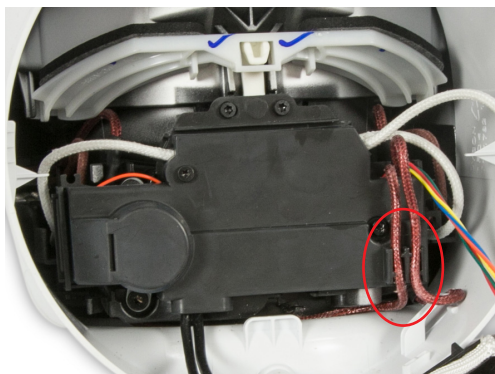


- 85** Placez le manchon en tissu de verre entièrement sur les connexions.

TOUS LES AUTRES TERRITOIRES



- 86** Placez solidement le ruban en tissu de verre dans le dispositif de retenue fourni.



- 87** Habillez les fils dans les dispositifs de retenue du couvercle des bornes.



- 88** Positionnez l'ensemble Amp sur le corps principal.
Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre et verrouillez-le en place.



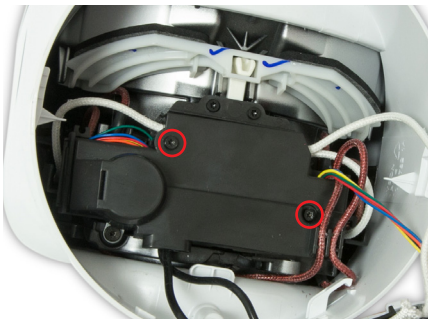
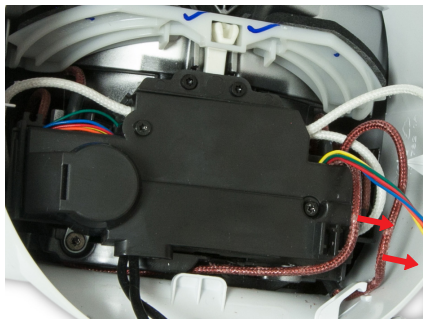
- 89** Montez la vis T-8.
Montez le bouchon Glamour.

Notes de réparation

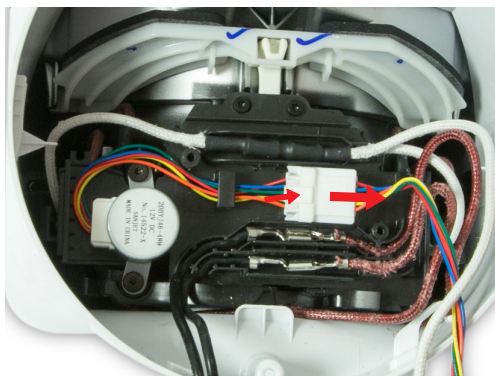
Ensemble moteur en mode continu et volet de mise au point continue - retrait

Les parties suivantes doivent être retirées comme indiqué précédemment :

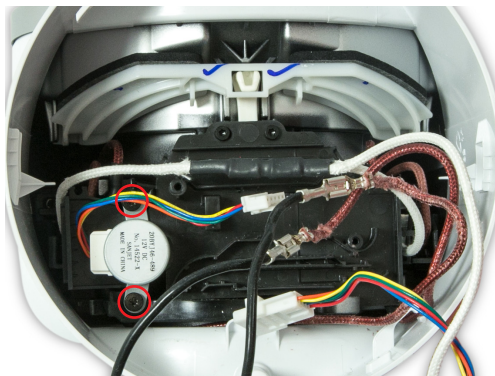
Étapes d'assemblage de l'amp 60 - 63 (pages 29 - 30).



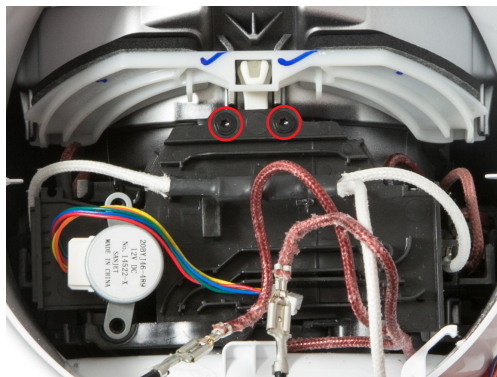
- 90** Détachez les fils du couvercle de la borne. Retirez les deux vis T-8 du couvercle de la borne. Soulevez le couvercle.



- 91** Appuyez sur le bouton du connecteur et séparez le faisceau du moteur en mode continu. Détachez soigneusement tous les fils de la plaque de câblage.



- 92** Retirez les deux vis T-10 qui maintiennent le moteur en mode continu.



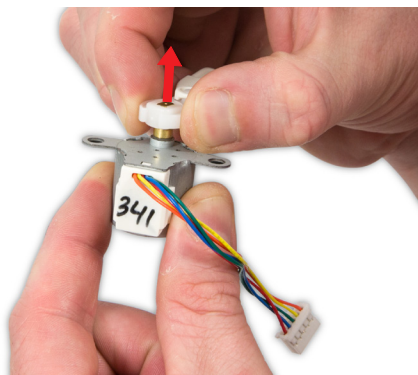
- 93** Retirez les deux vis T-10 qui maintiennent la plaque de câblage à l'amp.



- 94** Relâchez le moteur du mode continu de la plaque de câblage. Retirez la plaque.



- 95** Libérez le bras de levier du moteur de l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue.



96 Si la raison de la réparation est de remplacer le moteur en mode continu ou l'un des composants qui y sont attachés, vous devrez les retirer. Retirez le bras de levier de moteur du moteur.

Si la raison de la réparation est de remplacer l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue, passez à l'étape 98.

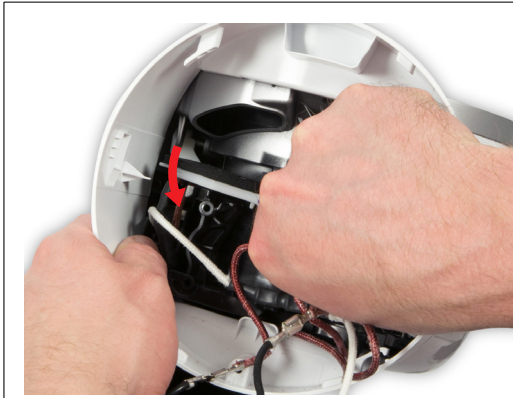


97 Relâchez le bras de liaison du bras de levier du moteur.

Pour les instructions de montage du moteur en mode continu, du bras de levier du moteur ou du bras de liaison, passez à l'étape 102 (page 44).



98 Relâchez un côté de l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue.



99 Répétez l'opération avec le côté opposé.

Notes de réparation

Ensemble moteur en mode continu et volet de mise au point continue - montage

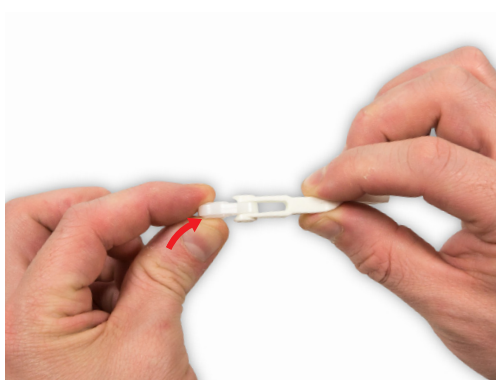
Si la raison de la réparation est de remplacer le moteur en mode continu ou l'un des composants qui y sont attachés, passez à l'étape 102.



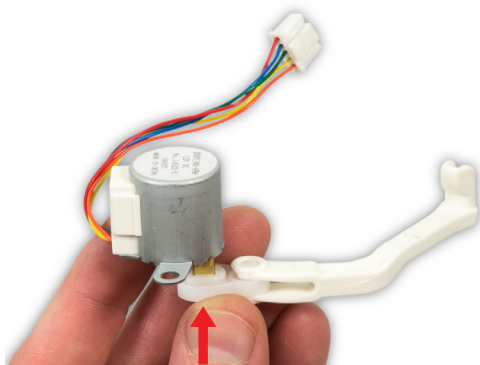
100 Localisez l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue sur l'une des pattes de chaque côté de l'ensemble Amp.



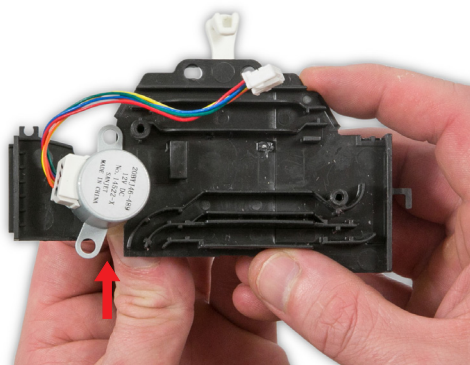
101 Localisez l'autre côté et testez le mouvement de l'ensemble du volet de mise au point continue.



102 Fixez le bras de levier du moteur sur le bras de liaison.



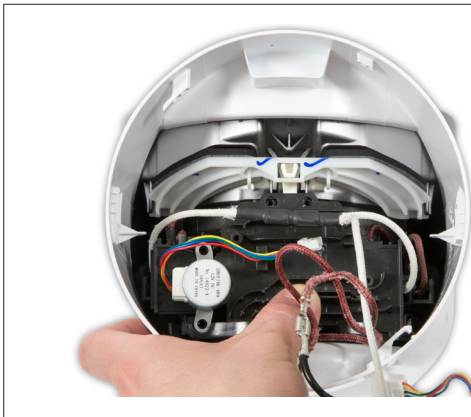
103 Faites glisser le bras de liaison sur le moteur du mode continu.
Important : orientez-vous comme indiqué.



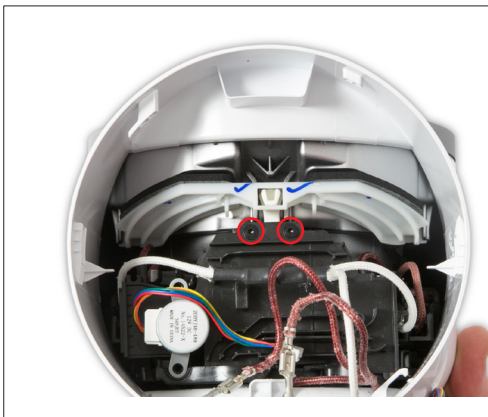
104 Faites glisser le moteur du mode continu dans la plaque de câblage comme illustré.



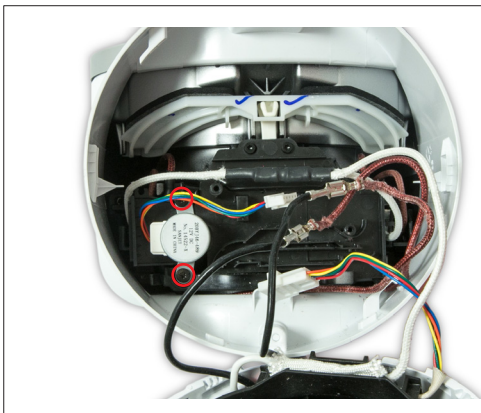
105 Positionnez l'extrémité du bras de levier du moteur dans le trou de l'ensemble d'entretien du volet de mise au point continue.



106 Assurez-vous que tous les fils sont dégagés et positionnez la plaque de câblage sur les bossages de vis.



107 Insérez les deux vis T-8 de 10 mm avec rondelles captives dans la plaque de câblage.



108 Insérez les deux vis T-10 de 10 mm dans le moteur en mode continu.

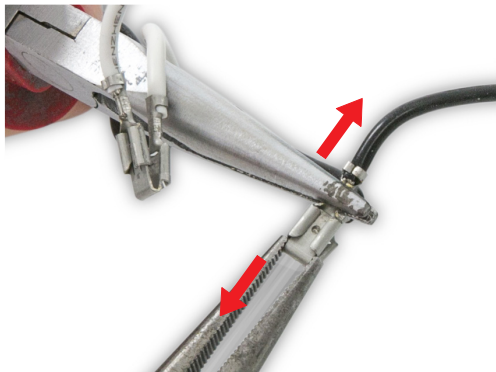
Après avoir monté les vis, suivez les étapes 72 à 76 et 82 ou 86 à 89.

Notes de réparation

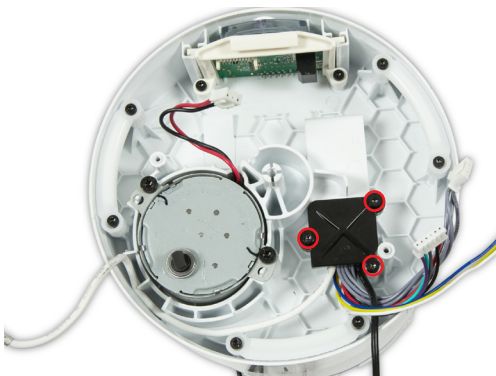
Ensemble moteur principal et godet - retrait

Avant de continuer, les pièces suivantes doivent être retirées comme indiqué précédemment.

Ensemble d'amp - retrait page 29 - 32, moteur d'oscillation pages 06 - 08 étapes 01 - 09 et l'ensemble circuit imprimé et câble plat - retrait page 15.



- 109** À l'aide de deux paires de pinces à bec long, séparez très soigneusement les fils sous tension et neutre des bornes « Piggyback ».



- 110** Retirez les trois vis T-8 qui maintiennent le couvercle de l'œillet. Retirez le couvercle.



- 111** Relâchez les œillets de la partie inférieure du corps.



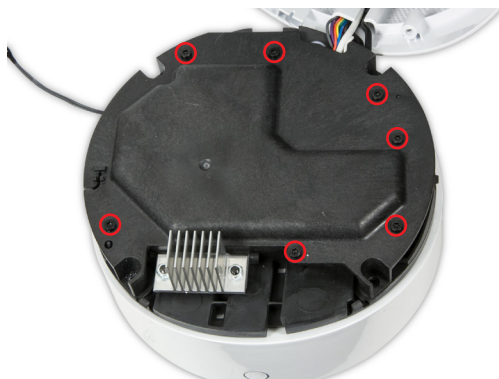
112 Retirez les quatre vis T-10 de 12 mm.



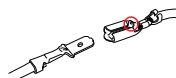
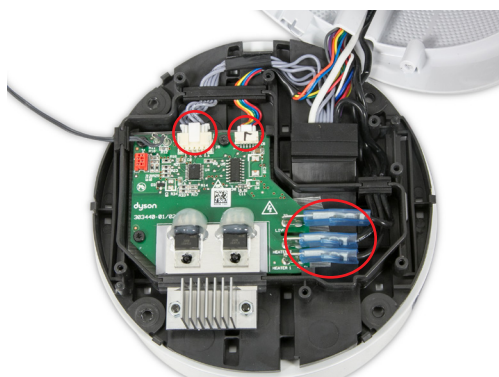
113 Soulevez avec précaution la plaque d'inclinaison et abaissez le boîtier pour l'éloigner du corps principal.
Attention : les deux ensembles seront maintenus ensemble avec des faisceaux de câbles.



114 Relâchez avec précaution le fil du capteur thermique.



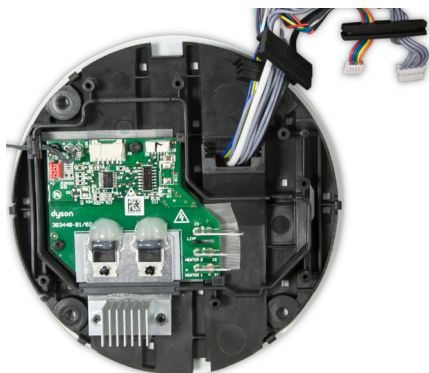
115 Retirez les sept vis T-8 de 12 mm du couvercle du circuit imprimé Triac. Retirez le couvercle.



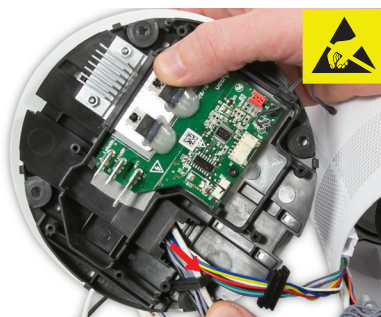
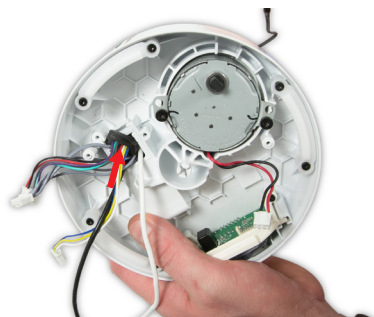
116 Relâchez les connecteurs en surbrillance.



117 Relâchez les œillets de la plaque d'inclinaison.



118 Assurez-vous que la plaque d'inclinaison est positionnée au centre du boîtier du corps inférieur.



119 Tirez avec précaution les deux faisceaux à travers le boîtier du corps inférieur et la plaque d'inclinaison.



120 Relâchez les faisceaux du canal dans le boîtier du corps principal.



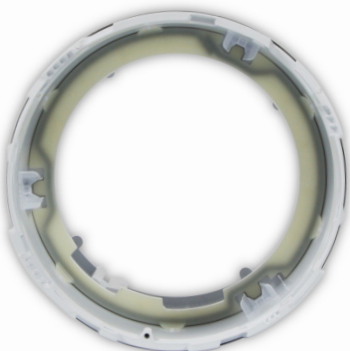
121 Soulevez l'ensemble moteur et godet du boîtier du corps principal.

Notes de réparation

Ensemble moteur principal et godet - montage



- 122** Vérifiez que le joint en mousse du godet à moteur n'est pas endommagé. Si le joint en mousse du godet à moteur n'a pas besoin d'être remplacé, passez à l'étape 130.



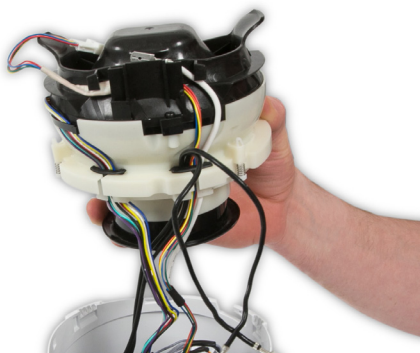
- 123** Si le joint doit être remplacé, retirez-le de l'étagère à l'intérieur du corps principal. Assurez-vous que tout résidu de colle est retiré.



- 124** Placez le joint dans la rainure du godet à moteur.



125 Décollez le ruban de support du joint en mousse.



126 Faites passer les faisceaux de câblage à travers le corps principal.



127 Assurez-vous que l'ensemble moteur et godet est aligné sur les informations de l'étagère du corps principal.



128 Appuyez fermement sur l'ensemble moteur et godet dans le corps principal pour vous assurer que le joint est fermement coincé.



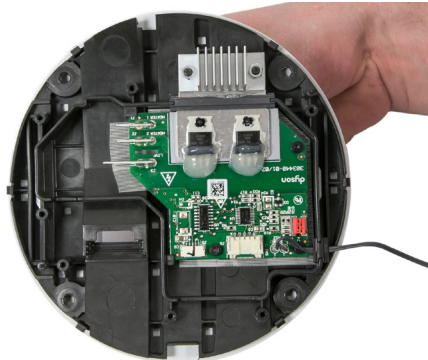
129 Soulevez l'ensemble moteur et godet en dehors du corps principal et assurez-vous que le joint est correctement installé.



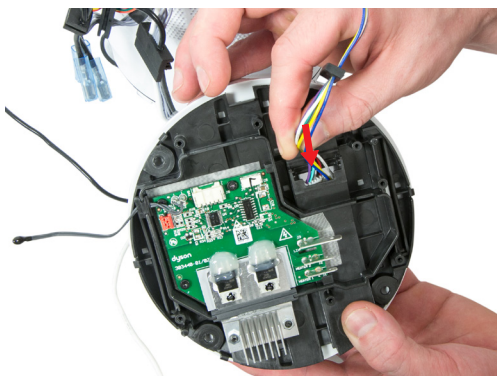
130 Faites passer les faisceaux de câblage à travers le corps principal. Assurez-vous que l'ensemble moteur et godet est aligné sur les informations de l'étagère du corps principal.



131 Placez les faisceaux dans le canal sur le côté du corps principal.



132 Maintenez la plaque d'inclinaison au centre du boîtier du corps inférieur.



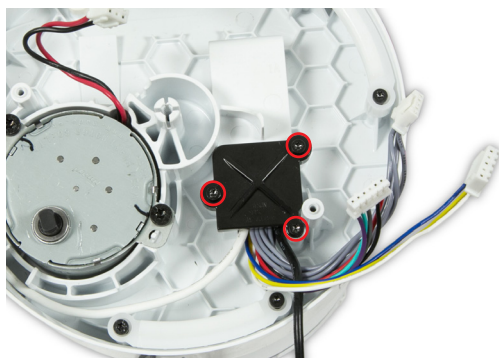
133 Faites passer avec précaution les deux faisceaux principaux à travers le trou de la plaque d'inclinaison, un par un.
Assurez-vous qu'ils sont guidés librement dans le boîtier du corps inférieur.



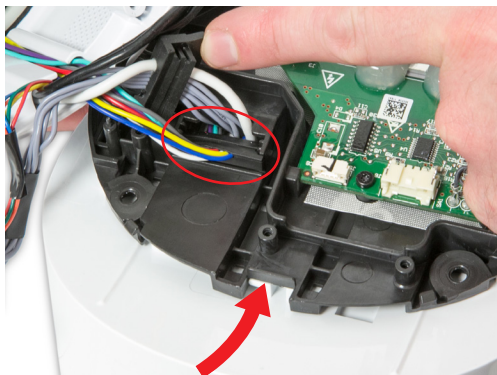
- 134** Faites passer d'abord l'œillet fixé aux fils sous tension et neutres à travers les dispositifs de retenue de la plaque d'inclinaison, puis faites passer le deuxième faisceau.



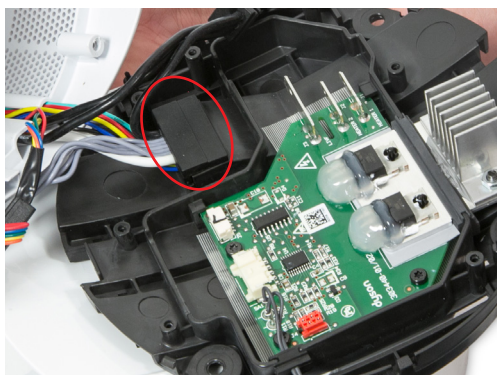
- 135** Faites glisser l'œillet du faisceau du moteur dans les informations de retenue et poussez pour le positionner comme indiqué. Répétez l'opération avec l'œillet du faisceau électrique en vous assurant que les informations sur les œillets s'accouplent.



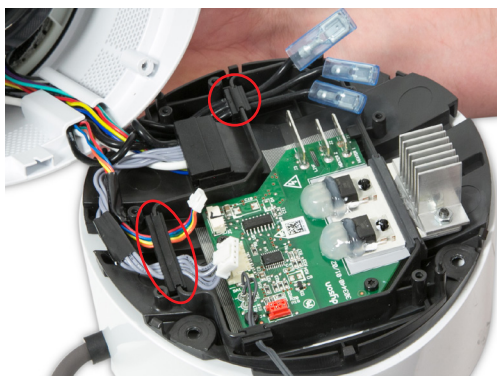
- 136** Positionnez le couvercle et installez les trois vis T-8 de 12 mm.



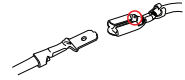
- 137** Faites glisser la plaque d'inclinaison vers l'avant du boîtier du corps inférieur.
Localisez le plus petit œillet dans les informations du dispositif de retenue dans la plaque d'inclinaison.



- 138** Placez fermement le plus grand œillet sur le dessus.



- 139** Fixez les œilletons en surbrillance dans la plaque d'inclinaison.



140 Connectez les faisceaux à l'ensemble du circuit imprimé Triac.

Après avoir connecté les faisceaux au circuit imprimé Triac, continuez en installant les pièces suivantes comme indiqué précédemment :

Assemblage du circuit imprimé Triac pages 27 - 28

Ensemble circuit imprimé et câble plat page 16

Assemblage du cordon d'alimentation page 19

Montage de l'Amp page 33

Schéma des pièces

Assemblage du corps principal

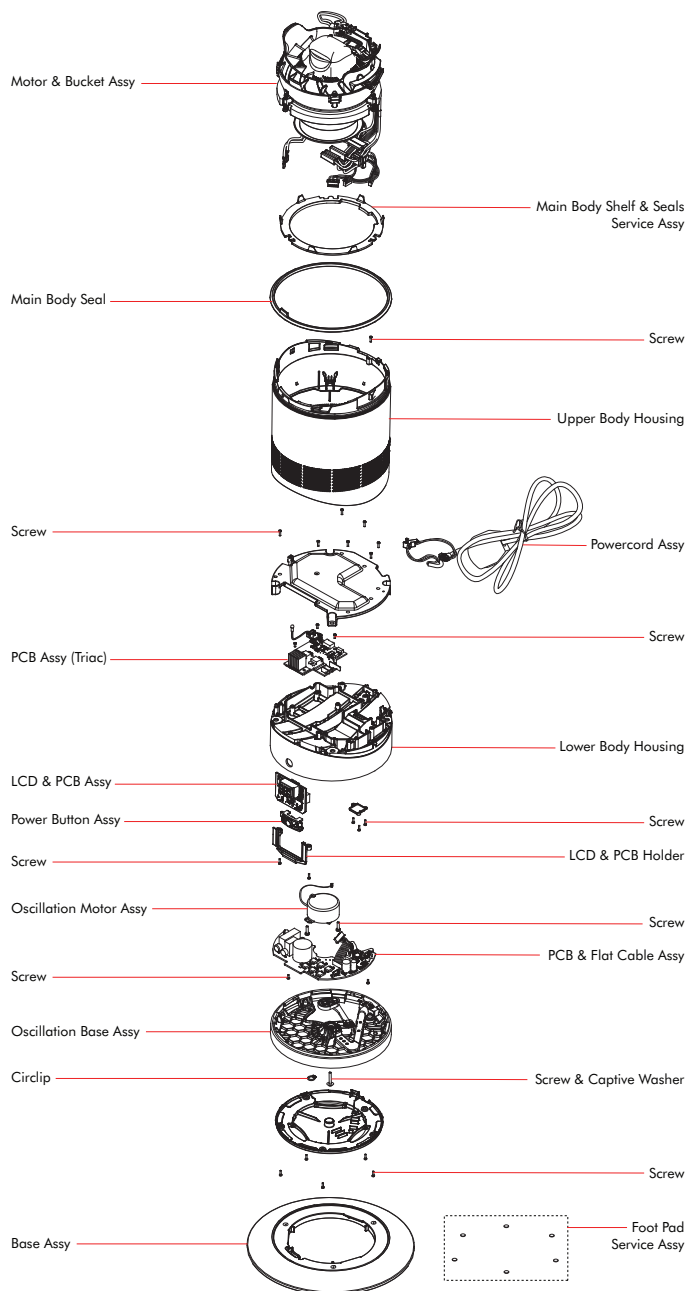


Schéma des pièces
Ensemble amp

