

AM  
09

# dyson air multiplier



## Manuale di servizio

SMPR-EN-AM09-06/25-V1-IT

Numero di versione del documento di lancio originale: SMPR-EN-AM09-06/25-V1-IT  
Data di pubblicazione: 06/2025

[illegible]

Le presenti istruzioni per la riparazione sono destinate esclusivamente ai riparatori professionisti di stufe locali. Dyson non assume alcuna responsabilità per qualsiasi uso improprio delle presenti istruzioni.

Il presente manuale descrive lo smontaggio e il rimontaggio completo dei seguenti modelli:

AM09

L'identificatore del modello è riportato sulla  
targhetta identificativa, posta alla base del  
prodotto



## Contenuto

## Informazioni tecniche

Test di sicurezza elettrica .....	01
Schema elettrico .....	02
Diagnosi del tipo di guasto.....	03
Ripristino hardware.....	04

## Note sulla riparazione

informazioni generali.....	05
Motore di oscillazione - rimozione .....	06
Motore di oscillazione - montaggio .....	10
Montaggio PCB e cavo piatto - rimozione .....	15
Montaggio PCB e cavi piatti - montaggio .....	16
Cavo di alimentazione - rimozione .....	17
Cavo di alimentazione - raccordo.....	19
Montaggio LCD e PCB - rimozione .....	20
Montaggio LCD e PCB - montaggio .....	21
Montaggio PCB Triac - rimozione .....	26
Montaggio amplificatore - rimozione .....	29
Montaggio dell'amplificatore - assemblaggio .....	33
Motore di modalità di flusso e gruppo aletta di messa a fuoco del flusso - rimozione.....	40
Motore di modalità di flusso e gruppo aletta di messa a fuoco del flusso - montaggio.....	44
Motore principale e gruppo benna - rimozione .....	47
Motore principale e gruppo benna - montaggio .....	52

### Diagramma delle parti

Gruppo corpo principale .....	59
Montaggio dell'amplificatore .....	60

## Informazioni tecniche

### Test di sicurezza elettrica

Tutte le riparazioni devono essere testate in conformità alle norme e agli standard di sicurezza applicabili.

Anche i riparatori autorizzati Dyson devono attenersi alla norma TSI 0432.



Durante le operazioni di riparazione e collaudo dei prodotti, assicurarsi sempre che i proprietari, i bambini, gli animali e voi stessi non siate esposti a fonti di energia elettrica sotto tensione.

Quando si esegue un'attività di assistenza su un prodotto di Classe 2, è necessario rispettare i seguenti test **OBBLIGATORI**:

#### 1. Ispezione visiva

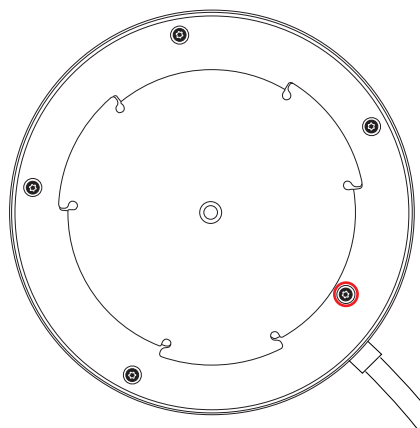
Prima di procedere all'intervento di assistenza, è necessario assicurarsi che venga effettuata un'ispezione visiva completa dell'intero prodotto.

#### 2. Test di isolamento

Al termine di un'attività di manutenzione "invasiva" è necessario eseguire uno o più test di isolamento.

#### Punti di prova di isolamento:

Provare direttamente sulla/e zona/e evidenziata/e.



#### Risultati del test:

Deve essere raggiunta una lettura minima di 2M  $\Omega$ .

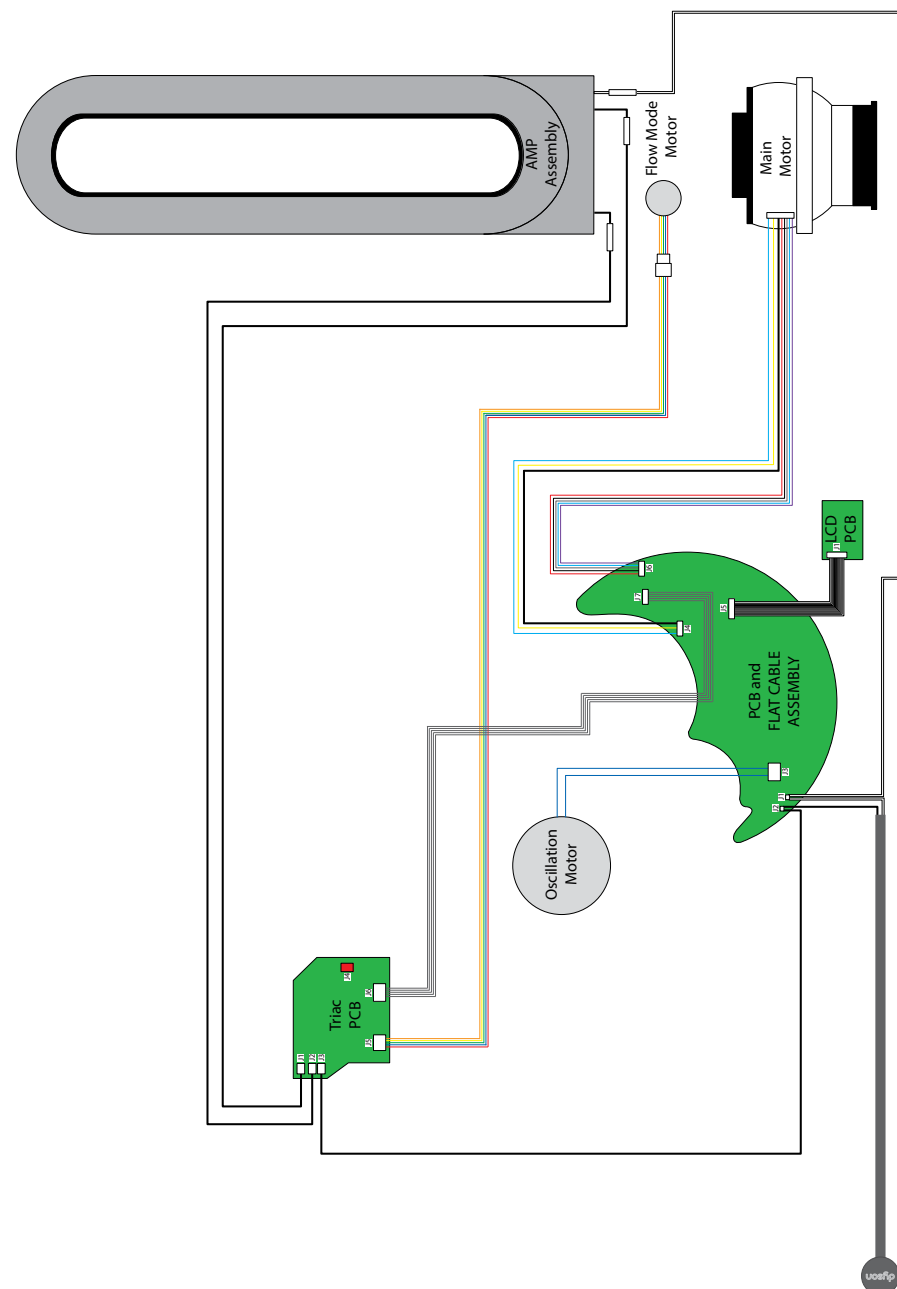
Una lettura qui sotto 2 milioni  $\Omega$  non è considerato sicuro e prima di utilizzare il prodotto è necessario effettuare ulteriori indagini, rettifiche e test.

Se non si riesce a completare l'attività di assistenza su un prodotto con un risultato del test di isolamento inferiore al requisito minimo, è necessario informare il proprietario che il prodotto non è sicuro da utilizzare. Informare il proprietario delle azioni necessarie per risolvere il problema.

Se il problema del prodotto rimane irrisolto, indicare sul sistema CRM pertinente che il prodotto non è sicuro dal punto di vista elettrico e applicare un adesivo con la dicitura "Attenzione: prodotto non sicuro dal punto di vista elettrico" in un punto visibile del prodotto. Se la spina del prodotto contiene un fusibile, anche questo deve essere rimosso prima di restituirlo al proprietario.

## Informazioni tecniche

### Schema elettrico



## Informazioni tecniche

### Diagnosi del tipo di guasto

L'interfaccia utente della macchina può visualizzare un codice di errore 'F', 'H' o 'C'. Nella tabella sottostante è indicato il componente da sostituire per risolvere il guasto:

Tipo di errore	Descrizione	Azione	Parte/assemblaggio interessato
Formula 1	Guasto al PCB e all'assemblaggio del cavo piatto	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 15)	Corpo principale
F2	Guasto al motore	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 47)	Corpo principale
F3	Guasto al motore	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 47)	Corpo principale
F4	Guasto al motore	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 47)	Corpo principale
F5	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23)	Corpo principale
F6	Guasto al corpo principale	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 15)	Corpo principale
H1	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23)	Corpo principale
H2	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23)	Corpo principale
H3	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23)	Corpo principale
H4	Guasto al PCB del Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 23)	Corpo principale
H5	Guasto al PCB e al gruppo cavi piatti/Guasto al PCB Triac	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 15/pagina 23)	Corpo principale
C1	Guasto al PCB del Triac/guasto al PCB e all'assemblaggio del cavo piatto	Danni visivi, sostituire la parte (pagina 15/pagina 23)	Corpo principale
C2	Guasto al PCB del Triac/guasto al PCB e all'assemblaggio del cavo piatto	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 15/pagina 23)	Corpo principale
Vuoto (schermo non funzionante)	Guasto al PCB LCD	Hard reset (vedere pagina 4), verificare eventuali danni visibili, sostituire la parte (pagina 20)	Corpo principale

## Informazioni tecniche

### Ripristino completo

Prima di procedere a qualsiasi riparazione della macchina, eseguire i seguenti controlli per provare a risolvere il problema.





## Note sulla riparazione informazioni generali

### AVVERTENZA:

Scollegare sempre la macchina dalla presa elettrica durante le operazioni di riparazione e prova. La mancata osservanza di questa precauzione può causare scosse elettriche o lesioni personali.



Assicurarsi che in ogni momento durante la riparazione e il collaudo dei prodotti, i clienti, gli animali domestici, i bambini e tu stesso/a non siate esposti a fonti di energia elettrica sotto tensione.



Quando è presente questo simbolo, assicurarsi che sia utilizzata la protezione ESD (scariche elettrostatiche).

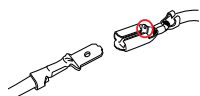


È obbligatorio indossare la seguente attrezzatura quando si maneggia un prodotto durante un processo di riparazione o ricondizionamento:

- Maschera facciale con filtro antiparticolato FFP3
- Guanti di sicurezza
- Occhiali di sicurezza
- Scarpe antinfortunistiche



Alcune clip terminali femmina utilizzate nel prodotto contengono un meccanismo di bloccaggio. Sarà necessario attivare il tubo di rilascio prima che si possa verificare la separazione dal terminale maschio.



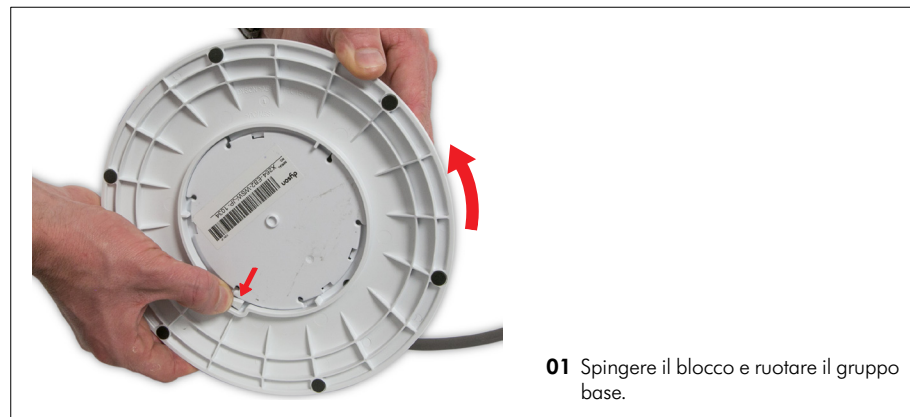
Tutte le viti utilizzate sono Torx, salvo diversa indicazione.

I colori dei fili possono variare da territorio a territorio.

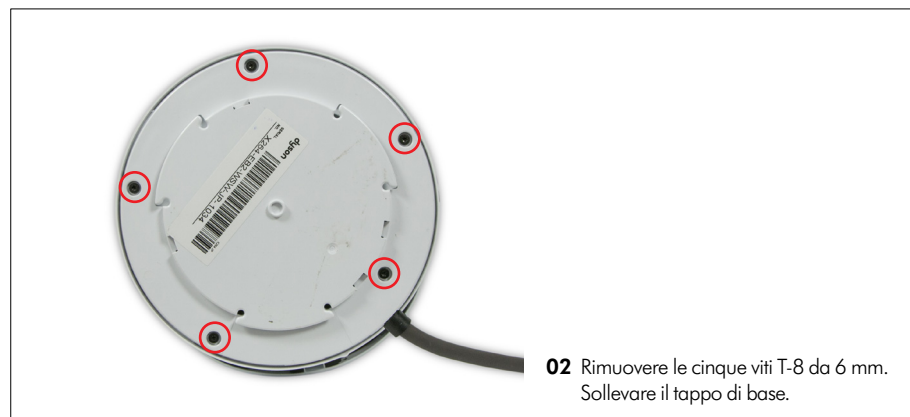
### Strumenti consigliati per la riparazione:

- Cacciavite Torx T-15 (magnetico se possibile)
- Cacciavite Torx T-8 (magnetico se possibile)
- Cacciavite a lama piatta e sottile
- Pinze a becchi lunghi x2
- Cesoie per fili
- Pinze per anelli elastici
- Coltello da bisturi (solo per Stati Uniti e Canada)
- Pistola termica (solo per Stati Uniti e Canada)

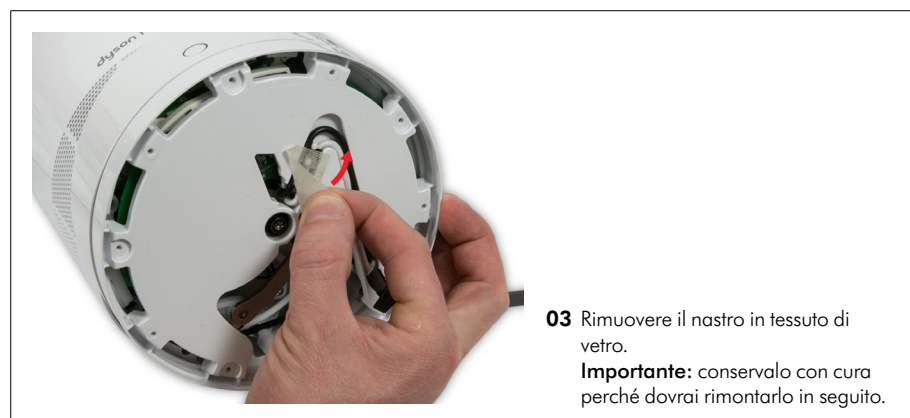
## Note sulla riparazione Motore di oscillazione - rimozione



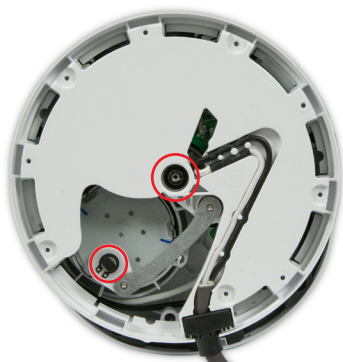
**01** Spingere il blocco e ruotare il gruppo base.



**02** Rimuovere le cinque viti T-8 da 6 mm. Sollevare il tappo di base.



**03** Rimuovere il nastro in tessuto di vetro.  
**Importante:** conservarlo con cura perché dovrai rimontarlo in seguito.



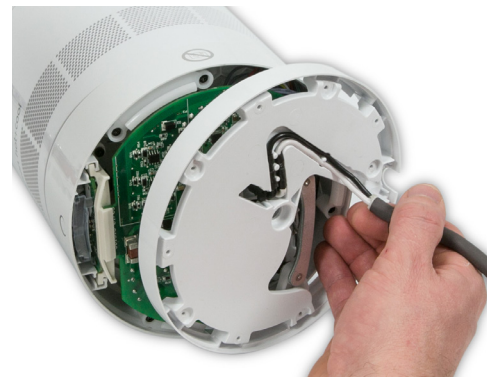
**04** Rimuovere la vite T-15 da 30 mm e la rondella prigioniera. Rimuovere con cautela l'anello elastico.



**05** Sollevare la camma di oscillazione dal motore di oscillazione.



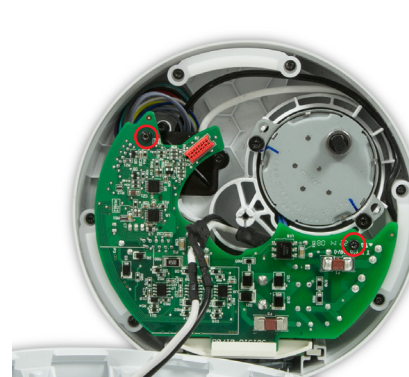
**06** Allentare le sei viti T-8 di sei o sette giri (potrebbe essere necessario orientare la base per consentire l'accesso alle viti). Rimuovere la piastra di base dal corpo principale.



**07** Sganciare il gruppo del cavo di alimentazione dai fermi nella piastra di base.



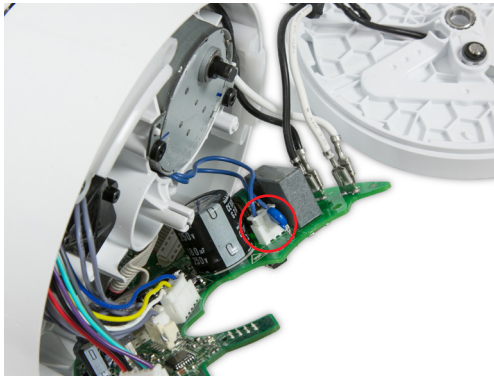
**08** Sganciare l'occhiello dal centro della piastra di base.



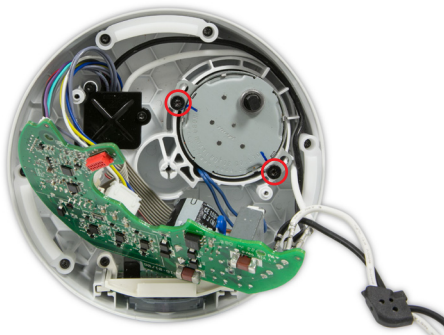
**09** Rimuovere le due viti T-8 da 6 mm. Staccare con cautela il PCB e il gruppo cavi piatti dal supporto.



Note sulla riparazione  
Motore di oscillazione - montaggio



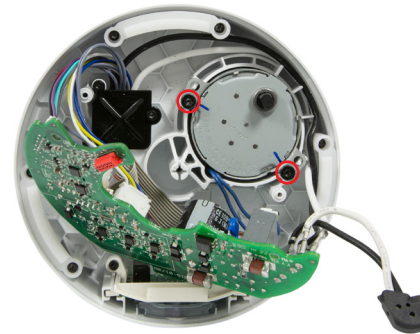
**10** Scollegare il motore di oscillazione dal PCB e dal gruppo cavi piatti.



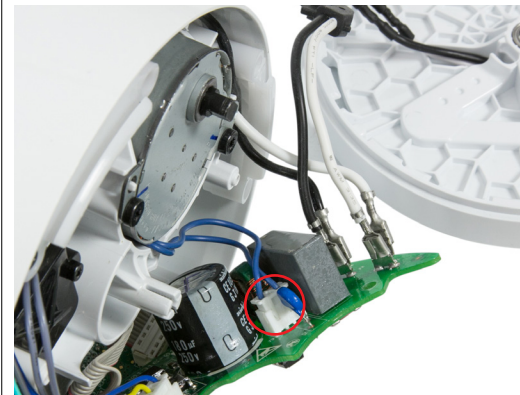
**11** Rimuovere le due viti T-15 da 12 mm.



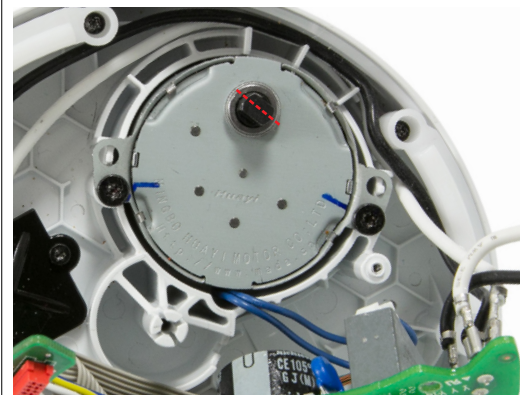
**12** Rimuovere il gruppo motore di oscillazione.



**13** Montare il nuovo motore di oscillazione e le due viti T-15 da 12 mm.

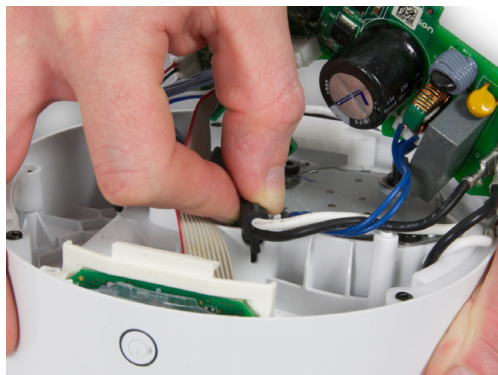


**14** Collegare il telaio oscillante. Sistemare i fili ordinatamente come mostrato in figura.

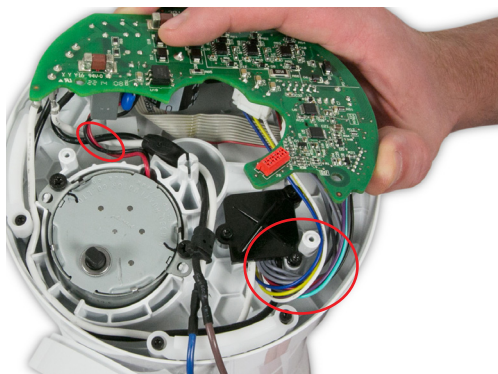


**15** Assicurarsi che il collegamento a camma del motore di oscillazione sia orientato nella stessa posizione del precedente.

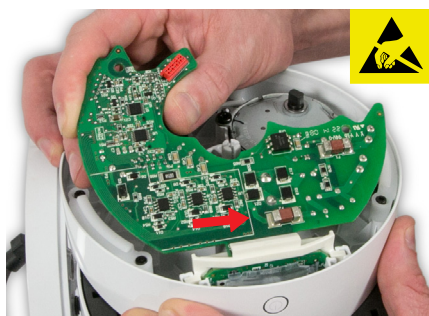
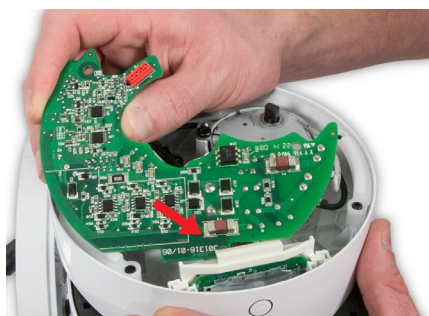




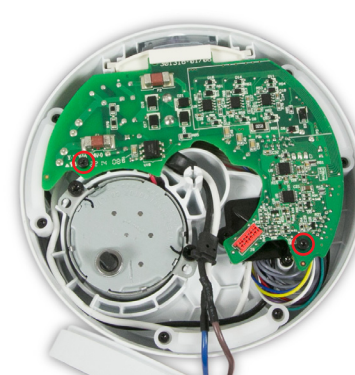
**16 Importante:** individuare il dettaglio del passacavo nella posizione centrale dell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.



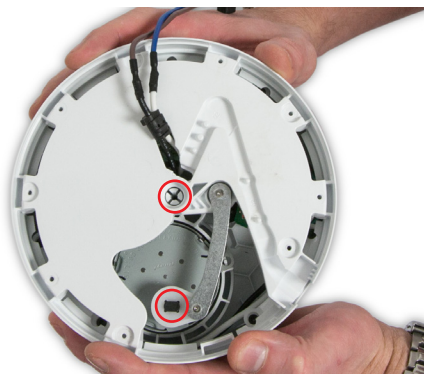
**17** Assicurarsi che tutti i fili siano posizionati come mostrato.



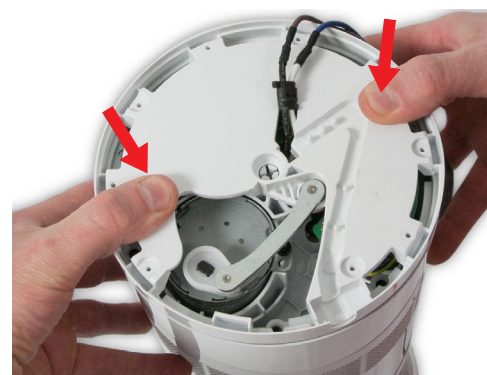
**18 Importante:** posizionare l'estremità piatta del PCB e il gruppo del cavo piatto nel supporto. Far scorrere il PCB fino a quando non è centrato. Abbassare il PCB sui perni delle viti.



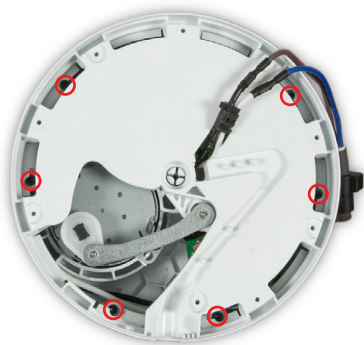
**19** Montare le due viti T-8 da 10 mm.



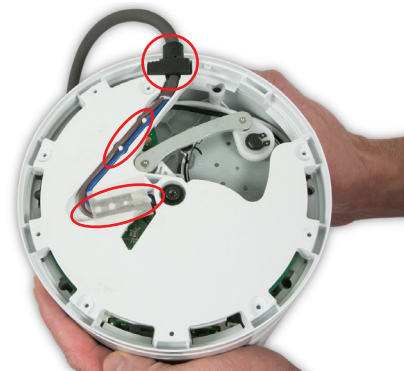
**20** Posizionare la piastra di base sul corpo principale. Posizionare la cappa sul motore di oscillazione. Posizionare il centro della piastra di base sul perno centrale della vite.



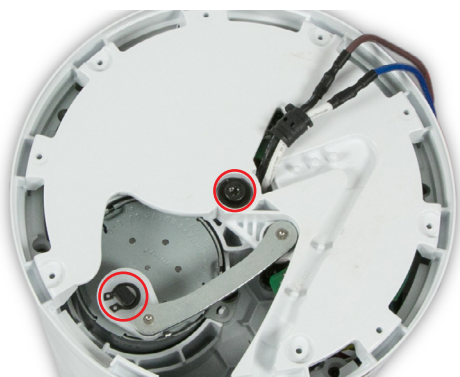
**21** Agganciare la piastra di base alle tre guide.



**22** Stringere le sei viti T-8.



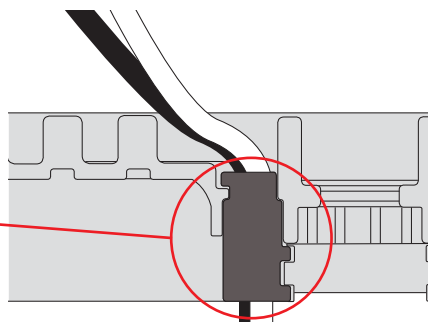
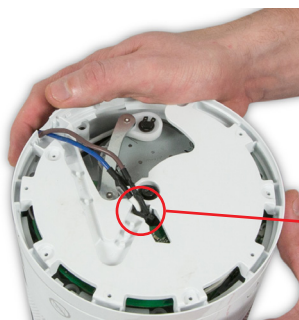
**25** Inserire i fili di fase e neutro negli appositi supporti presenti sulla piastra di base.  
Fissare il passacavo rimanente alla piastra di base.  
**Importante:** riposizionare il nastro in tessuto di vetro.



**23** Montare con cura l'anello elastico.  
Montare la vite centrale T-20 da 30 mm e la rondella prigioniera.



**26** Individuare la calotta di base e montare le cinque viti T-8 da 6 mm.



**24** Fissare il passacavo più piccolo del cavo di alimentazione al fermo al centro della piastra di base.  
**Importante:** il passacavo deve essere posizionato come mostrato.

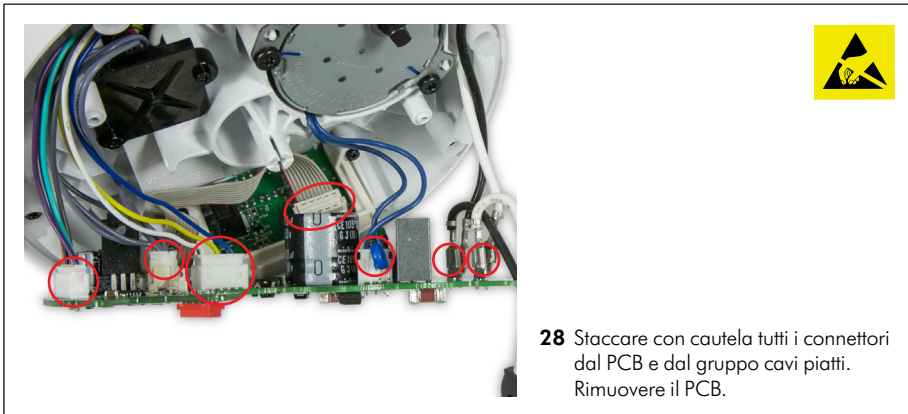


**27** Agganciare la pedana.

## Note sulla riparazione

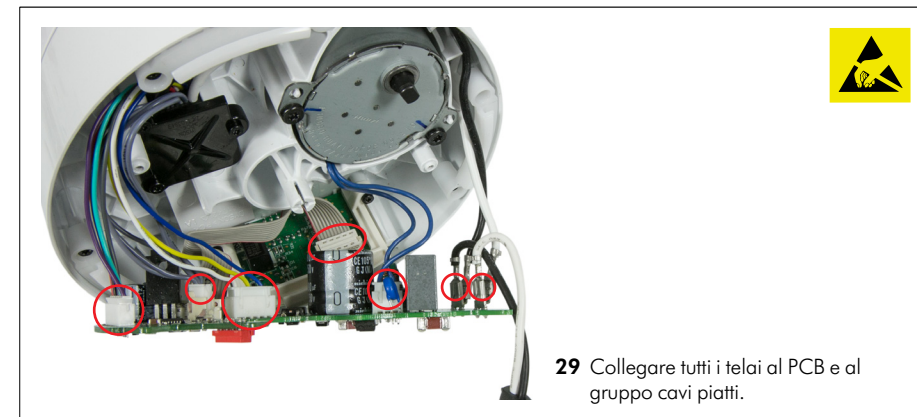
### Montaggio PCB e cavo piatto - rimozione

Le seguenti parti devono essere rimosse come mostrato in precedenza:  
Motore di oscillazione, fasi 01 - 09 (pagine 06 - 08).



## Note sulla riparazione

### Montaggio PCB e cavi piatti - montaggio



Dopo aver montato il PCB e il gruppo cavi piatti, montare le restanti parti come descritto nei passaggi da 16 a 27 (pagine 11 - 14).

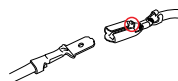
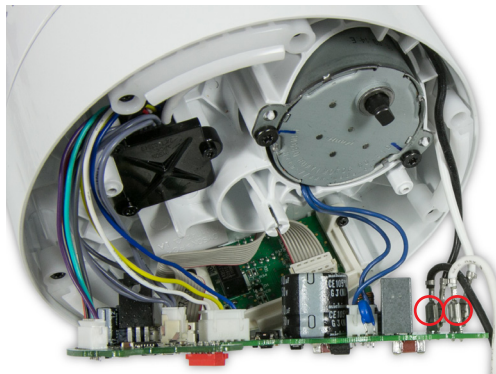


## Note sulla riparazione

### Cavo di alimentazione - rimozione

Le seguenti parti devono essere rimosse come mostrato in precedenza:

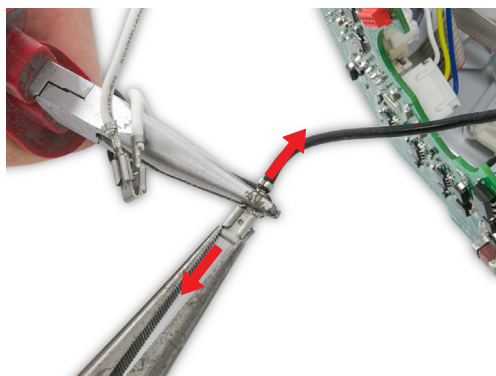
Sezione rimozione motore oscillante passaggi 01 - 09 (pagine 06 - 08).



**30** Scollegare con attenzione i fili di fase e neutro dal PCB e dal gruppo cavi piatti.



**31** Sganciare con cautela i fili dai fermi.



**32** Utilizzando due paia di pinze a becchi lunghi, separare con molta attenzione i fili di fase e neutro dai terminali 'Piggyback'.



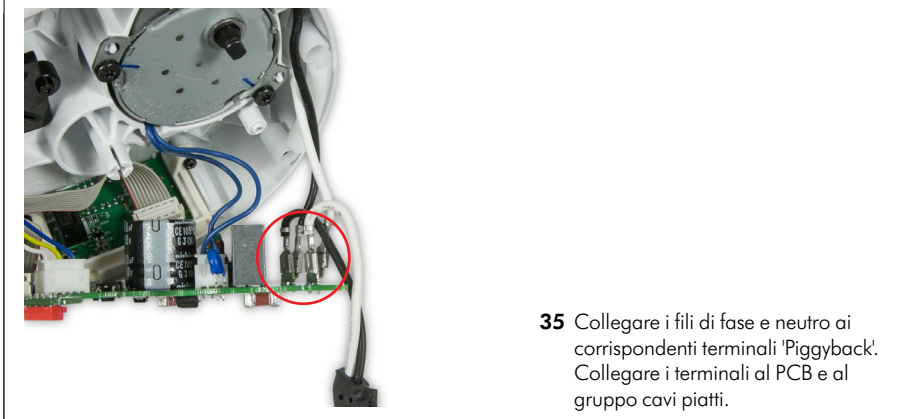
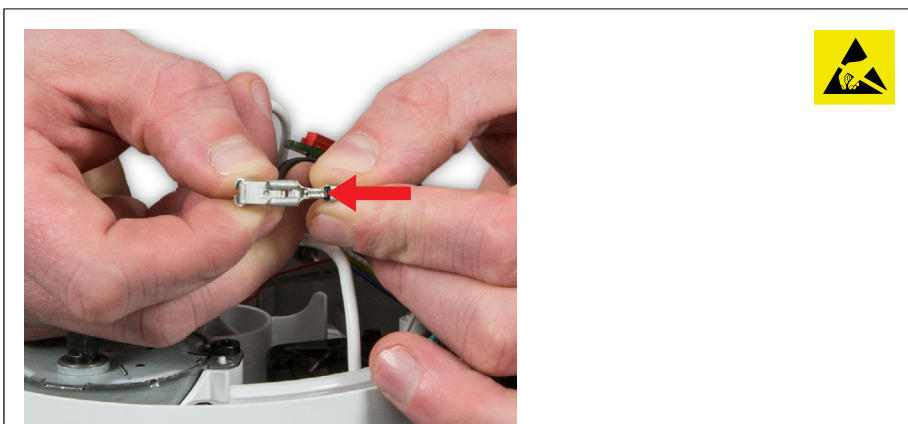
**33** Far passare i fili del cavo di alimentazione attraverso il gruppo piastra di base.

## Note sulla riparazione

### Cavo di alimentazione - raccordo



**34** Inserire il nuovo gruppo del cavo di alimentazione attraverso la piastra di base.



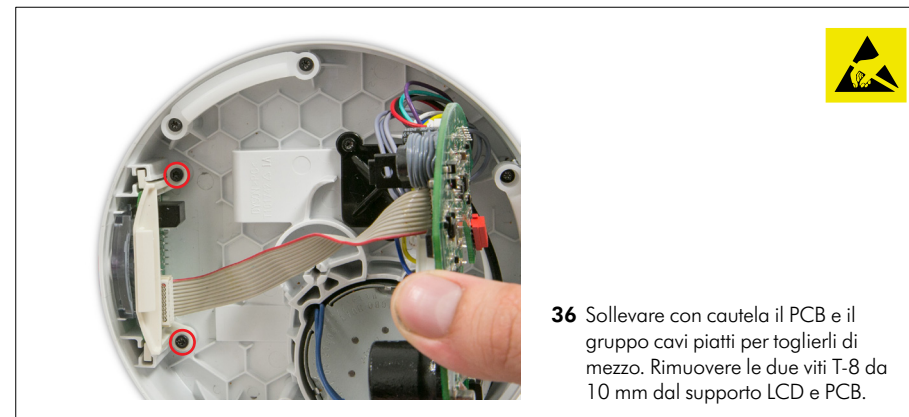
**35** Collegare i fili di fase e neutro ai corrispondenti terminali 'Piggyback'. Collegare i terminali al PCB e al gruppo cavi piatti.

Dopo aver montato il gruppo Powercord, montare le restanti parti come descritto nei passaggi da 16 a 27 (pagine 11 - 14).

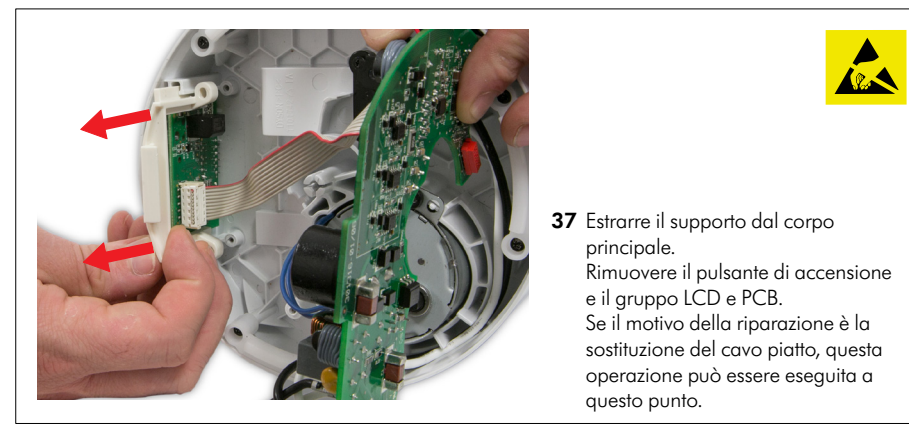
## Note sulla riparazione

### Montaggio LCD e PCB - rimozione

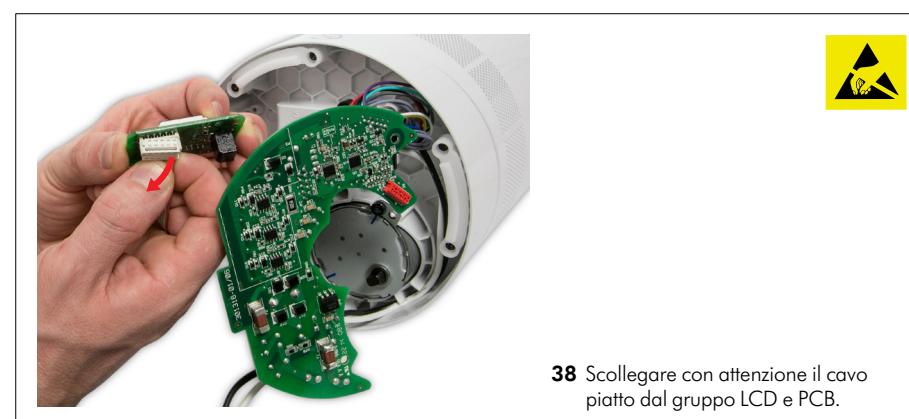
Le seguenti parti devono essere rimosse come mostrato in precedenza:  
Passaggi della piastra di base 01 - 09 (pagine 06 - 08).



**36** Sollevare con cautela il PCB e il gruppo cavi piatti per toglierli di mezzo. Rimuovere le due viti T-8 da 10 mm dal supporto LCD e PCB.

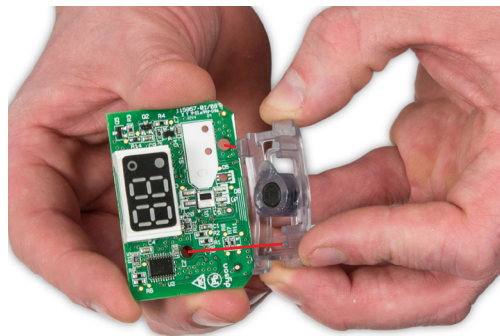


**37** Estrarre il supporto dal corpo principale. Rimuovere il pulsante di accensione e il gruppo LCD e PCB. Se il motivo della riparazione è la sostituzione del cavo piatto, questa operazione può essere eseguita a questo punto.

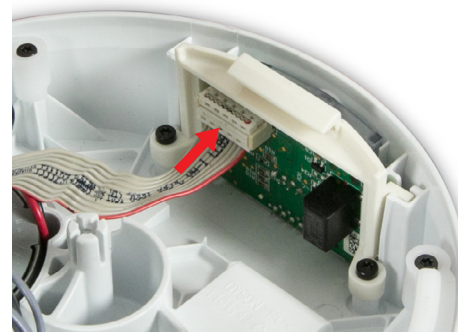


**38** Scollegare con attenzione il cavo piatto dal gruppo LCD e PCB.





**39** Posizionare il pulsante di accensione sul nuovo gruppo LCD e PCB come mostrato.



**42** Collegare il cavo piatto dal PCB principale.



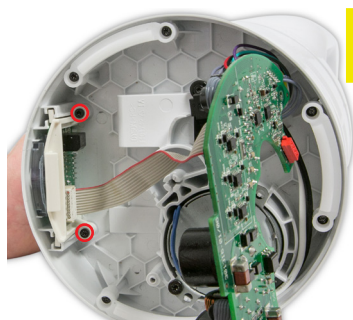
Dopo aver montato il gruppo LCD e PCB, montare le restanti parti come descritto nei passaggi da 16 a 27 (pagine 11 - 14).



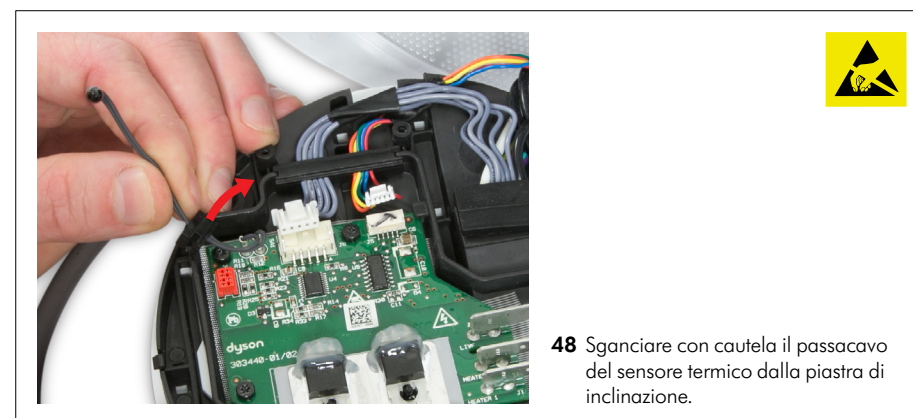
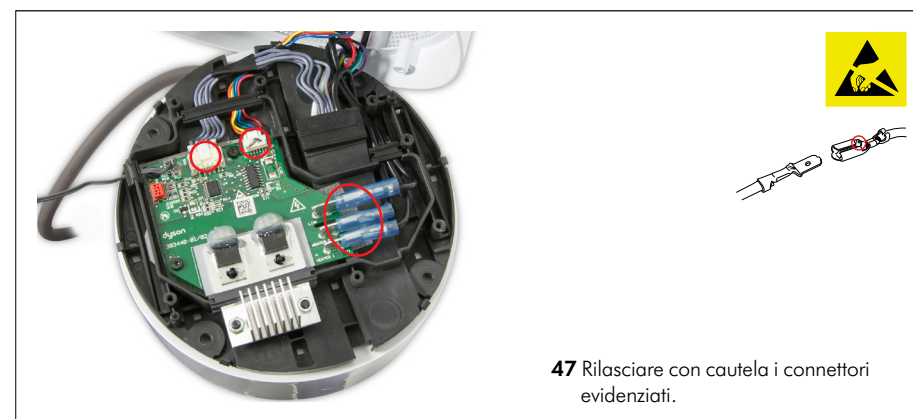
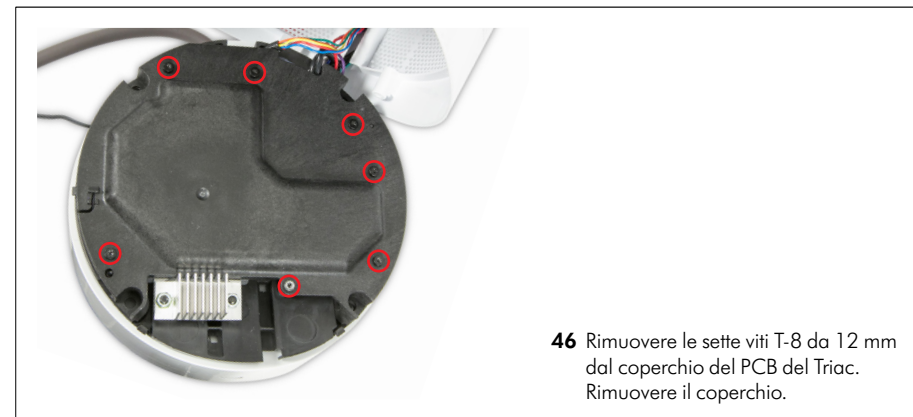
**40** Posizionare i due gruppi nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.



**41** Far scorrere il supporto LCD e PCB nei canali presenti nell'alloggiamento della parte inferiore del corpo. Montare le due viti T-8 da 10 mm.

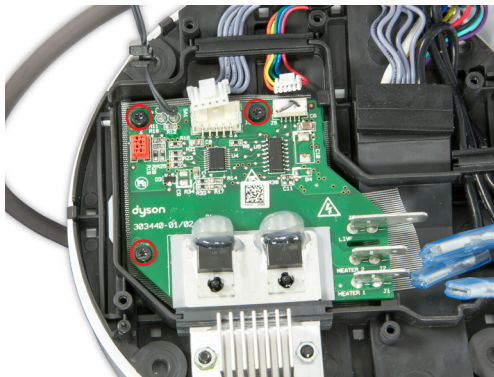


Note sulla riparazione  
Montaggio PCB Triac - rimozione



## Note sulla riparazione

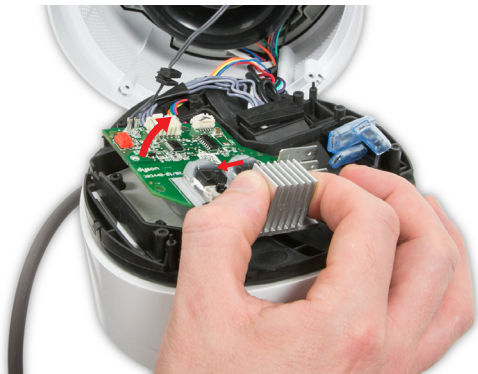
### Montaggio PCB Triac - montaggio



**49** Rimuovere le tre viti T-8 da 6 mm.



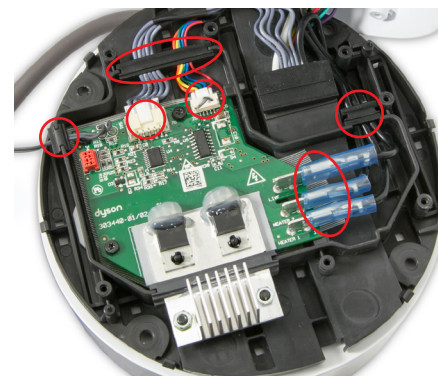
**51** Posizionare il nuovo gruppo PCB Triac nella piastra inclinabile.



**50** Rimuovere il PCB del Triac dalla piastra inclinabile come mostrato in figura.

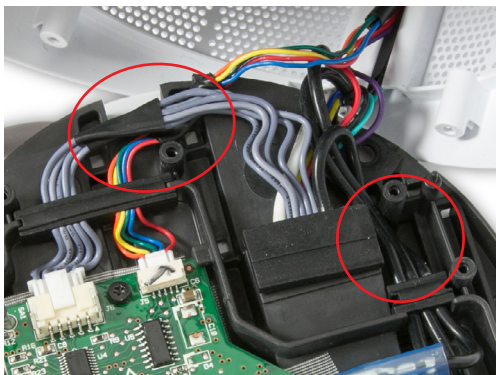


**52** Montare le tre viti T-8 da 6 mm.

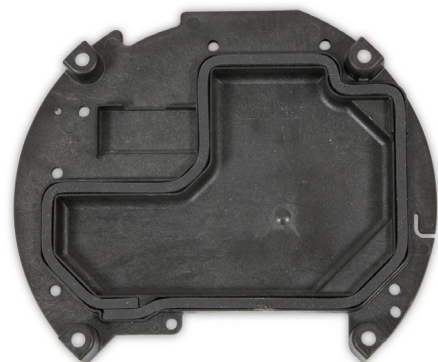


**53** Collegare tutti i fili e i passacavi al PCB del Triac.  
**Importante:** assicurarsi che tutti gli occhielli siano correttamente posizionati.

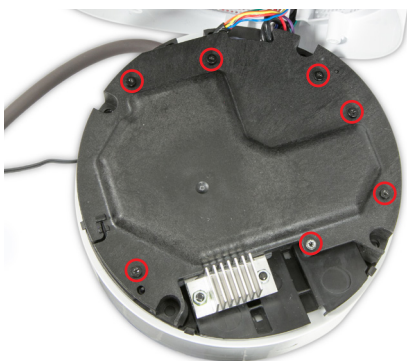




**54 Importante:** per ridurre al minimo il rischio di intrappolamento, assicurarsi che tutti i telai siano predisposti come mostrato.



**55** Assicurarsi che la guarnizione in schiuma sia ancora posizionata correttamente nel coperchio del PCB del Triac.



**56** Posizionare la copertura del PCB sul PCB e avvitare le sette viti T-8 da 12 mm.



**57** Conservare il sensore termico nel coperchio del PCB.



**58** Individuare l'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria. **Importante:** assicurarsi che tutti i fili siano lontani da potenziali aree di trappola e che i telai siano saldamente trattenuti nel canale del corpo principale.



**59** Montare le quattro viti T-10 da 12 mm.

Note sulla riparazione  
Montaggio amplificatore - rimozione



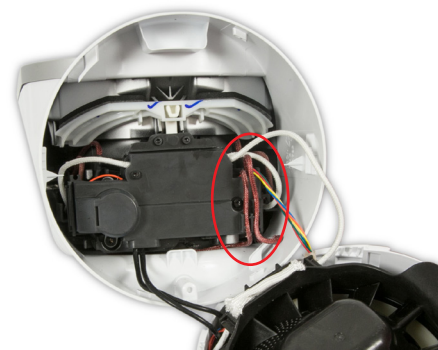
**60** Rimuovere con cautela il cappuccio dalla parte posteriore del gruppo amplificatore.



**61** Rimuovere la vite T-8 da 10 mm.



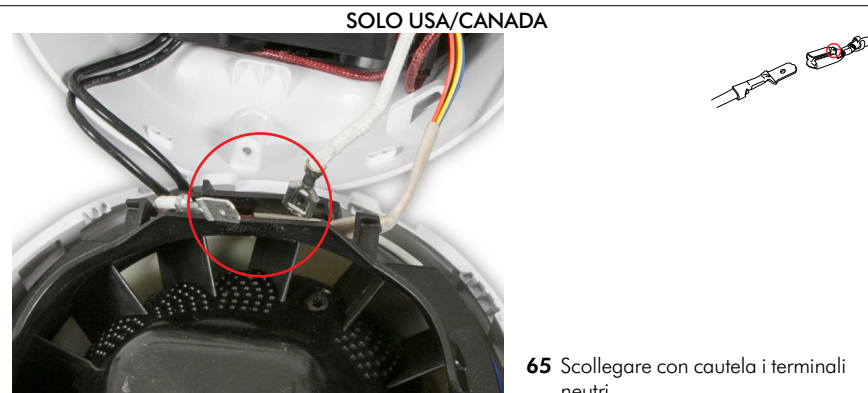
**62** Ruotare delicatamente il gruppo amplificatore in senso antiorario e staccare con cautela l'amplificatore dal corpo principale.  
**Importante:** i due gruppi saranno ancora collegati tramite cablaggi.



**63** Sganciare i fili dal fermo nel coperchio.



**64** Tagliare con molta attenzione la guaina termorestringente sul collegamento neutro mantenendo la lama sulla parte metallica del terminale.

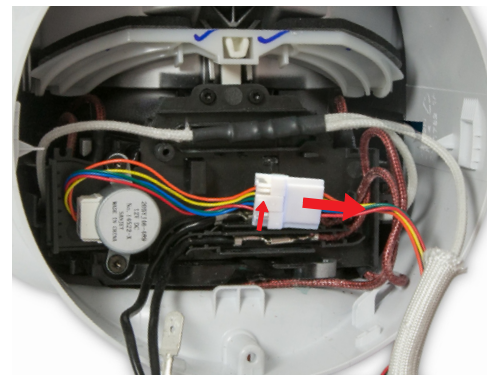


**65** Scollegare con cautela i terminali neutri.

TUTTI GLI ALTRI TERRITORI



- 66** Rimuovere i fili neutri dal supporto nel gruppo del motore. Far scorrere la guaina isolante lontano dai terminali neutri.

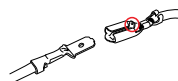


- 69** Premere il pulsante sul connettore e separare il cablaggio del motore Flow Mode.

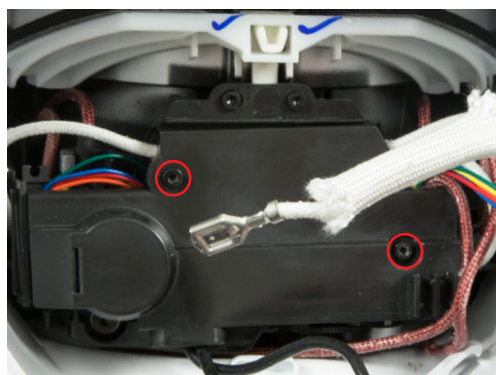
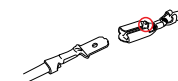
TUTTI GLI ALTRI TERRITORI



- 67** Scollegare con attenzione i fili neutri. Conservare la guaina isolante in un luogo sicuro poiché sarà necessaria per il rimontaggio.

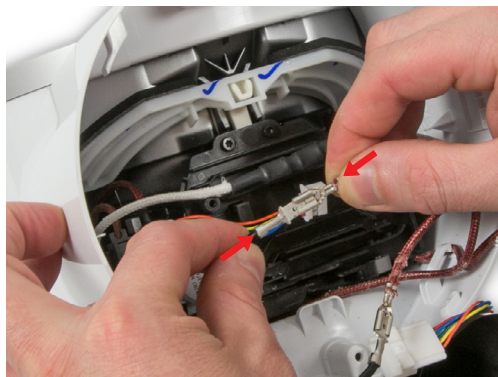


- 70** Scollegare con cautela i due fili del riscaldatore.

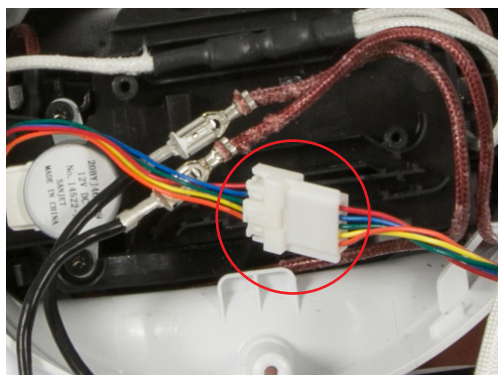


- 68** Rimuovere le due viti T-8 dal coperchio. Rimuovere il coperchio.

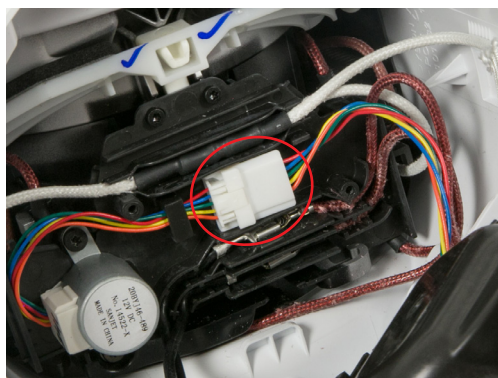




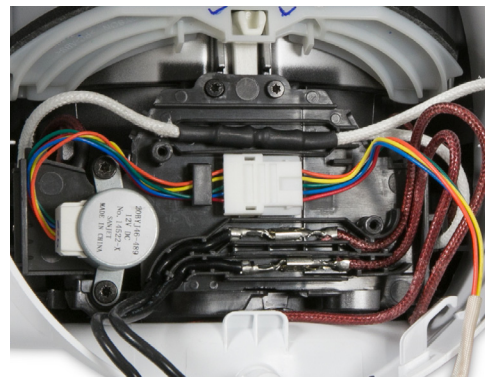
71 Collegare i fili neri del riscaldatore.



72 Collegare il cablaggio del motore Flow Mode.



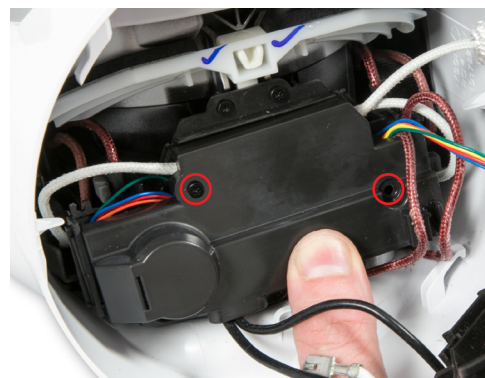
73 Sistemare ordinatamente i fili nei fermi previsti nel portaterminale.



74 **Importante:** assicurarsi che tutti i cavi siano sistemati correttamente e lontani da potenziali aree di trappola.



75 Inserire con cautela la sporgenza del coperchio nella fessura della piastra terminale.  
**Importante:** è fondamentale che non vi siano fili incastrati tra il coperchio e la piastra.



76 Tenere saldamente premuto il coperchio mentre si avvitano le due viti T-8.

SOLO USA/CANADA



**77** Tagliare un pezzo di guaina termorestringente lungo 40 mm.

SOLO USA/CANADA



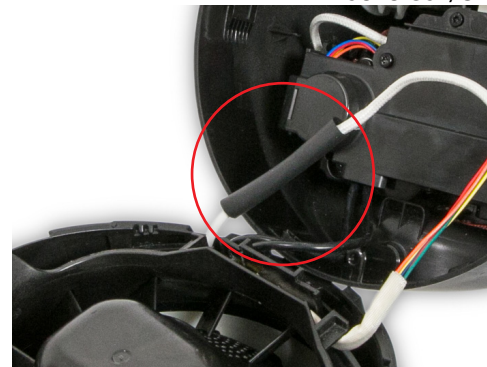
**78** Far scorrere la guaina termorestringente sul lato Amp del filo neutro.

SOLO USA/CANADA



**79** Collegare insieme i due fili neutri.

SOLO USA/CANADA



**80** Posizionare la guaina termorestringente sui connettori neutri.

SOLO USA/CANADA



**81** Utilizzando con cautela una pistola termica, assicurarsi che il termoretraibile avvolga completamente i connettori.

SOLO USA/CANADA



**82** Inserire i connettori neutri negli appositi supporti presenti nel corpo principale.



TUTTI GLI ALTRI TERRITORI



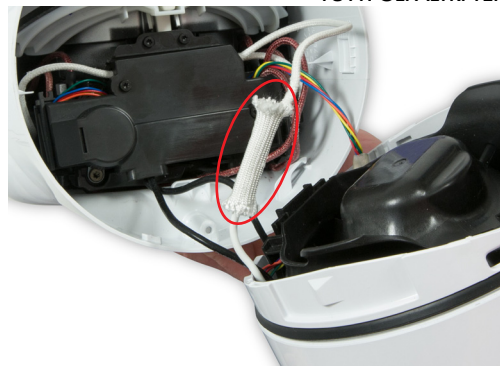
**83** Far scorrere la guaina in tessuto di fibra di vetro sul lato amplificatore del filo neutro.

TUTTI GLI ALTRI TERRITORI



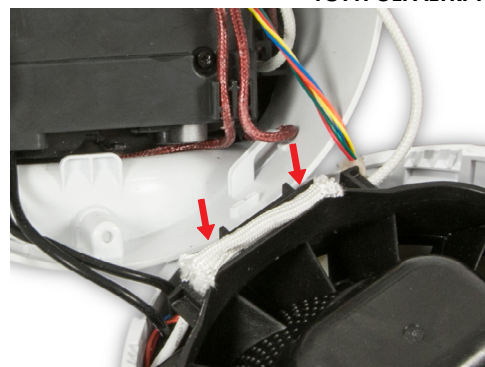
**84** Collegare i due fili neutri.

TUTTI GLI ALTRI TERRITORI

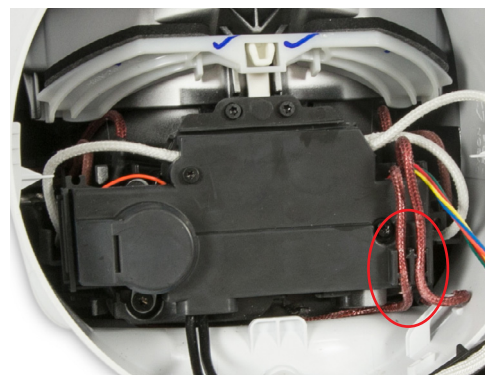


**85** Posizionare la guaina in tessuto di vetro completamente sopra i collegamenti.

TUTTI GLI ALTRI TERRITORI



**86** Inserire saldamente il nastro in tessuto di vetro nel supporto fornito.



**87** Sistemare i fili nei fermi del coperchio del terminale.



**88** Posizionare il gruppo amplificatore sul corpo principale. Ruotare in senso orario e bloccare in posizione.

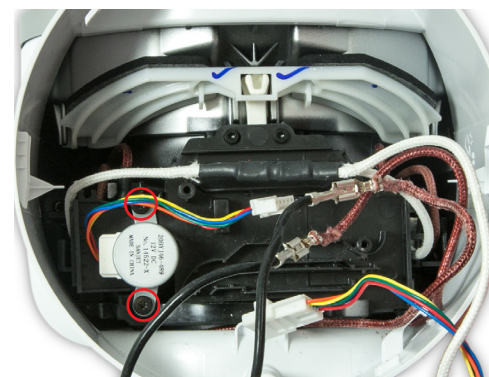
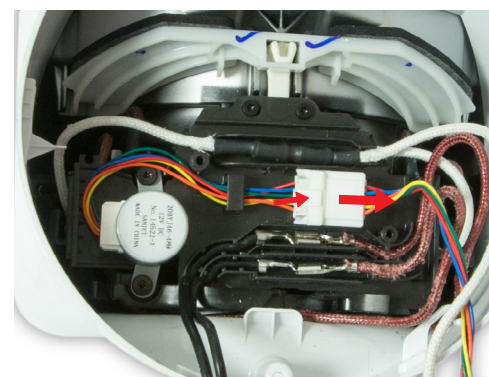
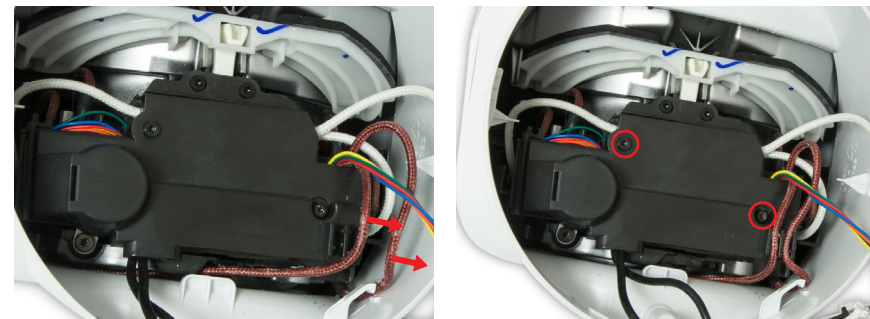


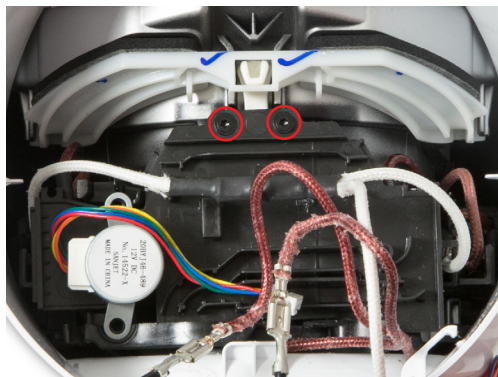
## Note sulla riparazione

### Motore della modalità Flow e gruppo aletta di messa a fuoco Flow - rimozione

Le seguenti parti devono essere rimosse come mostrato in precedenza:

Fasi di montaggio dell'amplificatore 60 - 63 (pagina 29 - 30).





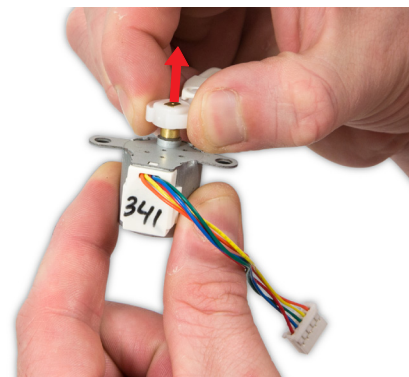
**93** Rimuovere le due viti T-10 che fissano la piastra di cablaggio all'amplificatore.



**94** Sganciare il motore Flow Mode dalla piastra di cablaggio. Rimuovere la piastra.



**95** Rilasciare il braccio della leva del motore dal gruppo di servizio dell'aletta di messa a fuoco del flusso.



**96** Se il motivo della riparazione è la sostituzione del Flow Mode Motor o di uno qualsiasi dei componenti ad esso collegati, sarà necessario rimuoverli. Estrarre il braccio della leva del motore dal motore. Se il motivo della riparazione è la sostituzione del gruppo di servizio Flow Focus Flap, andare al passaggio 98.



**97** Sganciare il braccio di collegamento dal braccio della leva del motore.

Per le istruzioni di montaggio del motore Flow Mode, del braccio di leva del motore o del braccio di collegamento, andare al punto 102 (pagina 44).



**98** Rilasciare un lato del gruppo di servizio Flow Focus Flap.

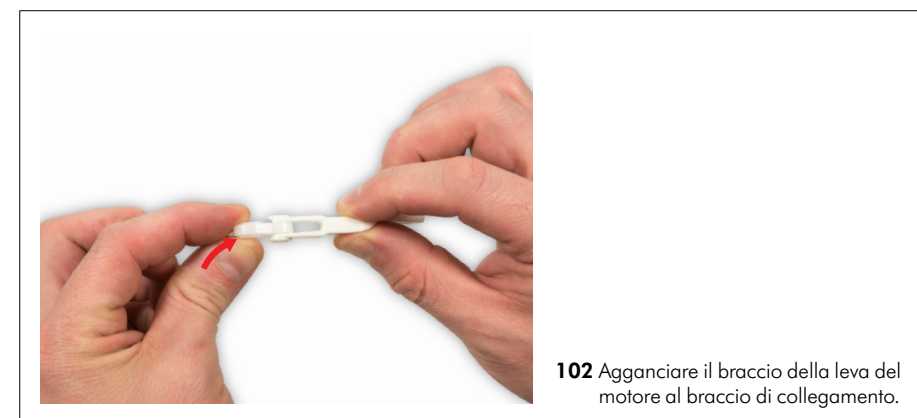
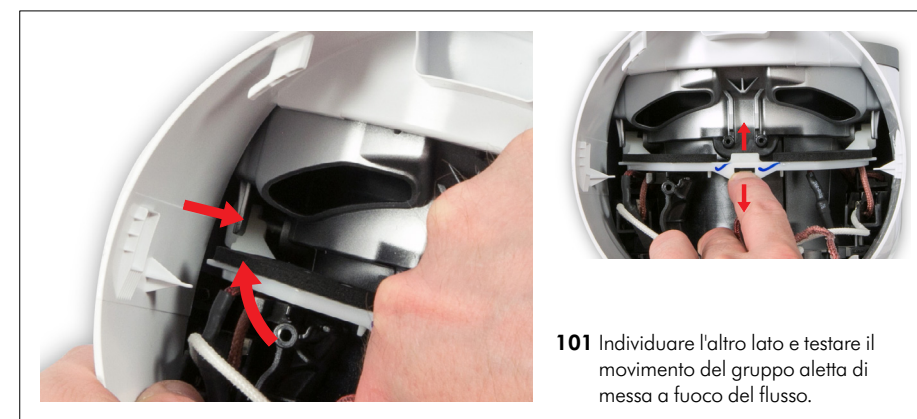
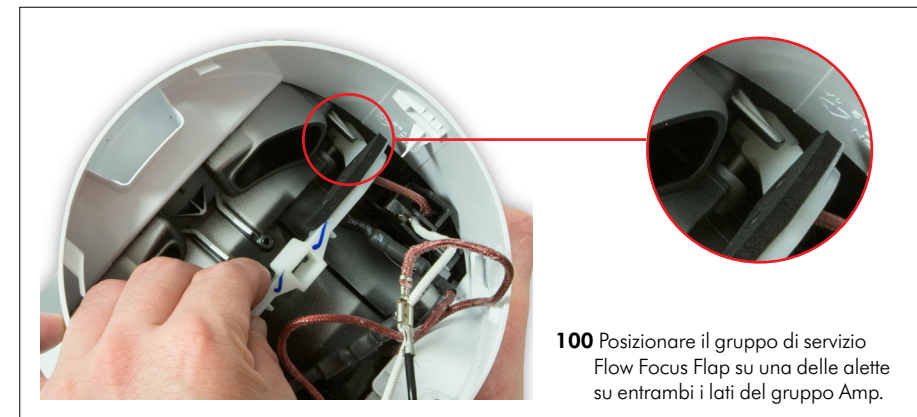


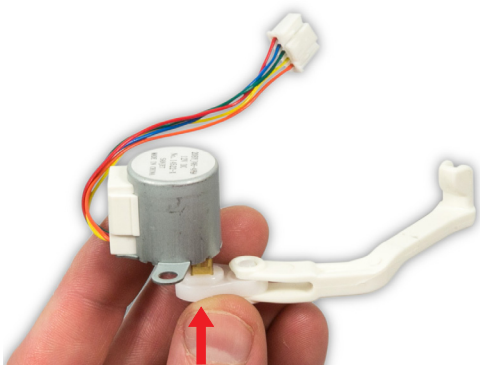


## Note sulla riparazione

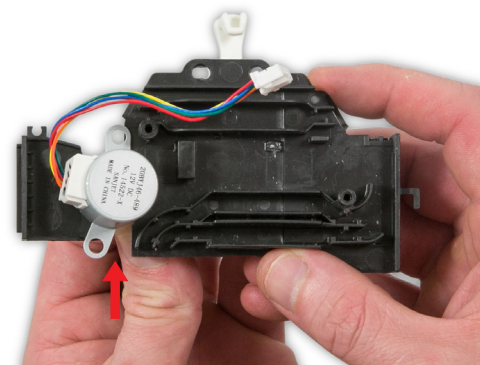
### Motore in modalità Flow e gruppo aletta di messa a fuoco Flow - montaggio

Se il motivo della riparazione è la sostituzione del Flow Mode Motor o di uno qualsiasi dei componenti ad esso collegati, andare al passaggio 102.





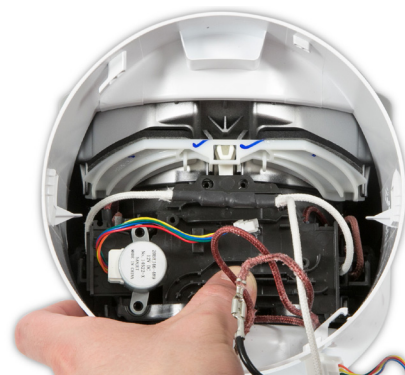
**103** Far scorrere il braccio di collegamento sul motore Flow Mode.  
**Importante:** orientarsi come mostrato.



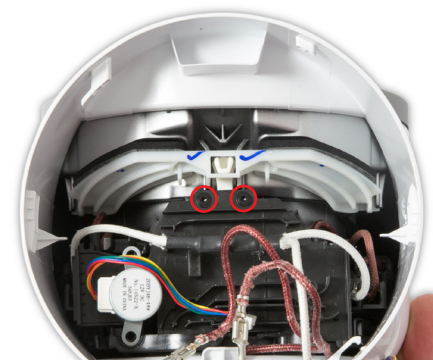
**104** Far scorrere il motore Flow Mode nella piastra di cablaggio come mostrato in figura.



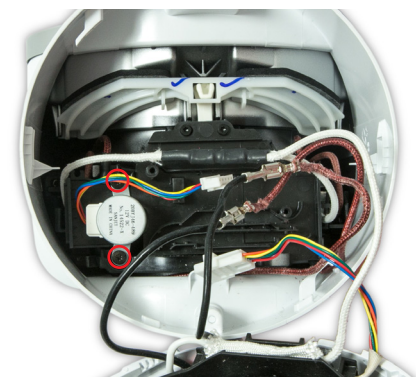
**105** Posizionare l'estremità del braccio della leva del motore nel foro del gruppo di servizio dell'aletta di messa a fuoco del flusso.



**106** Assicurarsi che tutti i cavi siano liberi e posizionare la piastra di cablaggio sopra i perni delle viti.



**107** Montare le due viti T-8 da 10 mm con rondelle prigioniera nella piastra di cablaggio.



**108** Inserire le due viti T-10 da 10 mm nel motore Flow Mode.

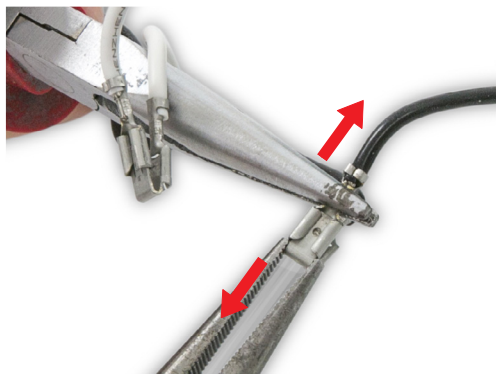
Dopo aver montato le viti, seguire i passaggi da 72 a 76 e da 82 o 86 a 89.

## Note sulla riparazione

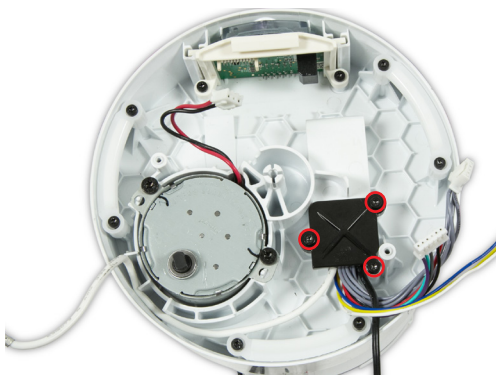
### Motore principale e gruppo benna - rimozione

Prima di continuare è necessario rimuovere le seguenti parti come mostrato in precedenza.

Montaggio amplificatore - rimozione pagina 29 - 32, Motore oscillante pagine 06 - 08 passaggi 01 - 09 e Montaggio PCB e cavo piatto - rimozione pagina 15.



**109** Utilizzando due paia di pinze a becchi lunghi, separare con molta attenzione i fili di fase e neutro dai terminali 'a cavalluccio'.



**110** Rimuovere le tre viti T-8 che tengono il coperchio del passacavo. Rimuovere il coperchio.



**111** Sganciare gli occhielli dalla parte inferiore del corpo.



**112** Rimuovere le quattro viti T-10 da 12 mm.

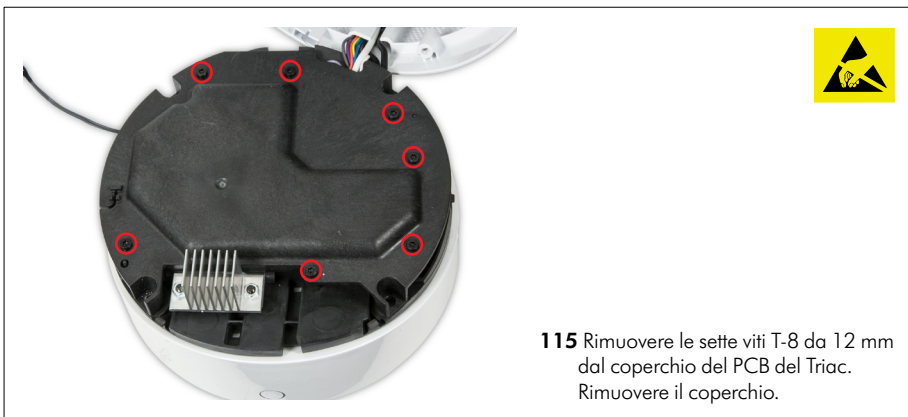


**113** Sollevare con cautela la piastra di inclinazione e l'alloggiamento inferiore dal corpo principale.  
**Avvertimento:** i due gruppi saranno tenuti insieme da telai di cablaggio.

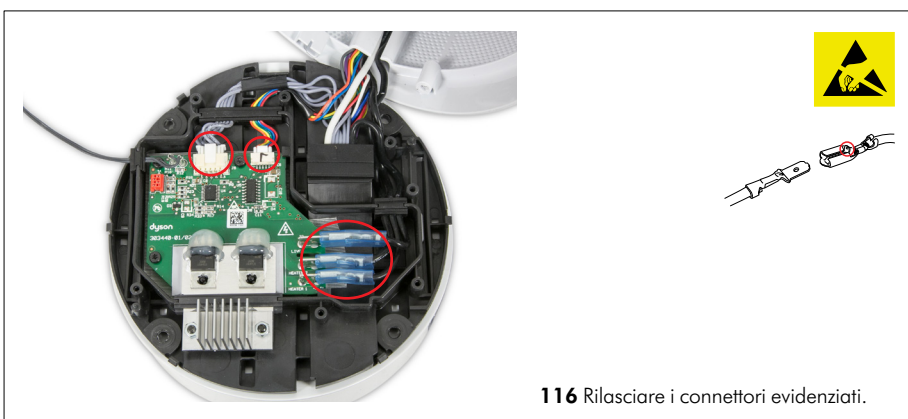


**114** Rilasciare con cautela il filo del sensore termico.

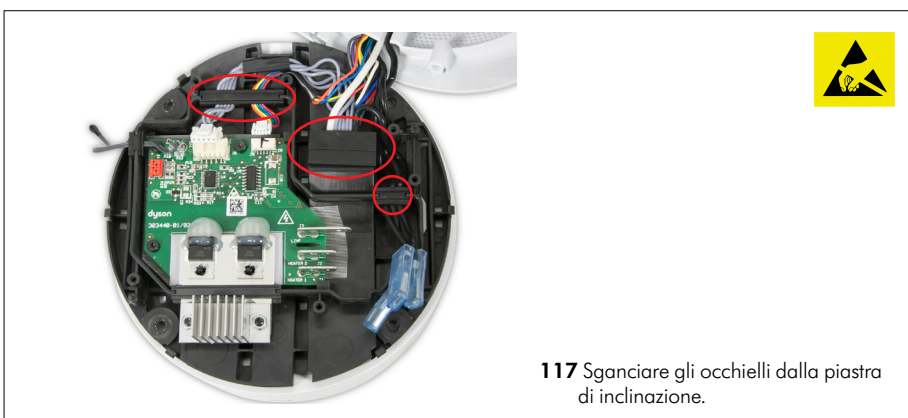




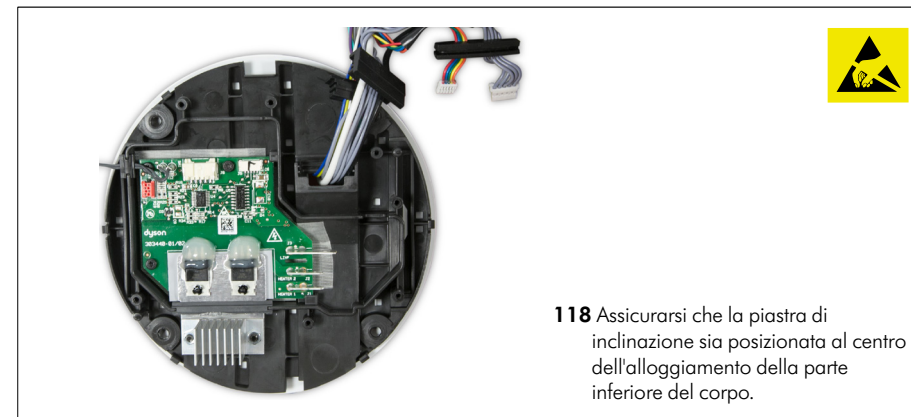
**115** Rimuovere le sette viti T-8 da 12 mm dal coperchio del PCB del Triac. Rimuovere il coperchio.



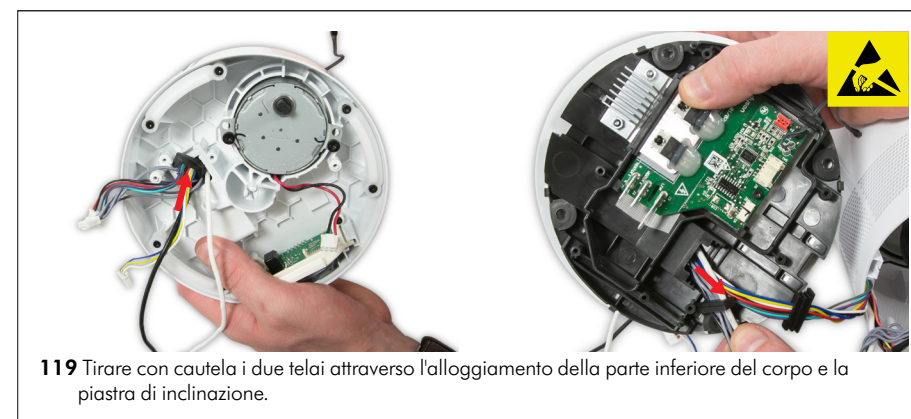
**116** Rilasciare i connettori evidenziati.



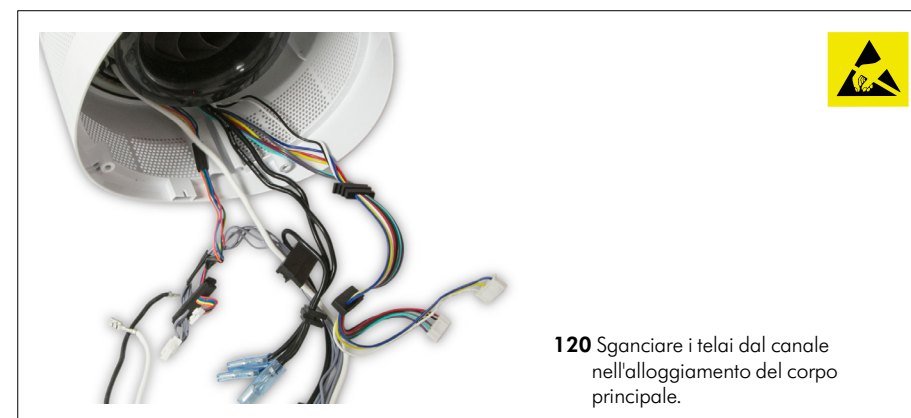
**117** Sganciare gli occhielli dalla piastra di inclinazione.



**118** Assicurarsi che la piastra di inclinazione sia posizionata al centro dell'alloggiamento della parte inferiore del corpo.



**119** Tirare con cautela i due telai attraverso l'alloggiamento della parte inferiore del corpo e la piastra di inclinazione.



**120** Sganciare i telai dal canale nell'alloggiamento del corpo principale.

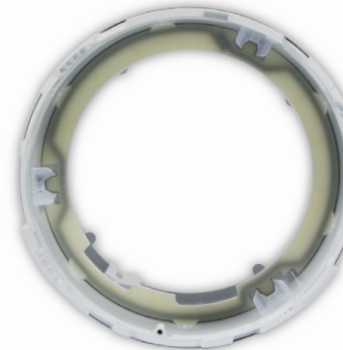
Note sulla riparazione  
Motore principale e gruppo benna - montaggio



**121** Sollevare il gruppo motore e secchio dall'alloggiamento del corpo principale.



**122** Controllare la guarnizione in schiuma del contenitore del motore per eventuali danni. Se la guarnizione in schiuma del contenitore del motore non necessita di sostituzione, andare al passaggio 130.



**123** Se è necessario sostituire la guarnizione, rimuoverla dallo scaffale all'interno del corpo principale. Assicurarsi di rimuovere eventuali residui di colla.

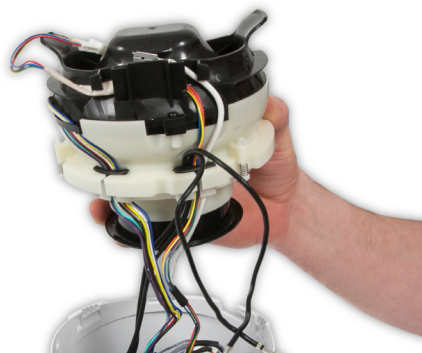


**124** Posizionare la guarnizione nella scanalatura del contenitore del motore.





**125** Staccare il nastro di supporto dalla guarnizione in schiuma.



**126** Far passare i cablaggi attraverso il corpo principale.



**127** Assicurarsi che il gruppo motore e secchio sia allineato con i dettagli presenti sullo scaffale del corpo principale.



**128** Premere con decisione il gruppo motore e secchio nel corpo principale per assicurarsi che la guarnizione sia ben attaccata.



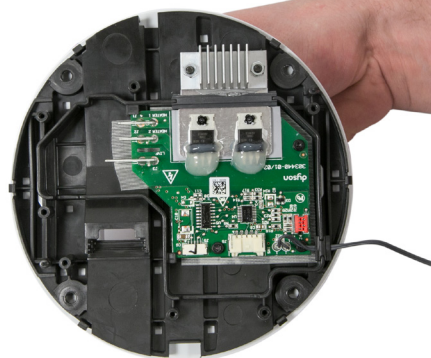
**129** Sollevare il gruppo motore e secchio dal corpo principale e verificare che la guarnizione sia posizionata correttamente.



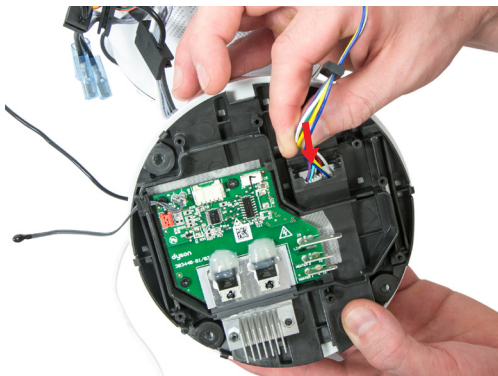
**130** Far passare i cablaggi attraverso il corpo principale. Assicurarsi che il gruppo motore e secchio sia allineato con i dettagli presenti sul ripiano del corpo principale.



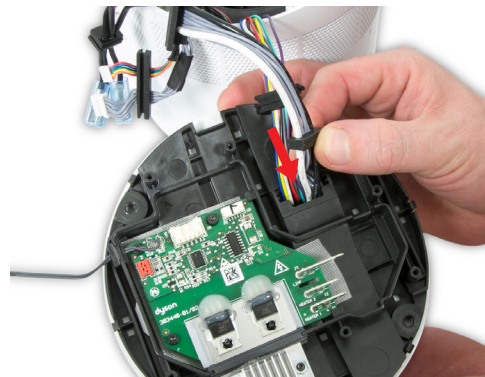
**131** Posizionare i telai nel canale sul lato del corpo principale.



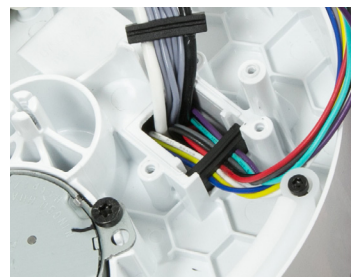
**132** Mantenere la piastra di inclinazione al centro dell'alloggiamento della parte inferiore del corpo.



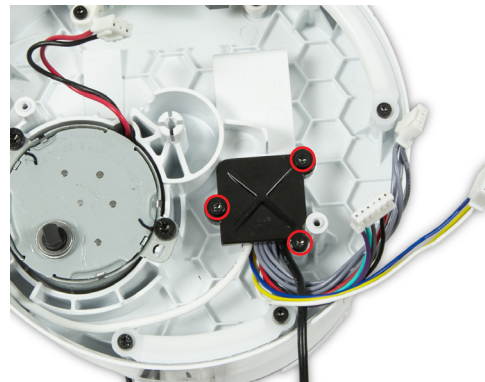
**133** Inserire con cautela i due telai principali attraverso il foro della piastra inclinabile, uno alla volta. Assicurarsi che siano inseriti liberamente nell'alloggiamento della parte inferiore della carrozzeria.



**134** Per prima cosa, far passare il passacavo attaccato ai fili di fase e neutro attraverso i fermi della piastra di inclinazione, quindi far passare il secondo telaio.

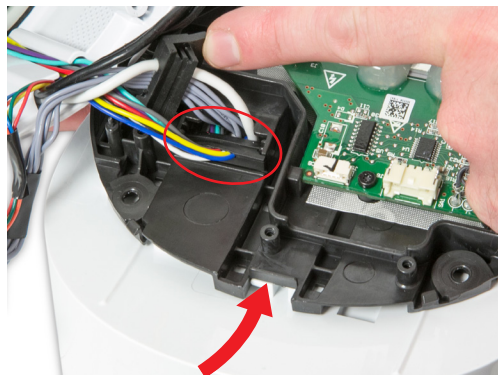


**135** Far scorrere l'occhiello del telaio motore nei dettagli di fissaggio e spingerlo nella posizione indicata. Ripetere la stessa operazione con l'occhiello del telaio elettrico, assicurandosi che i dettagli sugli occhielli combacino tra loro.

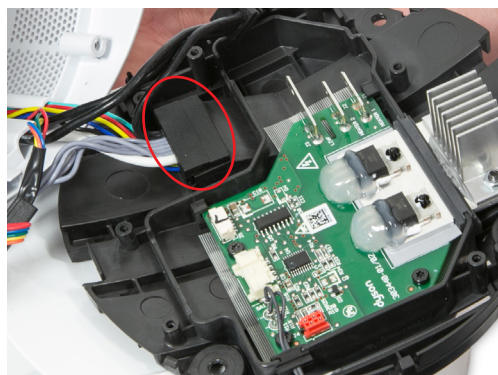


**136** Posizionare il coperchio e montare le tre viti T-8 da 12 mm.

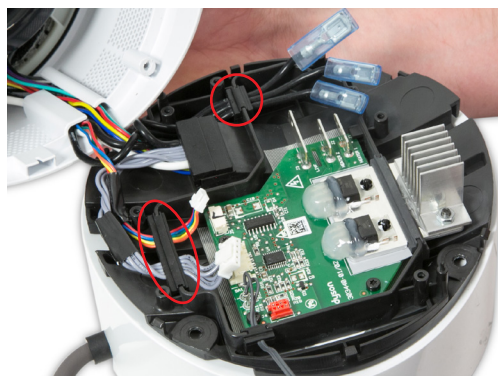




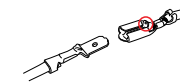
**137** Far scorrere la piastra di inclinazione verso la parte anteriore dell'alloggiamento della parte inferiore del corpo. Individuare il passacavo più piccolo nei dettagli di fissaggio della piastra di inclinazione.



**138** Fissare saldamente l'occhiello più grande in alto.



**139** Fissare gli occhielli evidenziati alla piastra di inclinazione.



**140** Collegare i telai al gruppo PCB del Triac.

Dopo aver collegato i telai al PCB del Triac, procedere montando le seguenti parti come mostrato in precedenza:

Pagine 27 - 28 di assemblaggio PCB Triac

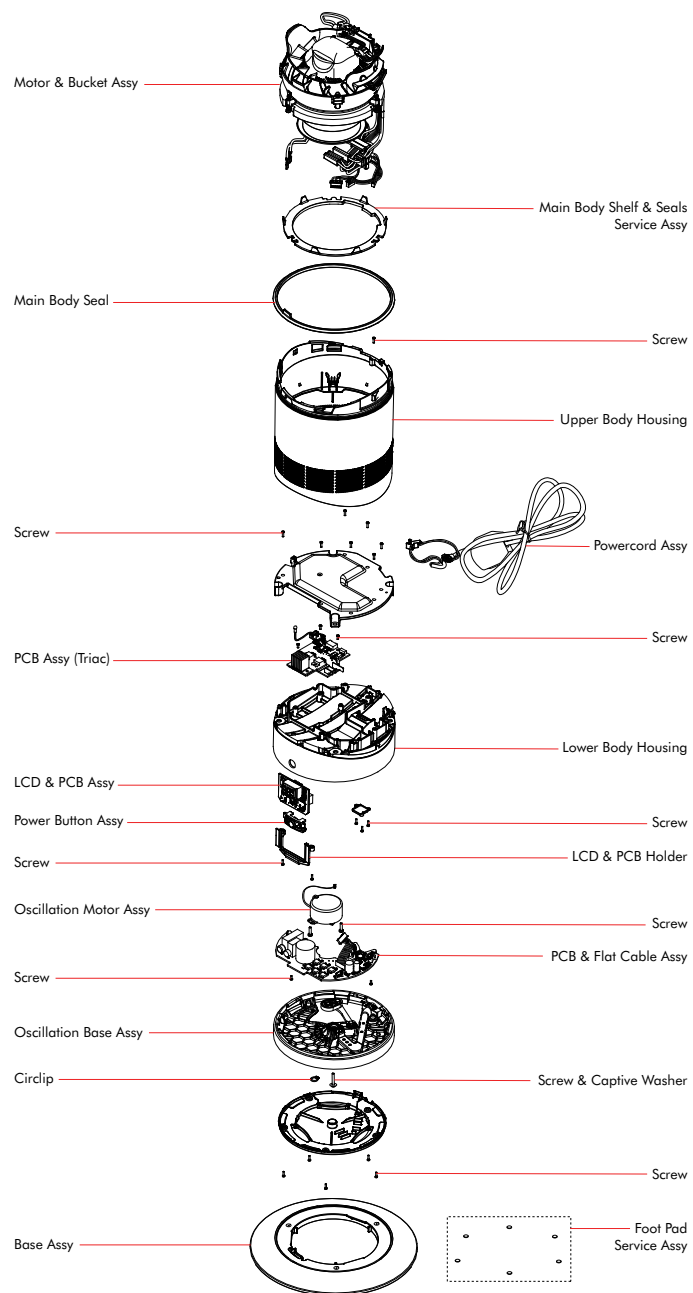
Pagina 16 di assemblaggio PCB e cavi piatti

Pagina 19 del montaggio del cavo di alimentazione

Pagina 33 del montaggio dell'amplificatore

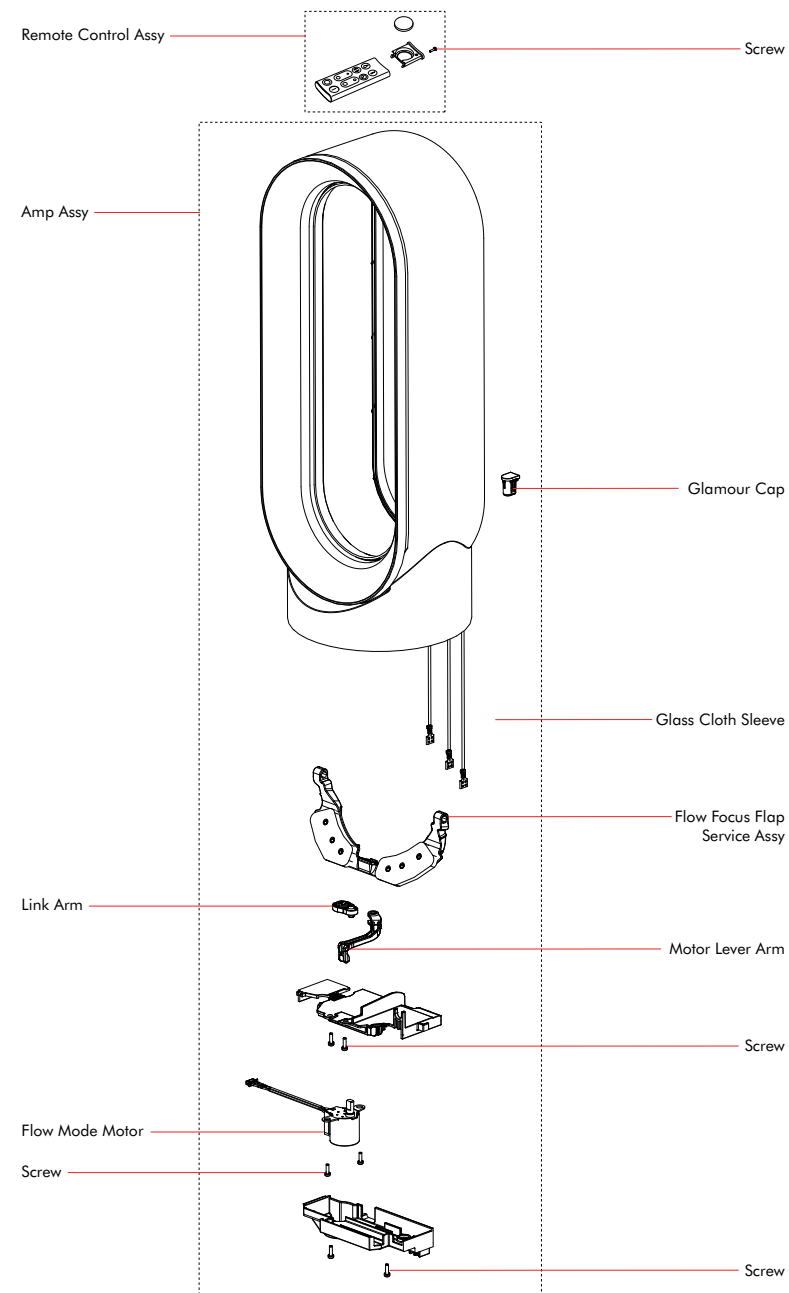


## Diagramma delle parti Gruppo corpo principale



59

## Diagramma delle parti Montaggio dell'amplificatore



60