

dyson hot+cool link purifier



Manuale di servizio

SMPR-EN-HP00-01-06/25-V1-IT

Manuale di assistenza Dyson - Controllo versione

Tabella della cronologia delle versioni

Numero di versione del documento di lancio originale: SMPR-EN-HP00-01-06/25-V1-IT

Data di pubblicazione: 06/2025

Le presenti istruzioni per la riparazione sono destinate esclusivamente ai riparatori professionisti di stufe locali. Dyson non assume alcuna responsabilità per qualsiasi uso improprio delle presenti istruzioni.

Il presente manuale descrive lo smontaggio e il rimontaggio completo dei seguenti modelli:

HP00, HP01

L'identificatore del modello è riportato sulla targhetta identificativa, posta alla base del prodotto



Contenuto

Informazioni tecniche

Test di sicurezza elettrica	01
Schema elettrico	02
Diagnosi del tipo di guasto.....	03
Ripristino hardware.....	04

Note sulla riparazione

informazioni generali.....	05
Rimozione del gruppo LCD e PCB, PCB principale, motore di oscillazione e cavo di alimentazione.....	06
LCD e PCB assy, PCB principale, motore di oscillazione e gruppo cavo di alimentazione - montaggio.....	14
Assemblaggio PCB Triac - rimozione	23
Montaggio PCB Triac - montaggio.....	26
Montaggio amplificatore - rimozione	29
Montaggio dell'amplificatore - montaggio.....	32
Motore di modalità di flusso e gruppo aletta di messa a fuoco del flusso - rimozione.....	37
Motore di modalità di flusso e gruppo aletta di messa a fuoco del flusso - montaggio.....	42
Motore principale e gruppo benna - rimozione	48
Motore principale e gruppo benna - montaggio	53

Diagramma delle parti

Gruppo corpo principale	60
Montaggio dell'amplificatore	61

Informazioni tecniche

Test di sicurezza elettrica

Tutte le riparazioni devono essere testate in conformità alle norme e agli standard di sicurezza applicabili.

Anche i riparatori autorizzati Dyson devono attenersi alla norma TSI 0432.



Durante le operazioni di riparazione e collaudo dei prodotti, assicurarsi sempre che i proprietari, i bambini, gli animali e voi stessi non siate esposti a fonti di energia elettrica sotto tensione.

Quando si esegue un'attività di assistenza su un prodotto di Classe 2, è necessario rispettare i seguenti test OBBLIGATORI:

1. Ispezione visiva

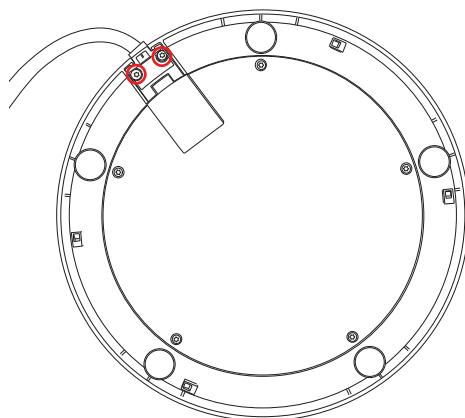
Prima di procedere all'intervento di assistenza, è necessario assicurarsi che venga effettuata un'ispezione visiva completa dell'intero prodotto.

2. Test di isolamento

Al termine di un'attività di manutenzione "invasiva" è necessario eseguire uno o più test di isolamento.

Punti di prova di isolamento:

Provare direttamente sulla/e zona/e evidenziata/e.



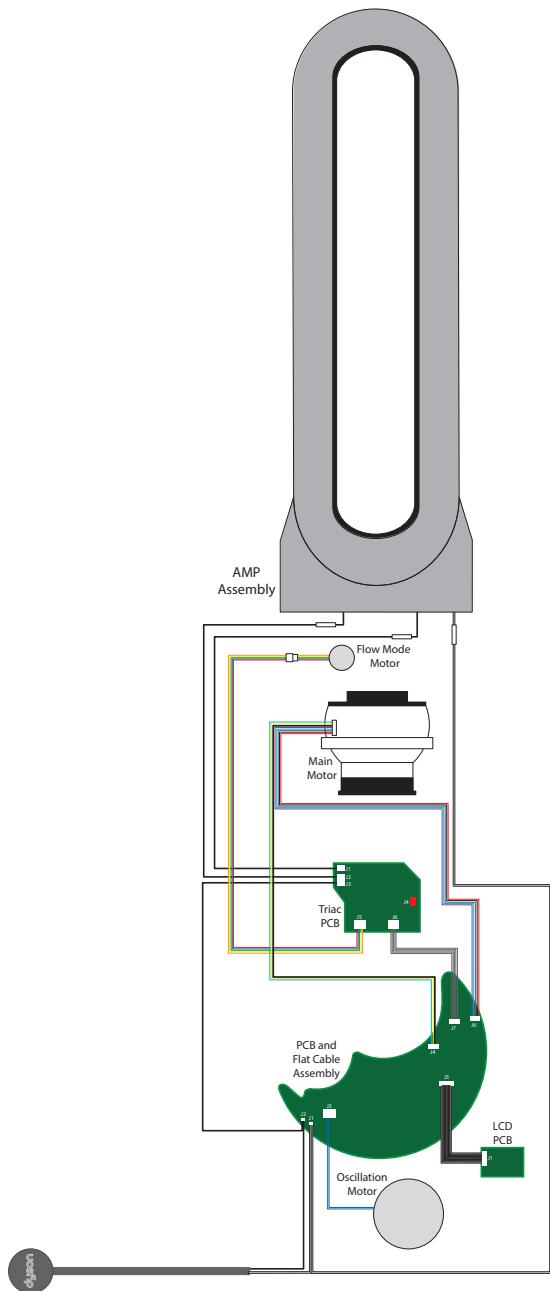
Risultati del test:

Deve essere raggiunta una lettura minima di $2M\ \delta\Omega$.

Una lettura qui sotto 2 milioni Ω non è considerato sicuro e prima di utilizzare il prodotto è necessario effettuare ulteriori indagini, rettifiche e test.

Se non si riesce a completare l'attività di assistenza su un prodotto con un risultato del test di isolamento inferiore al requisito minimo, è necessario informare il proprietario che il prodotto non è sicuro da utilizzare. Informare il proprietario delle azioni necessarie per risolvere il problema. Se il problema del prodotto rimane irrisolto, indicare sul sistema CRM pertinente che il prodotto non è sicuro dal punto di vista elettrico e applicare un adesivo con la dicitura "Attenzione: prodotto non sicuro dal punto di vista elettrico" in un punto visibile del prodotto. Se la spina del prodotto contiene un fusibile, anche questo deve essere rimosso prima di restituirlo al proprietario.

Informazioni tecniche
Schema elettrico



Informazioni tecniche

Diagnosi del tipo di guasto

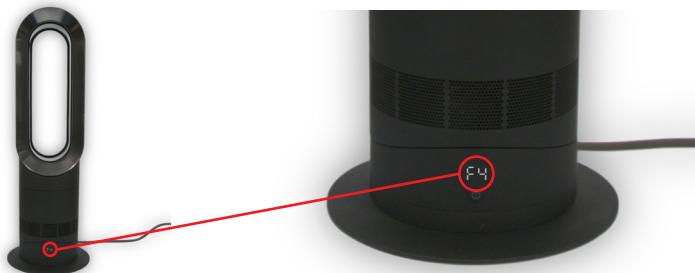
L'interfaccia utente della macchina può visualizzare un codice di errore 'F` , 'H` o 'C. Nella tabella sottostante è indicato il componente da sostituire per risolvere il guasto:

Tipo di errore	Descrizione	Azione	Parte/assemblaggio interessato
Formula 1	Guasto al PCB e all'assemblaggio del cavo piatto	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 06).	Corpo principale
F2	Guasto al motore	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 46).	Corpo principale
F3	Guasto al motore	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 46).	Corpo principale
F4	Guasto al motore	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 46).	Corpo principale
F5	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23).	Corpo principale
F6	Guasto al corpo principale	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23).	Corpo principale
H1	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23).	Corpo principale
H2	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23).	Corpo principale
H3	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23).	Corpo principale
H4	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23).	Corpo principale
H5	Guasto al PCB e al gruppo cavi piatti/ Guasto al PCB Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 06/pagina 23).	Corpo principale
C1	Guasto al PCB e al gruppo cavi piatti/ Guasto al PCB Triac	Hard reset (vedi pagina 4), verifica danni visivi, sostituire la parte (pagina 06/pagina 23).	Corpo principale
C2	Guasto al PCB e al gruppo cavi piatti/ Guasto al PCB Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 06/pagina 23).	Corpo principale
Vuoto (schermo non funzionante)	Guasto al PCB LCD	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 06).	Corpo principale

Informazioni tecniche

Ripristino completo

Prima di procedere a qualsiasi riparazione della macchina, eseguire i seguenti controlli per provare a risolvere il problema.



01 Il display mostrerà un errore F, H o C e il LED attorno al pulsante di accensione lampeggerà in rosso.

I controlli dell'oscillazione, del flusso d'aria e del timer saranno bloccati sul telecomando.

Il pulsante di accensione sia sul telecomando sia sul corpo principale continuerà a funzionare.



02 Per resettare l'apparecchio, spegnerlo (utilizzando il pulsante di accensione sul telecomando o sull'unità principale), attendere 60 secondi e quindi riaccenderlo. Il guasto dovrebbe essere risolto.



03 Se il ciclo di accensione/spegnimento non funziona, provare un "ripristino completo". Spegnere la macchina e scollarla dalla presa di corrente oppure spegnerla per 30 secondi e poi riaccenderla. In alcuni casi il guasto potrà essere risolto. In caso contrario eseguire la riparazione secondo le indicazioni di pagina 3.

Note sulla riparazione informazioni generali

AVVERTENZA:

Scollegare sempre la macchina dalla presa elettrica durante le operazioni di riparazione e prova. La mancata osservanza di questa precauzione può causare scosse elettriche o lesioni personali.



Assicurarsi che in ogni momento durante la riparazione e il collaudo dei prodotti, i clienti, gli animali domestici, i bambini e tu stesso/a non siate esposti a fonti di energia elettrica sotto tensione.

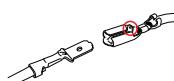


Quando è presente questo simbolo, assicurarsi che sia utilizzata la protezione ESD (scariche elettrostatiche).



È obbligatorio indossare la seguente attrezzatura quando si maneggia un prodotto durante un processo di riparazione o ricondizionamento:

- **Maschera facciale con filtro antiparticolato FPP3**
- **Ganti di sicurezza**
- **Occhiali di sicurezza**
- **Scarpe antinfortunistiche**



Alcune clip terminali femmina utilizzate nel prodotto contengono un meccanismo di bloccaggio. Sarà necessario attivare il tubo di rilascio prima che si possa verificare la separazione dal terminale maschio.

Tutte le viti utilizzate sono Torx, salvo diversa indicazione.

I colori dei fili possono variare da territorio a territorio.

Strumenti consigliati per la riparazione:

Cacciavite Torx T-20 (magnetico se possibile)
Cacciavite Torx T-15 (magnetico se possibile)
Cacciavite Torx T-8 (magnetico se possibile)
Cacciavite Torx T-6 (magnetico se possibile)
Cacciavite a lama piatta e sottile
Pinze a becchi lunghi x2
Cesoie per fili
Pinze per anelli elasticci

Note sulla riparazione

Montaggio LCD e PCB, PCB principale, motore di oscillazione e gruppo cavo di alimentazione - rimozione



01 Rimuovere le cinque viti T-8 da 6 mm.



02 Sollevare il tappo di base.



03 Rimuovere il nastro in tessuto di vetro.

Importante: Conservalo con cura perché dovrà rimontarlo in seguito.



04 Rimuovere le due viti T-8 da 10 mm.



05 Rimuovere il fermacavo.
Rilasciare il cavo di alimentazione.



06 Rimuovere la vite T-15 da 30 mm e
la rondella prigioniera.



07 Rimuovere con cautela l'anello elastico. Sollevare la camma di oscillazione dal motore di oscillazione.



08 Sganciare l'occhiello dal centro della piastra di base.



09 Allentare le sei viti T-15 di cinque giri completi (sarà necessario orientare la base per consentire l'accesso alle viti).
Rimuovere la piastra di base dal corpo principale.

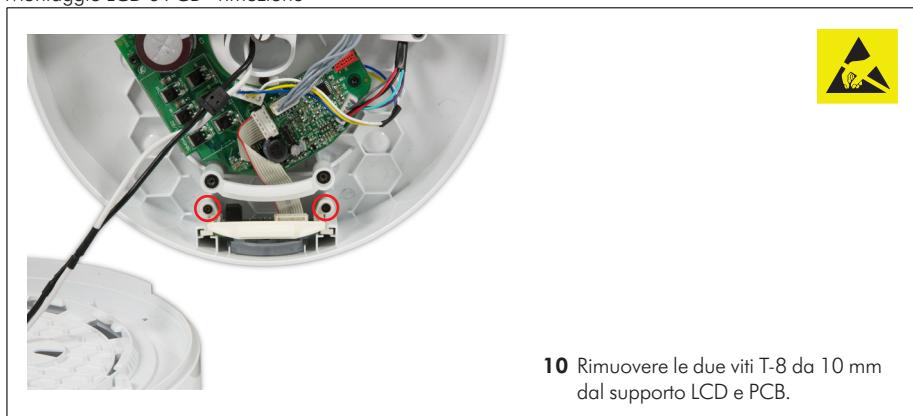
Se il motivo della riparazione è la sostituzione del gruppo LCD e PCB, procedere con il passaggio successivo.

Se il motivo della riparazione è la sostituzione della scheda PCB principale, andare al passaggio 13.

Se il motivo della riparazione è la sostituzione del motore di oscillazione, andare al punto 15.

Se il motivo della riparazione è la sostituzione del gruppo del cavo di alimentazione, andare al passaggio 19.

Montaggio LCD e PCB - rimozione



10 Rimuovere le due viti T-8 da 10 mm dal supporto LCD e PCB.

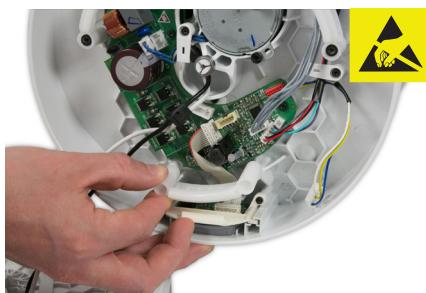
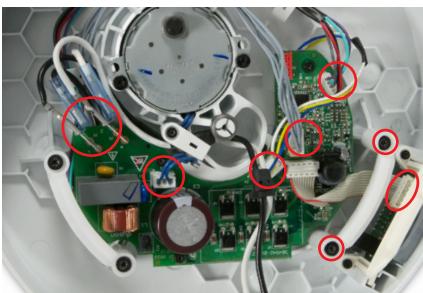


11 Estrarre il supporto dal corpo principale.
Rimuovere il pulsante di accensione, il display LCD e il gruppo PCB.



12 Scollegare con attenzione il cavo piatto dal gruppo LCD e PCB.
Per le istruzioni di montaggio dell'LCD e del PCB, andare al passaggio 24.

PCB principale - rimozione

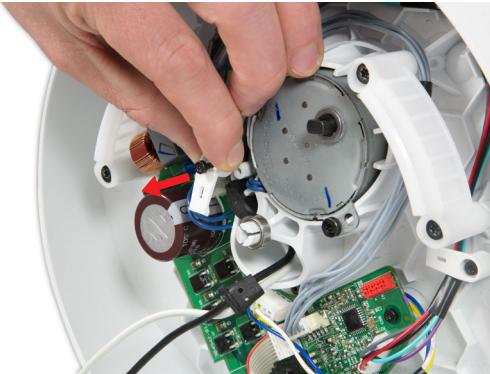


13 Staccare con cautela tutti i connettori dal PCB principale, dal display LCD e dal gruppo PCB.
Per facilitare il distacco del cavo piatto dal display LCD e dal PCB, potrebbe essere necessario rimuovere il cursore di oscillazione più vicino. Rimuovere le due viti T-15 da 19 mm. Rimuovere il corridore.



14 Rimuovere le tre viti T-8 da 10 mm dal PCB principale.
Rimuovere il PCB.
Per le istruzioni di montaggio del PCB principale, andare al punto 35.

Motore di oscillazione - rimozione



15 Rimuovere la vite T-8 e il morsetto dall'alloggiamento della parte inferiore del corpo.



16 Scollegare i fili dell'oscillazione dal PCB principale.



17 Liberare i fili dell'oscillazione da sotto i fili del cavo di alimentazione.



- 18** Rimuovere le due viti T-15 da 12 mm dal motore di oscillazione.
Rimuovere il motore.
Per le istruzioni di montaggio del
motore oscillante, andare al punto
39.

Montaggio del cavo di alimentazione - rimozione



- 19** Rimuovere la vite T-8 e il morsetto
dall'alloggiamento della parte
inferiore del corpo.



- 20** Sganciare il passacavo del cavo
di alimentazione dal centro
dell'alloggiamento della parte
inferiore del corpo.



21 Scollegare con attenzione i fili di fase e neutro dalla scheda PCB principale.



22 Utilizzando due paia di pinze a becchi lunghi, separare con molta attenzione i fili di fase e neutro dai terminali 'Piggyback'.



23 Far passare i fili del cavo di alimentazione attraverso il gruppo piastra di base.
Per le istruzioni di montaggio del Powercord, andare al punto 44.

Note sulla riparazione

Montaggio LCD e PCB, PCB principale, motore di oscillazione e assemblaggio del cavo di alimentazione - montaggio

Montaggio LCD e PCB - montaggio



24 Collegare il cavo piatto al gruppo LCD e PCB.



25 Individuare il pulsante di accensione nel gruppo LCD e PCB.

Posizionare il pulsante di accensione, il display LCD e il gruppo PCB nell'alloggiamento inferiore, assicurandosi che il pulsante di accensione sia orientato correttamente verso l'alto.



26 Far scorrere il supporto LCD e PCB nei canali nella parte inferiore del corpo alloggi.
Montare le due viti T-8 da 10 mm.



27 Posizionare la piastra di base sull'alloggiamento della parte inferiore del corpo. Posizionare la camma sul motore di oscillazione. Posizionare il centro della piastra di base sul perno centrale della vite.



28 Agganciare la piastra di base alle tre guide.



29 Stringere le sei viti T-15 (sarà necessario orientare la base per consentire l'accesso alle viti).



30 Montare con attenzione la fascetta elastica.
Montare la vite centrale T-15 da 30 mm e la rondella prigioniera.



31 Fissare il passacavo più piccolo del cavo di alimentazione al fermo al centro della piastra di base.
Importante: il passacavo deve essere posizionato come mostrato.



32 Inserire i fili di fase e neutro negli appositi supporti presenti sulla piastra di base.
Fissare il passacavo rimanente alla piastra di base.
Importante: Riposizionare il nastro in tessuto di vetro.



33 Posizionare il fermacavo nella piastra di base.
Montare le due viti T-8 da 10 mm.



34 Individuare il tappo della base assicurandosi che l'etichetta sia posizionata sotto il fermacavo.
Montare le cinque viti T-8 da 10 mm.

PCB principale - montaggio



35 Assicurarsi che tutti i cavi siano liberi e non rimangano intrappolati nel nuovo gruppo PCB principale.



36 Individuare il nuovo gruppo PCB principale.
Montare le tre viti T-8 da 10 mm.



37 Collegare tutti i terminali.



38 Rimontare il pattino oscillante.
Montare le due viti T-15 da 19 mm.
Importante: stringere solo di due giri completi.

Dopo aver montato il gruppo PCB principale, montare i restanti componenti come descritto nei passaggi da 27 a 34 (pagine da 15 a 17).

Motore di oscillazione - montaggio



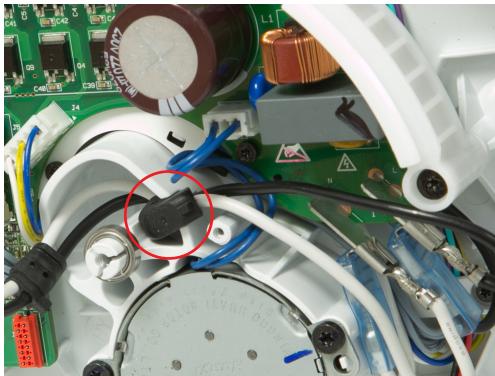
39 Montare il nuovo motore di oscillazione e le due viti T-15. Assicurarsi che il telaio del motore di oscillazione sia posizionato nel canale.



40 Individuare il telaio dell'oscillazione sotto i fili del cavo di alimentazione.



41 Collegare il telaio oscillante al gruppo PCB principale.



42 Preparare il telaio oscillante e individuare l'occhiello del cavo di alimentazione come mostrato in figura.



43 Riposizionare il morsetto e la vite T-8 nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.

Dopo aver montato il motore di oscillazione, montare le restanti parti come descritto nei passaggi da 27 a 34 (pagine da 15 a 17).

Montaggio del cavo di alimentazione - montaggio



44 Inserire il nuovo gruppo del cavo di alimentazione attraverso la piastra di base.



45 Collegare i fili di fase e neutro ai corrispondenti terminali "a cavalluccio".
Collegare i terminali al gruppo PCB principale.



46 Assicurarsi che il telaio del motore di oscillazione sia posizionato correttamente.
Individuare il passacavo del cavo di alimentazione come mostrato in figura.



47 Riposizionare il morsetto e la vite T-8 nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.

Dopo aver montato il gruppo Powercord, montare le restanti parti come descritto nei passaggi da 27 a 34 (pagine da 15 a 17).

Note sulla riparazione

Montaggio PCB Triac - rimozione



48 Rimuovere le sei viti T-10 da 12 mm e le due viti T-6 da 8 mm dalla parte anteriore e posteriore della piastra di inclinazione.

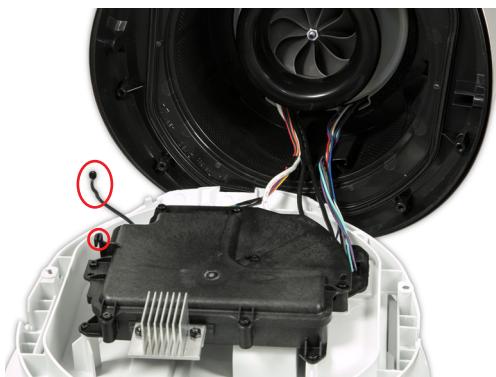


49 Sollevare con cautela la piastra di inclinazione e l'alloggiamento della parte inferiore del corpo dal corpo principale.

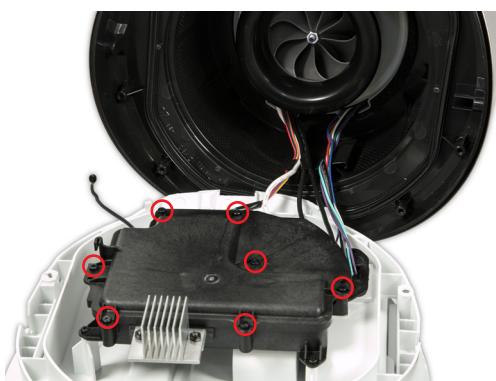
Nota: i due gruppi saranno tenuti insieme da telai di cablaggio.



50 Sganciare con cautela i telai dal canale del corpo principale.



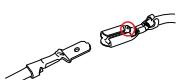
51 Rilasciare con cautela il filo del sensore termico.

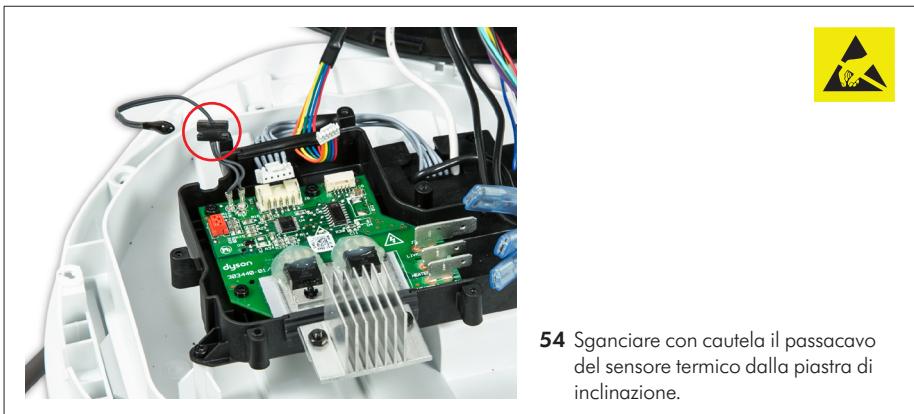


52 Rimuovere le sette viti T-8 da 10 mm dal coperchio del PCB del Triac.
Rimuovere il coperchio.

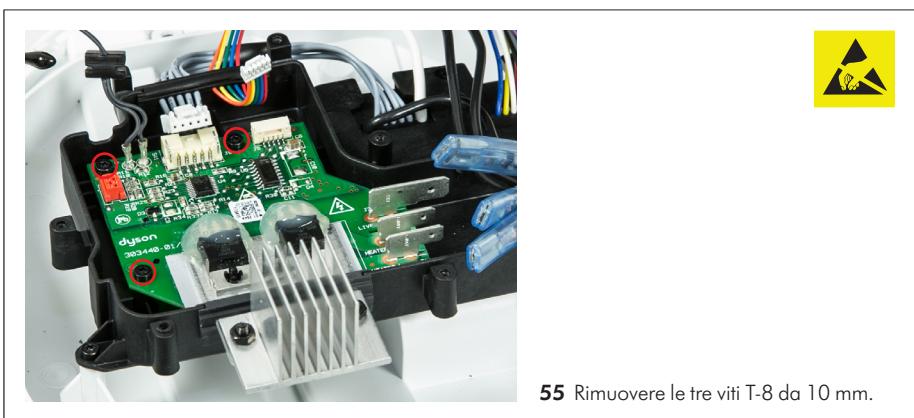


53 Rilasciare con cautela i connettori evidenziati.

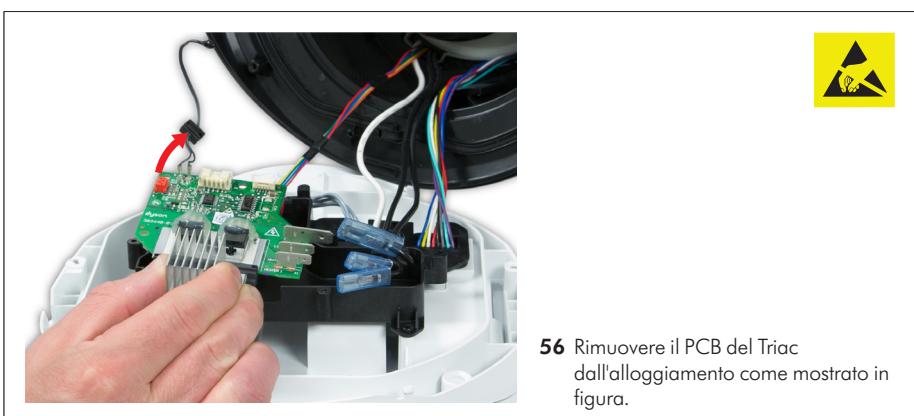




54 Sganciare con cautela il passacavo del sensore termico dalla piastra di inclinazione.



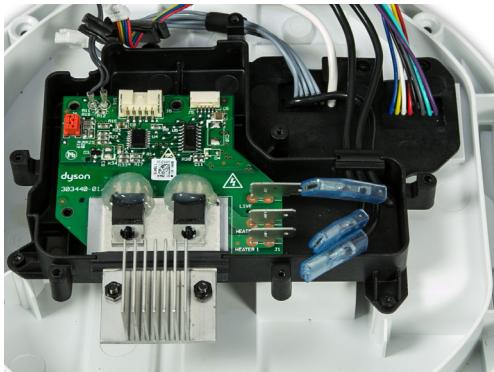
55 Rimuovere le tre viti T-8 da 10 mm.



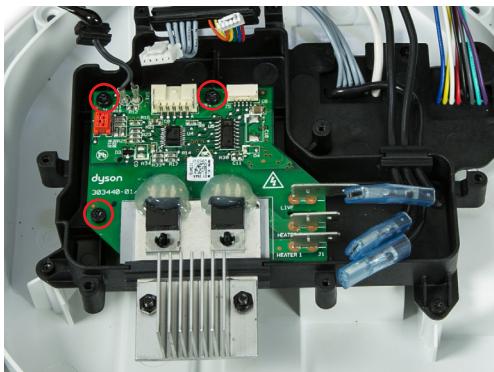
56 Rimuovere il PCB del Triac dall'alloggiamento come mostrato in figura.

Note sulla riparazione

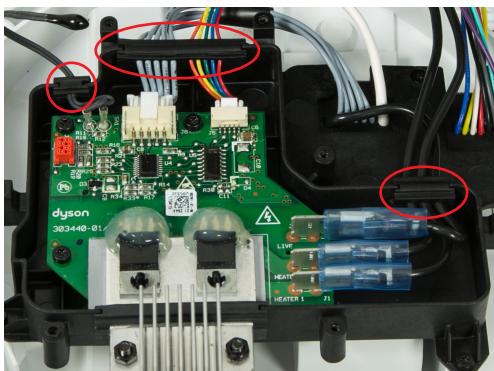
Montaggio PCB Triac - montaggio



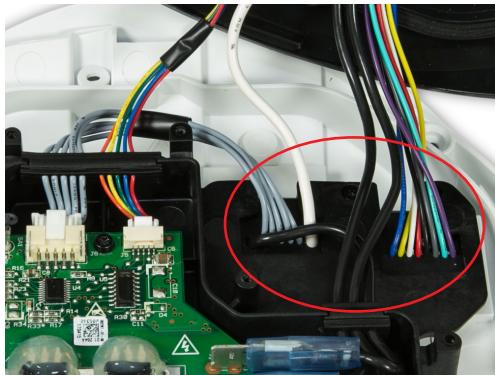
57 Posizionare il nuovo gruppo PCB Triac nella piastra inclinabile.



58 Montare le tre viti T-8 da 10 mm.



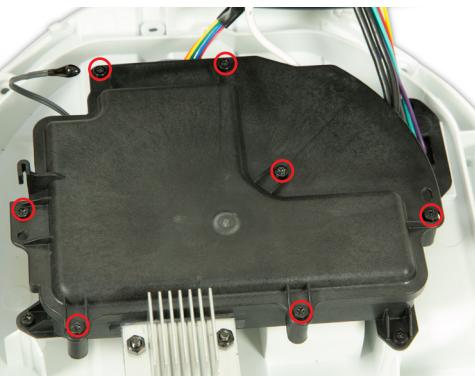
59 Collegare tutti i fili e i passacavi al PCB del Triac.
Importante: assicurarsi che tutti gli occhielli siano correttamente posizionati.



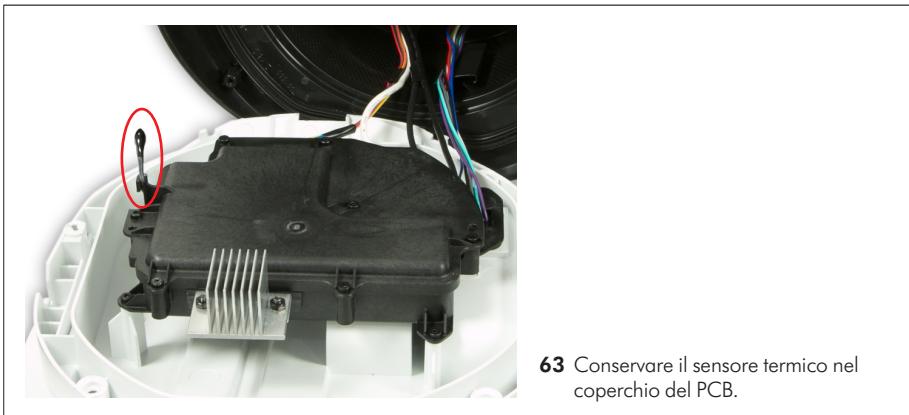
60 Importante: per ridurre al minimo il rischio di intrappolamento, assicurarsi che tutti i telai siano predisposti come mostrato.



61 Assicurarsi che la guarnizione in schiuma sia ancora posizionata correttamente all'interno del coperchio del PCB del Triac.
Importante: Se la guarnizione mostra segni di usura, assicurarsi di sostituirla con una nuova.



62 Posizionare la copertura del PCB sul PCB e avvitare le sette viti T-8 da 10 mm.



63 Conservare il sensore termico nel coperchio del PCB.



64 Individuare l'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.
Importante: assicurarsi che tutti i fili siano lontani da potenziali aree di trappola e che i telai siano saldamente trattenuti nel canale del corpo principale.



65 Inserire le sei viti T-10 da 12 mm e le due viti T-6 da 8 mm nella parte anteriore e posteriore della piastra di inclinazione.

Note sulla riparazione

Montaggio amplificatore - rimozione



66 Premere i pulsanti di rilascio su entrambi i lati del gruppo filtro. Sollevare il gruppo filtro sopra il gruppo AMP.



67 Rimuovere le due viti T-8 da 10 mm da entrambi i lati del gruppo AMP.



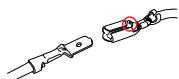
68 Ruotare delicatamente il gruppo amplificatore in senso antiorario e staccare con cautela l'amplificatore dal corpo principale.
Nota: i due gruppi saranno ancora collegati tramite cablaggi.



69 Sganciare con cautela i fili dal fermo nel coperchio.



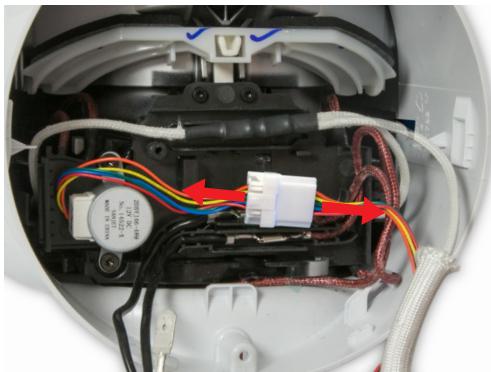
70 Rimuovere i fili neutri dal supporto nel gruppo del motore. Far scorrere la guaina in tessuto di vetro lontano dai terminali neutri.



71 Collegare con attenzione i fili neutri.
Importante: Conservare al sicuro la guaina in tessuto di vetro poiché sarà necessaria per il rimontaggio.



72 Rimuovere le due viti T-8 dal coperchio.
Rimuovere il coperchio.



73 Sganciare il cablaggio del Mode Motor dai fermi. Separare l'imbracatura.



74 Scollegare con cautela i due fili del riscaldatore.

Note sulla riparazione

Montaggio dell'amplificatore - montaggio



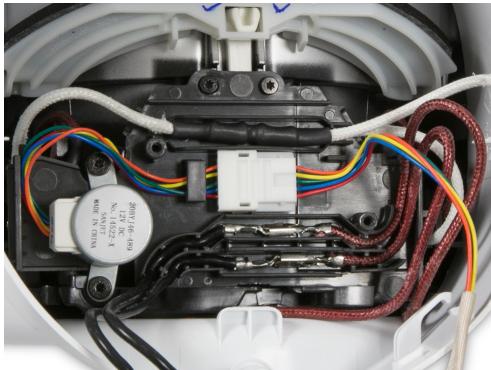
75 Collegare i fili neri del riscaldatore.



76 Collegare il cablaggio del motore
Flow Mode.



77 Sistemare con cura i fili negli appositi
fermagli presenti nel portaterminale.



78 **Importante:** assicurarsi che tutti i cavi siano sistemati correttamente e lontani da potenziali aree di trappola.



79 Inserire con cautela la sporgenza del coperchio nella fessura della piastra terminale.
Importante: è fondamentale che non vi siano fili incastrati tra il coperchio e la piastra.



80 Tenere saldamente premuto il coperchio mentre si avvitano le due viti T-8.



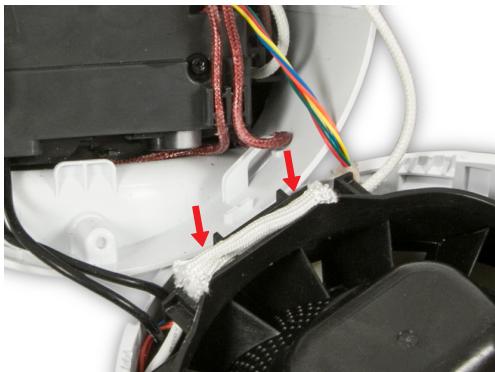
81 Importante: far scorrere la guaina in tessuto di fibra di vetro sul lato Amp del filo neutro.



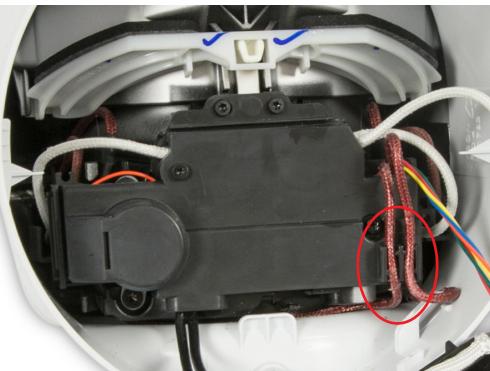
82 Collegare i due fili neutri.



83 Importante: posizionare la guaina in tessuto di vetro completamente sopra i collegamenti.



84 Importante: fissare saldamente il nastro in tessuto di vetro nel fermo fornito.



85 Inserire con cura i fili nei fermi del coperchio del terminale.



86 Posizionare l'amplificatore sul corpo principale. Ruotare l'amplificatore in senso orario e bloccarlo in posizione.



87 Inserire le due viti T-8 da 10 mm su entrambi i lati del gruppo amplificatore.



88 Bloccare il filtro in posizione.

Note sulla riparazione

Motore della modalità Flow e gruppo aletta di messa a fuoco Flow - rimozione



89 Premere i pulsanti di rilascio su entrambi i lati del gruppo filtro. Sollevare il gruppo filtro sopra il gruppo AMP.



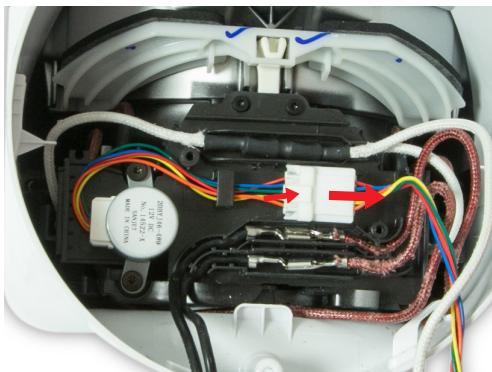
90 Rimuovere le due viti T-8 da 10 mm da entrambi i lati del gruppo AMP.



91 Ruotare delicatamente il gruppo amplificatore in senso antiorario e staccare con cautela l'amplificatore dal corpo principale.
Nota: i due gruppi saranno ancora collegati tramite cablaggi.



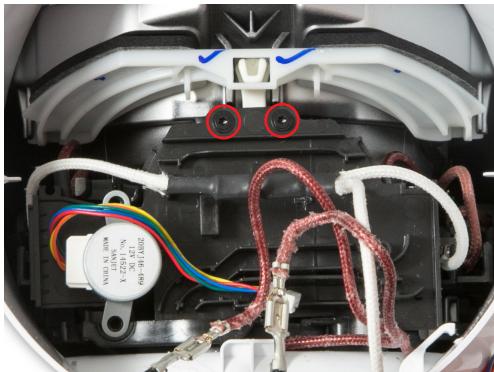
92 Staccare con cautela i fili dal coperchio del terminale. Rimuovere le due viti T-8 dal coperchio del terminale. Sollevare il coperchio.



93 Sganciare il cablaggio del Mode Motor dai fermi. Separare l'imbracatura.



94 Rimuovere le due viti T-10 che tengono il motore Flow Mode.



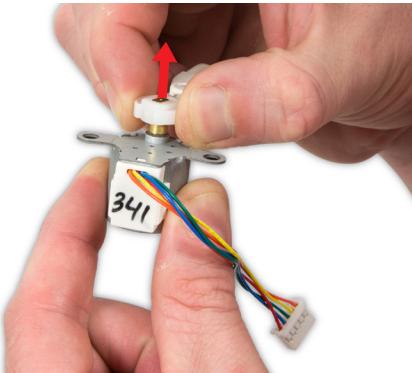
95 Rimuovere le due viti T-8 con rondelle prigioniere che fissano la piastra di cablaggio all'amplificatore.



96 Sganciare il motore Flow Mode dalla piastra di cablaggio.
Rimuovere la piastra.



97 Rilasciare il braccio della leva del motore dal gruppo di servizio dell'aletta di messa a fuoco del flusso.



98 Se il motivo della riparazione è la sostituzione del Flow Mode Motor o di uno qualsiasi dei componenti ad esso collegati, sarà necessario rimuoverli.
Estrarre il braccio della leva del motore dal motore.
Se il motivo della riparazione è la sostituzione del gruppo di servizio della valvola di messa a fuoco del flusso, andare al passaggio 100.

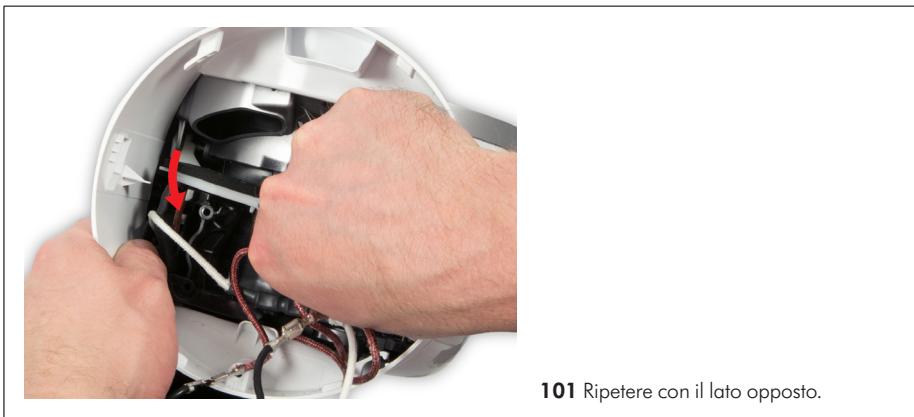


99 Sganciare il braccio di collegamento dal braccio della leva del motore.

Per le istruzioni di montaggio del motore in modalità Flow, del braccio di leva del motore o del braccio di collegamento, andare al punto 104 (pagina 44).



100 Rilasciare un lato del gruppo di servizio della valvola di messa a fuoco del flusso.



101 Ripetere con il lato opposto.

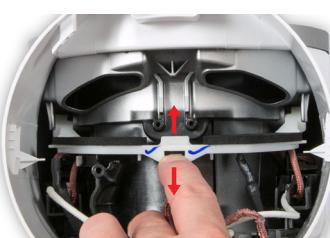
Note sulla riparazione

Motore in modalità Flow e gruppo aletta di messa a fuoco Flow - montaggio

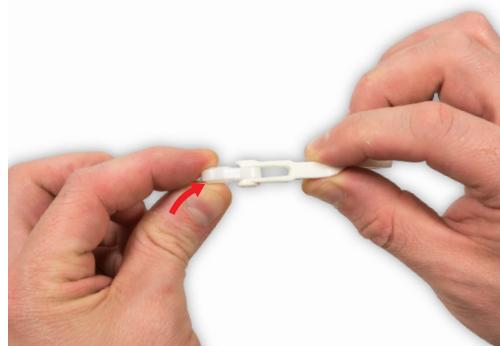
Se il motivo della riparazione è la sostituzione del motore in modalità Flow o di uno qualsiasi dei componenti ad esso collegati, andare al passaggio 104.



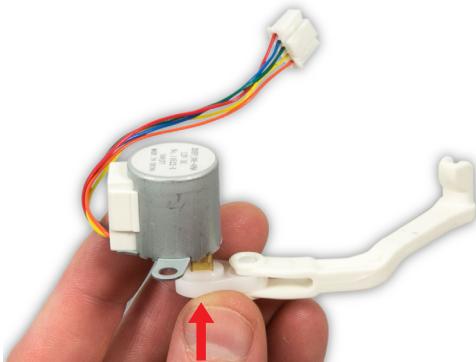
102 Posizionare il gruppo di servizio della valvola di messa a fuoco del flusso su una delle alette su entrambi i lati del gruppo Amp.



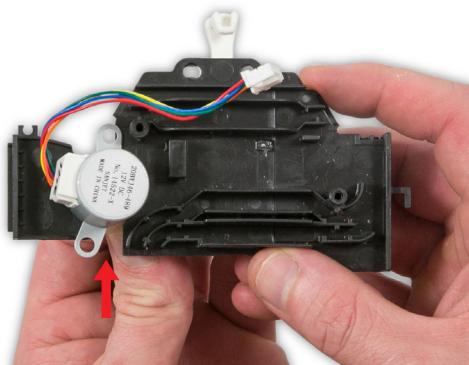
103 Individuare l'altro lato e testare il movimento del gruppo aletta di messa a fuoco del flusso.



104 Agganciare il braccio della leva del motore al braccio di collegamento.



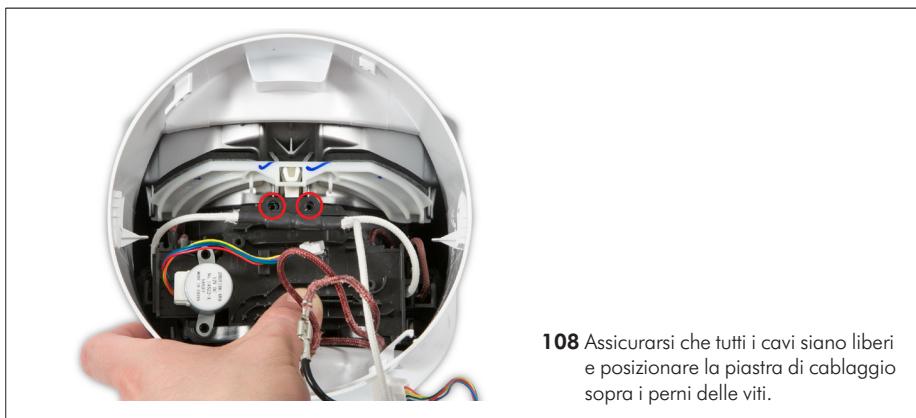
105 Far scorrere il braccio di collegamento sul motore in modalità Flow.
Nota: orientarsi come mostrato.



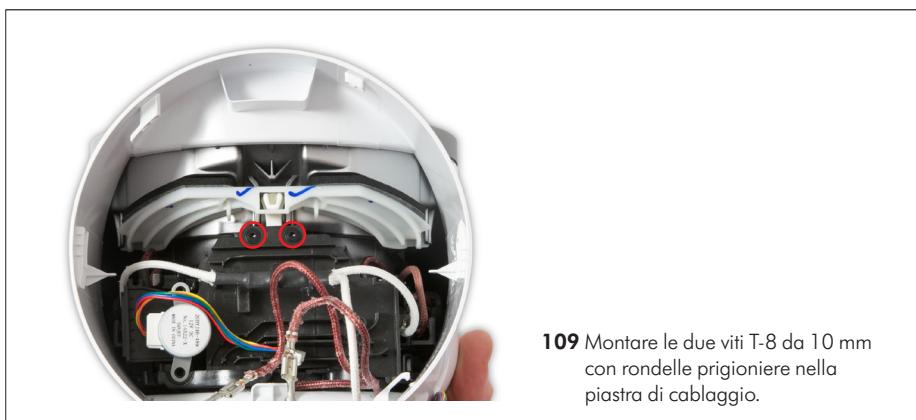
106 Far scorrere il motore in modalità Flow nella piastra di cablaggio come mostrato in figura.



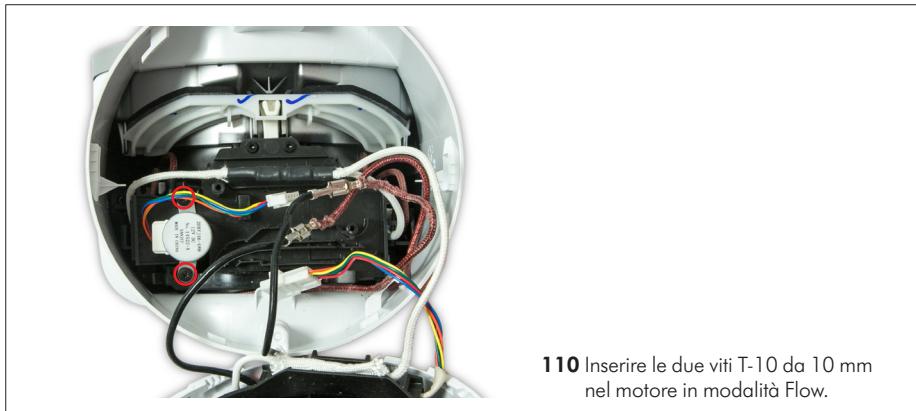
107 Posizionare l'estremità del braccio della leva del motore nel foro del gruppo di servizio della valvola di messa a fuoco del flusso.



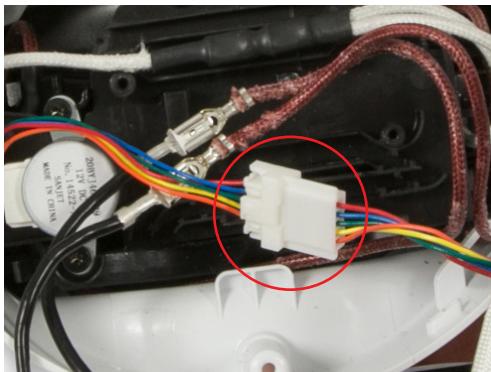
108 Assicurarsi che tutti i cavi siano liberi e posizionare la piastra di cablaggio sopra i perni delle viti.



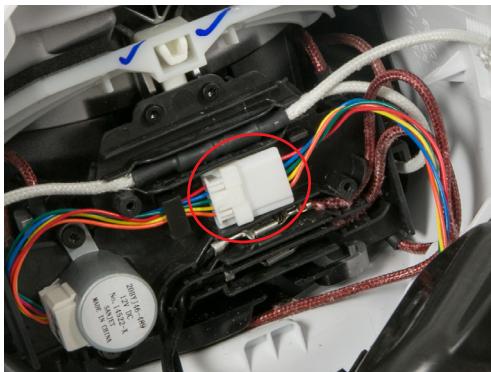
109 Montare le due viti T-8 da 10 mm con rondelle prigioniere nella piastra di cablaggio.



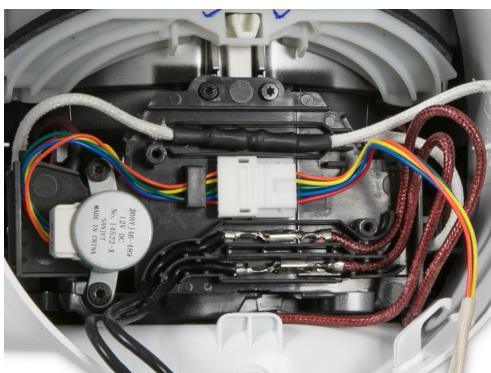
110 Inserire le due viti T-10 da 10 mm nel motore in modalità Flow.



111 Collegare il cablaggio del motore Flow Mode.



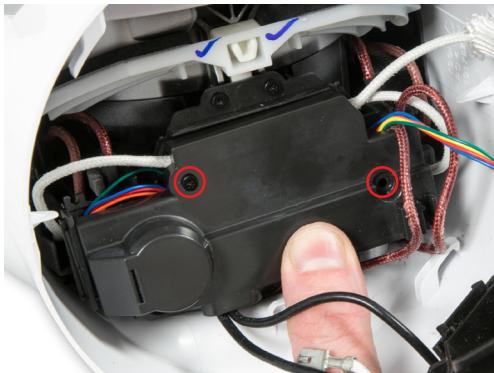
112 Sistemare con cura i fili negli appositi fermagli presenti nel portaterminale.



113 Importante: assicurarsi che tutti i cavi siano sistemati correttamente e lontani da potenziali aree di trappola.



114 Inserire con cautela la sporgenza del coperchio nella fessura della piastra terminale.
Importante: è fondamentale che non vi siano fili incastriati tra il coperchio e la piastra.



115 Tenere saldamente premuto il coperchio mentre si avvitano le due viti T-8.



116 Inserire con cura i fili nei fermi del coperchio del terminale.



117 Posizionare l'amplificatore sul corpo principale. Ruotare l'amplificatore in senso orario e bloccarlo in posizione.



118 Inserire le due viti T-8 da 10 mm su entrambi i lati del gruppo amplificatore.



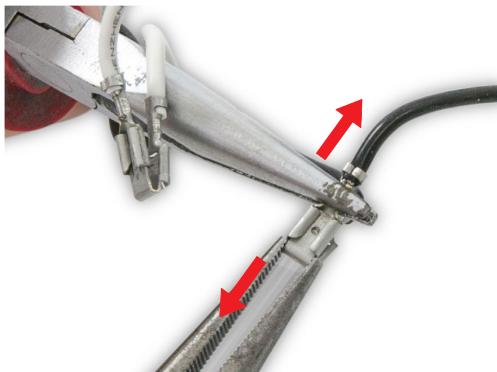
119 Bloccare il filtro in posizione.

Note sulla riparazione

Motore principale e gruppo benna - rimozione

Prima di continuare è necessario seguire le seguenti sezioni come precedentemente mostrato:

Montaggio amplificatore - rimozione pagine 31 - 33; LCD e PCB, PCB principale, motore di oscillazione e gruppo cavo di alimentazione - rimozione (solo passaggi 01 - 09 e 13 - 14).



120 Utilizzando due paia di pinze a becchi lunghi, separare con molta attenzione i fili di fase e neutro dai terminali 'Piggyback'!



121 Sganciare tutti i fili dai morsetti nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.
Se necessario, rimuovere le viti T-8 e i morsetti.



122 Assicurarsi che tutti i fili non restino impigliati.



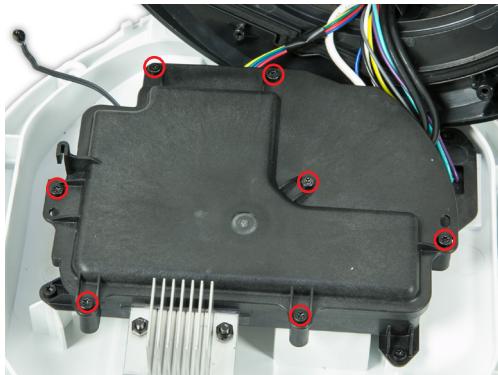
123 Rimuovere le sei viti T-10 da 12 mm e le due viti T-6 da 8 mm dalla parte anteriore e posteriore della piastra di inclinazione.



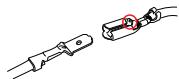
124 Sollevare con cautela la piastra di inclinazione e l'alloggiamento inferiore dal corpo principale.
Avvertimento: i due gruppi saranno tenuti insieme da telai di cablaggio.



125 Rilasciare con cautela il filo del sensore termico.



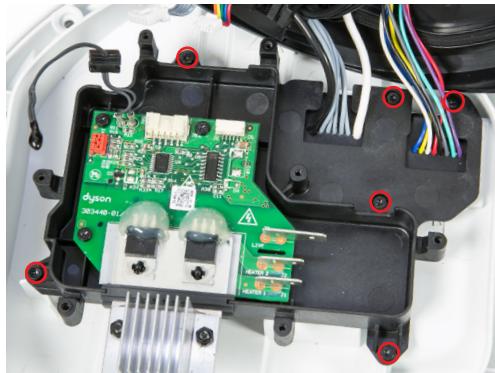
126 Rimuovere le sette viti T-8 da 10 mm dal coperchio del PCB del Triac.
Rimuovere il coperchio.



127 Rilasciare con cautela i connettori evidenziati.



128 Staccare i passacavi evidenziati dall'alloggiamento del PCB.



129 Rimuovere le sei viti T-8 da 10 mm dall'alloggiamento del PCB.



130 Sbloccare l'alloggiamento del PCB.



131 Staccare l'occhiello del telaio motore dalla piastra di inclinazione.



132 Dall'interno dell'alloggiamento della parte inferiore del corpo, spingere il passacavo del motore. Tirare il telaio attraverso la piastra di inclinazione.



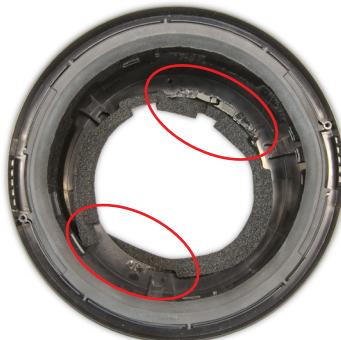
133 Ripetere la stessa operazione con il telaio principale dell'amplificatore.



134 Assicurarsi che tutti i telai siano liberi dal fermo all'interno dell'alloggiamento del corpo principale.
Sollevare il motore e il gruppo della benna dall'alloggiamento del corpo principale.

Note sulla riparazione

Motore principale e gruppo benna - montaggio



135 Controllare che la guarnizione in schiuma del contenitore del motore non sia danneggiata.
Se non è necessario sostituire la guarnizione in schiuma del contenitore del motore, andare al passaggio 133.



136 Se è necessario sostituire la guarnizione, rimuoverla dallo scaffale all'interno del corpo principale. Assicurarsi di rimuovere eventuali residui di colla.



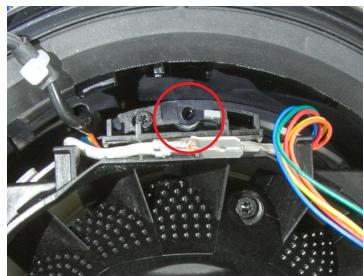
137 Individuare la nuova guarnizione all'interno della scanalatura del contenitore del motore.



138 Staccare il nastro di supporto dalla guarnizione in schiuma.



139 Far passare i cablaggi attraverso il corpo principale.



140 Assicurarsi che il gruppo motore e secchio sia allineato con i dettagli presenti sul ripiano del corpo principale.



141 Premere con decisione il gruppo motore e secchio nel corpo principale per assicurarsi che la guarnizione sia ben attaccata.



142 Sollevare il gruppo motore e secchio dal corpo principale e verificare che la guarnizione sia posizionata correttamente.



143 Far passare i cablaggi attraverso il corpo principale. Assicurarsi che il gruppo motore e secchio sia allineato con i dettagli presenti sul ripiano del corpo principale.



144 Inserire il telaio del motore attraverso la piastra di inclinazione e nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.



145 Inserire saldamente il passacavo più piccolo del telaio motore nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.



146 Inserire saldamente il passacavo più grande del telaio motore nella piastra di inclinazione.



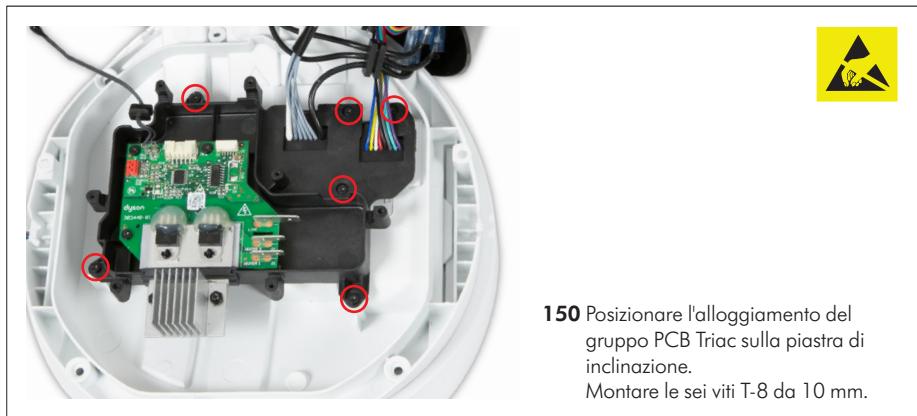
147 Far passare il telaio dell'amplificatore principale attraverso la piastra di inclinazione e nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.



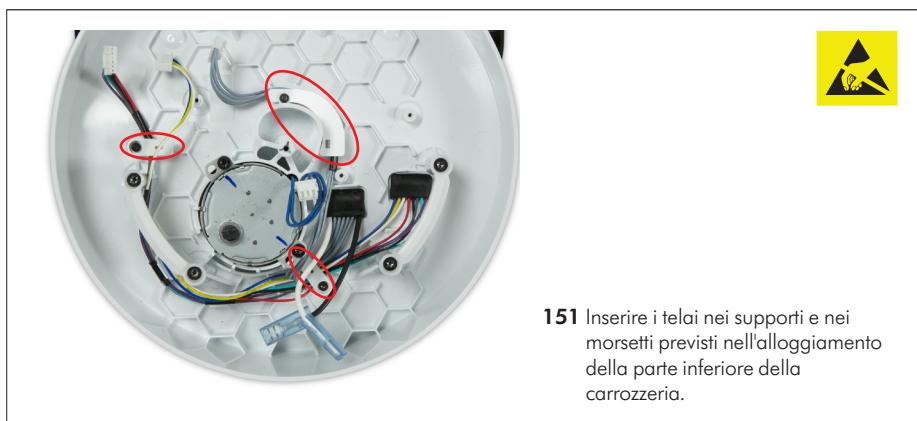
148 Inserire saldamente il passacavo più piccolo del telaio dell'amplificatore principale nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.



149 Inserire saldamente il passacavo più grande del telaio dell'amplificatore principale nella piastra di inclinazione.



150 Posizionare l'alloggiamento del gruppo PCB Triac sulla piastra di inclinazione.
Montare le sei viti T-8 da 10 mm.



151 Inserire i telai nei supporti e nei morsetti previsti nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.



152 Collegare i terminali 'Piggy back' di fase e neutro.

Dopo aver collegato i telai ai PCB del Triac, procedere montando le seguenti parti come mostrato in precedenza:

Assemblaggio PCB Triac - montaggio pagine 26 - 28, passaggi 59 - 65

Montaggio LCD e PCB, PCB principale, motore di oscillazione e assemblaggio del cavo di alimentazione - montaggio pagine 17 - 18, passaggi 35 - 38

Montaggio amplificatore - pagina di montaggio 32

Diagramma delle parti Gruppo corpo principale

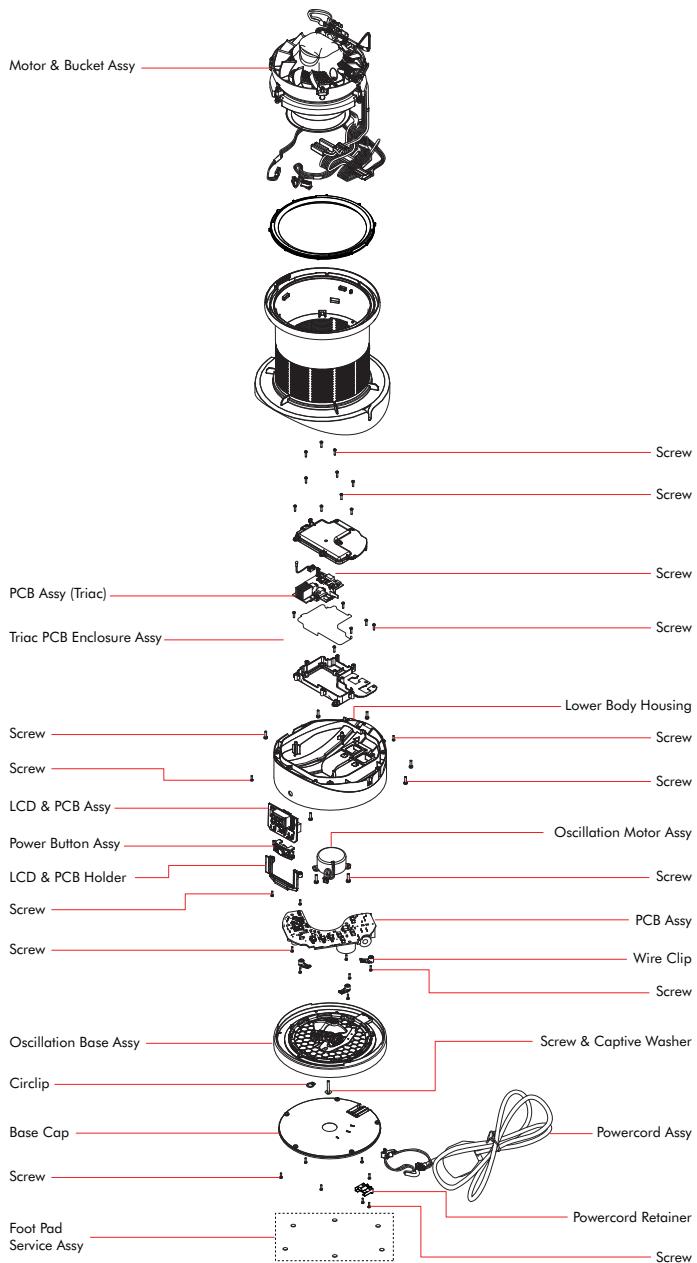


Diagramma delle parti Montaggio dell'amplificatore

